

拧入式和焊接式护套

- 适用于热电阻和热电偶温度探头
- 方便更换温度探头，避免停机或拆解带来的损失
- 多种材质可选
- 最高耐压可达 450bar

拧入式和焊接式护套用于安装热电偶和热电阻，使用该护套在更换温度探头时，不需要排干系统，且在有抗压要求的系统中也可适用该护套。

其中，尺寸 EL 代表要安装在护套中的温度探头的长度，尺寸 L 则表示护套的插深。

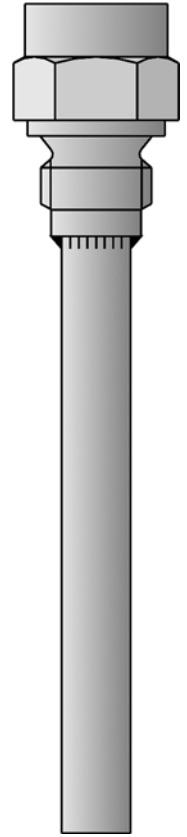
护套的抗压程度取决于温度和具体的实际工况；螺纹的最大密封压力取决于实际安装情况，可能会出现比标定的耐压值偏低的情况；护套的耐压规格不含安全余量且和流速成反比关系。

根据给定的流量、温度及介质条件，久茂可以为为您提供计算允许压力的服务。

验收测试证书:

3.1 材质证书，订货时可选。

其他护套，可参见数据单 902440。



技术数据

过程连接

螺纹：G 1/2 (1/2" 管)， G 3/4 (3/4" 管)

焊接：dia 24H7, dia.30H11

护套材质

材质

钢 1.0305，等同于碳素钢 Q345D

1.7335，等同于 12CrMo 或 12CrMoV

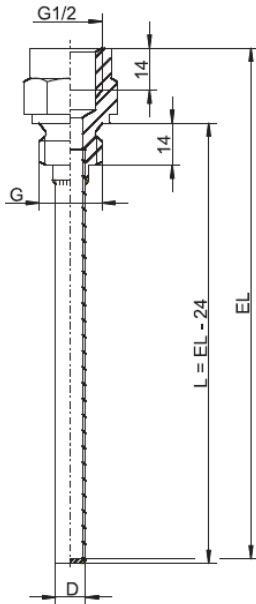
其他材质，可根据客户要求定制

不锈钢 1.4571

耐温范围

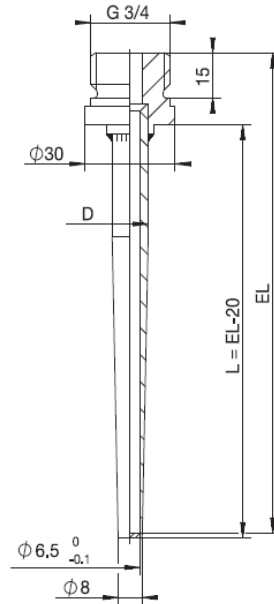
高达 450°C，可参考数据单中表格数据

外形尺寸

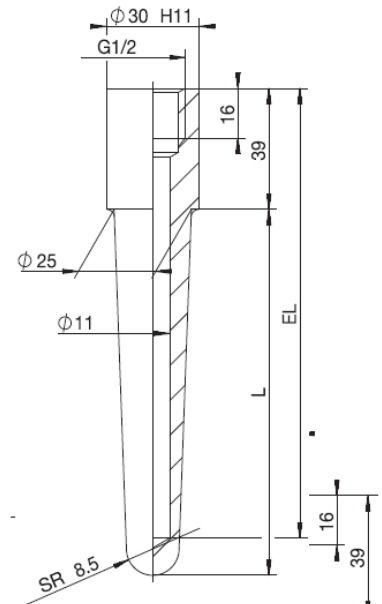


型号 909710/10

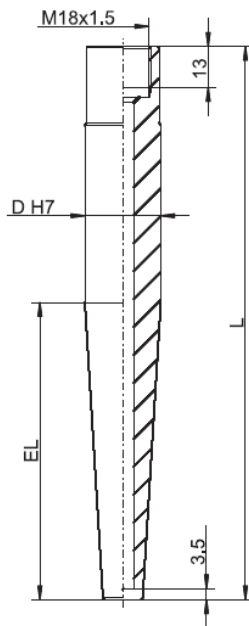
型号 909710/11



型号 909712/15



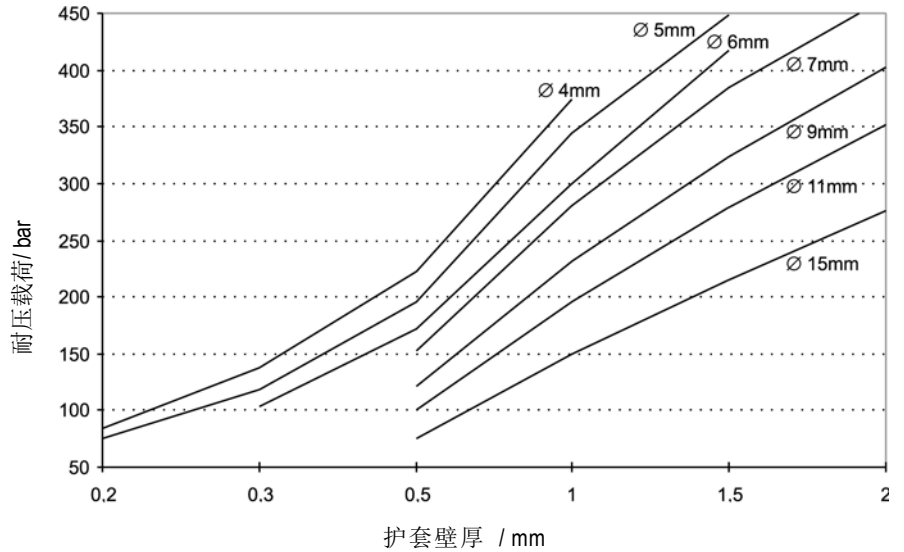
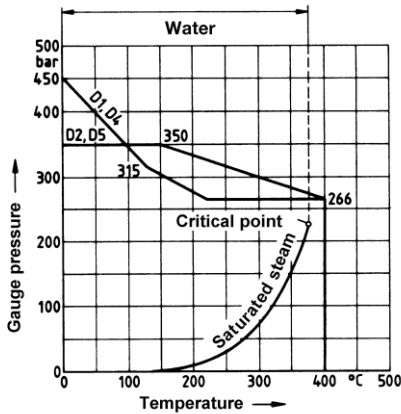
型号 909712/20



型号 909712/50

型号 909712/51

曲线图



护套的载荷曲线图

Form D

基本型号 909712/50 和 /51

护套: st.steel X6 CrNiMoTi 17 12 2,
 材质 Ref. 1.4571

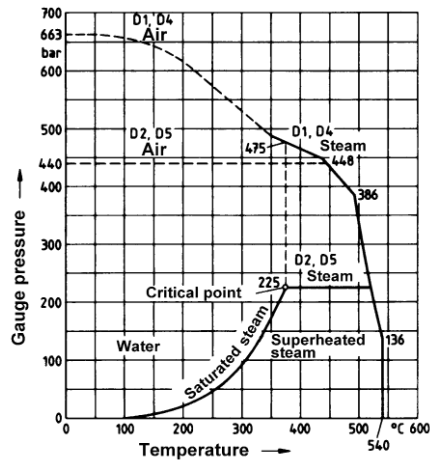
护套形式 D1 和 D4: 允许流速:
 在空气、水、高热蒸汽: 可高达 60 m/sec

护套形式 D2 和 D5:
 在空气中的允许流速: 可高达 60 m/sec
 在水和高热蒸汽中: 可高达 30 m/sec

不同规格的护套尺寸对应的耐压负荷曲线示意图

图中显示了不同规格的护套对应的最大负荷极限值（理论值），圆柱护套的最大耐压值随着直径的不同而不同。上图数据的测试环境为：护套材质 1.4571、安装长度 100mm、空气流速 10 m/sec 或在水中流速 4 m/sec、温度范围 -20 至+100℃。以上数据，已考虑 1.8 倍的安全系数。对于高温或者不同的材质，最大的耐压值会根据下表的百分比进行相应的减少。

材质	温度	减少百分比
CrNi 1.4571	高达+200℃	-10%
CrNi 1.4571	高达+300℃	-20%
CrNi 1.4571	高达+400℃	-25%
CrNi 1.4571	高达+500℃	-30%
CuZn 2.0401	高达+100℃	-15%
CuZn 2.0401	高达+175℃	-60%



护套的载荷曲线图

Form D 对应标准号 43763

型号 909712/50 和 /51

护套: steel 13 CrMo 44
 材质 Ref. 1.7335

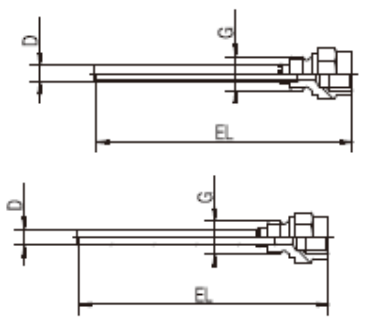
在空气和高温蒸汽中的允许流速: 可高达 60 m/sec

在水中的载荷: 压力可高达 450 bar, 流速可达 5 m/sec

选型说明: 拧入式护套

(1) 基本型号

909710/10	拧入式护套, 带 G1/2 内螺纹 (类似于 DIN 16179 D 型)
909710/11	拧入式护套, 带 G1/2 内螺纹 (DIN 16179 D 型)



(2) 测温范围 °C

× ×

848 0~400°C

(3) 护套直径 D / mm

×

8 外径 Φ8 mm/内径 Φ6.2 mm

×

11 外径 Φ11 mm/内径 Φ9 mm

(4) 插深 EL / mm

× ×

100 100 mm

×

150 150 mm

×

160 160 mm

× ×

250 250 mm

(5) 过程连接

× ×

104 G 1/2 螺纹 (1/2" 管螺纹)

(6) 护套材质

× ×

26 不锈钢 1.4571 (最高 400°C)

(7) 附加代码

× ×

000 无

	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)		
选型代码	<input type="text"/>	-	<input type="text"/>	-	<input type="text"/>	-	<input type="text"/>	/	<input type="text"/> ...
选型举例	909710/10	-	848	-	8	-	100	-	104 - 26 / 000 ¹

选型说明: 焊接式护套

(1) 基本型号

909712/15	焊接式锥形护套, 带 G3/4 外螺纹 带 3.1 材质证书	
909712/20	焊接式锥形护套, 带 G1/2 内螺纹 (DIN 16179 S 型)	
909712/50	焊接式护套, 带 M18x1.5 内螺纹	
909712/51	焊接式护套, 带 M18x1.5 内螺纹	

(2) 温度范围 °C (参考负荷图)

x x x x	848	0~400°C
x x x	854	0~500°C

(3) 护套直径 D / mm

x	12	外径 Φ12mm 变径到 Φ8mm/内径 Φ6.5mm
x x	24	外径 Φ24mm 变径到 Φ12.5mm/内径 Φ7mm
x	25	外径 Φ25mm 变径到 Φ17mm/内径 Φ11mm

(4) 插深 EL / mm

x	65 (140)	65mm (L = 140mm) ¹ (D1 型)
x	65 (200)	65mm (L = 200mm) (D4 型)
x	100	100mm
x	1235 (200)	125mm (L = 200mm) (D2 型)
x	125 (260)	125mm (L = 260mm) (D5 型)
x x	160	160mm
x	190	190mm
x	220	220mm
x	250	250mm

(5) 过程连接

x x x x	000	焊接式护套
---------	-----	-------

(6) 护套材质

x	03	碳素钢 1.0305
x x x	26	不锈钢 1.4571 (最高 400°C)
x x x	36	钢 1.7335 (最高 500°C)

(7) 附加代码

x x x	000	无
x x x	374	带 3.1 材质证书

选型代码	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
选型举例	909712/15	- 848	- 12	- 100	- 000	- 03	/ 374

1 例如: 65mm (L=140mm); 65mm=EL 锥形, 140mm=L 护套