

JUMO GmbH & Co. KG
Adresse de livraison :
Mackenrodtstraße 14
36039 Fulda, Allemagne
Adresse postale :
36035 Fulda, Allemagne
Tél. : +49 661 6003-0
Fax : +49 661 6003-607
E-Mail : mail@jumo.net
Internet : www.jumo.net

JUMO-REGULATION SAS
7 rue des Drapiers
B.P. 45200
57075 Metz Cedex 3, France
Tél. : +33 3 87 37 53 00
Fax : +33 3 87 37 89 00
E-Mail : info.fr@jumo.net
Internet : www.jumo.fr

JUMO AUTOMATION
S.P.R.L. / P.G.M.B.H. / B.V.B.A
Industriestraße 18
4700 Eupen, Belgique
Tél. : +32 87 59 53 00
Fax : +32 87 74 02 03
E-Mail : info@jumo.be
Internet : www.jumo.be

JUMO
Mess- und Regeltechnik AG
Laubisrütistrasse 70
8712 Stäfa, Suisse
Tél. : +41 44 928 24 44
Fax : +41 44 928 24 48
E-Mail : info@jumo.ch
Internet : www.jumo.ch



Armature pneumatique

Type 202823

Description sommaire

Les armatures pneumatiques sont utilisées partout où les capteurs sont soumis à des efforts particuliers. Il peut s'agir d'une part d'applications très polluées ou avec des précipités, d'autre part de conditions de process particulières (par ex. stérilisation possible, applications hygiéniques etc.). Le nettoyage automatisé et régulier du capteur permet d'améliorer de manière significative sa durée de vie dans les environnements problématiques. L'armature pneumatique de type 202823 peut accueillir tous les capteurs usuels d'une longueur de 225 mm et d'un diamètre de 12 mm. Pour s'adapter aux diverses caractéristiques des process, l'armature est livrée en acier inoxydable (1.4404 / 316L). En outre les joints sont disponibles dans différents matériaux.

L'armature peut être adaptée, via une bride ou un vase de passage adéquat, à des réservoirs ou des systèmes de canalisation. Pour une utilisation dans le domaine pharmaceutique, il y a une exécution avec raccord de process hygiénique.

L'armature pneumatique JUMO 202823 peut être utilisée dans n'importe quelle position. Toutefois pour que les valeurs de mesure restent fiables, il faut faire attention aux caractéristiques du capteur utilisé.

Points forts

- Adaptée à tous les capteurs usuels d'une longueur de 225 mm, d'un diamètre de 12 mm, avec presse-étoupe Pg 13,5
- Exécution robuste
- Allongement de la durée de vie du capteur
- Réduction des frais d'entretien
- Blocage de la descente s'il n'y a pas de capteur
- Signal de positionnement intégré
- Installation et montage du capteur simples
- Utilisable jusqu'à 10 bar et +140 °C (en fonction de l'exécution)
- Large gamme de raccords de process et de matériaux pour les joints
- Motorisation sans entretien
- Exécution avec raccords process hygiéniques disponible

Domaines d'utilisation

- Conditions de process difficiles (précipités, fortement pollué)
- Eau et eaux usées
- Pharmacie
- Industrie chimique
- Denrées alimentaires

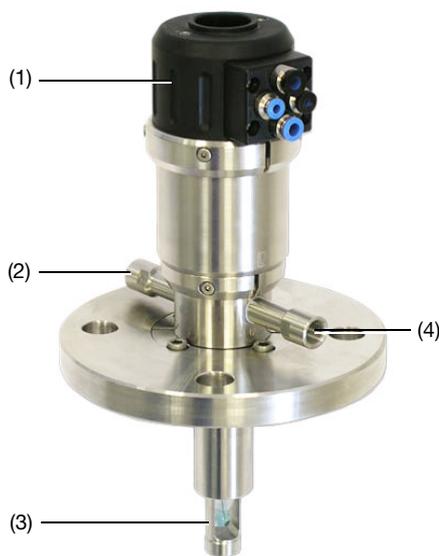


Type 202823...



Armature : fonctionnement

L'armature peut être exploitée soit via un automate externe (API), soit via l'unité de commande disponible en option. Pour démarrer la mesure, de l'air comprimé est envoyé dans l'armature via les raccords pneumatiques de l'unité motorisée (1). La motorisation pneumatique amène le tube plongeur (3) jusqu'à la profondeur d'immersion maximale dans le milieu du process. Un dispositif de sécurité empêche la descente du tube plongeur lorsqu'aucun capteur n'est monté. Lorsque la position finale « Mesure » est atteinte, le système de commande reçoit un signal de positionnement pneumatique. Dans cette position, la tête de raccordement du capteur est plongée dans l'unité motorisée et rend impossible le démontage du capteur. Maintenant les valeurs de mesure du liquide du process sont enregistrées. S'il faut nettoyer le capteur, il est possible de sortir le capteur du milieu sans interrompre le process. Pour cela il faut mettre l'armature dans la position « Service ». Lorsqu'on atteint cette position, le système de commande reçoit également un signal de positionnement. Dans la position « Service », la chambre de rinçage est protégée par des joints, ainsi aucun liquide de process ne peut pénétrer.



- (1) Unité motorisée avec raccords
- (2) Raccord de rinçage « IN »
- (3) Tube plongeur (en position « Mesure »)
- (4) Raccord de rinçage « OUT »

La chaîne de nettoyage complète comprend les composants suivants :

- unité de commande EXmatic 470 ou API (à la charge du client)
- armature pneumatique 202823
- vase de passage (pièce en T)

- Électrode combinée de pH
- Câble de l'électrode
- Convertisseur de mesure de pH avec contact « lavage »
- Vannes

Le client doit mettre à disposition les composants suivants :

- Tension d'alimentation
- Solutions de nettoyage/Produits chimiques
- Liquide de rinçage (eau entre autres)
- Air comprimé

La liaison entre l'armature et l'unité de commande est réalisée avec des câbles de raccordement codés à l'aide de couleurs. Cela permet d'éviter l'échange des câbles.

Unité de commande Exmatic 470 : fonctionnement

L'unité de commande de l'armature, EXmatic 470, peut commander et surveiller de façon totalement automatique les cycles de mesure et de nettoyage. Pour cela il est possible de paramétrer les heures de nettoyage, les intervalles de mesure et les heures de départ et de les adapter à n'importe quelle demande. L'unité de commande surveille, au moyen des entrées intégrées, chaque signal de positionnement de l'armature. Une entrée supplémentaire permet de démarrer le nettoyage automatique. Les trois sorties à contact permettent de transmettre chaque état de l'armature et de l'unité de commande à un système de supervision. L'armature et les vannes de nettoyage (commande des solutions de nettoyage) sont reliées à l'unité de commande par des tuyaux souples pneumatiques. En principe, le nettoyage automatique peut être démarré en utilisant trois programmes différents. Une combinaison des cycles est également possible.

- **Loop**
Cycle répétitif paramétré
- **External Trigger**
Démarrage par un contact externe
- **Loop + Trigger**
Par ex. en cas d'arrêt de l'installation pour éviter d'être à sec

Quand l'armature est amenée en position « Nettoyage » ou ramenée en position « Mesure », la fenêtre de mesure vient sur les éléments d'étanchéité, pendant ce court instant il y a connexion entre le produit de mesure et la chambre de rinçage. Il est possible d'activer une fonction « Eau d'intercepteur hydraulique » pour que la quantité de produit de mesure qui pénètre dans la chambre de rinçage soit aussi faible que possible, ce qui en plus dans le même temps provoque le rinçage des éléments d'étanchéité. Si on démarre le programme de nettoyage, les différentes étapes du programme sont les suivantes (selon le réglage effectué) :

- **Cleaning I/1**
Prénettoyage par ex. avec de l'eau
- **Cleaning II**
Nettoyage avec la 2^e solution, par ex. de l'acide
- **Cleaning II RT**
Temps d'action pour la 2^e solution ; si valeur = « 0 », sauter
- **Cleaning I/2**
Nettoyage avec la 1^{ère} solution, par ex. de l'eau
- **Cleaning III**
Nettoyage avec la 3^e solution, par ex. de l'air
- **Cleaning III RT**
Temps d'action pour la 3^e solution
- **Pause**
Le capteur reste dans la chambre de rinçage s'il ne doit pas être remis immédiatement dans le processus après le nettoyage.
- **Measure**
Retour du capteur en position « Mesure »

Déroulement du nettoyage via un convertisseur de mesure de pH avec contact « lavage »

Le process de nettoyage est démarré par le convertisseur de mesure de pH à l'aide du contact « lavage ». Pour cela il faut programmer la fonction « External Trigger » sur l'unité de commande externe Exmatic 470. De l'air comprimé est introduit dans l'armature via les raccords pneumatiques de l'unité motorisée (1). La motorisation pneumatique sort le tube plongeur (3) du milieu de mesure. Lorsque la position « Service » est atteinte, un signal de positionnement est envoyé à l'unité de commande. Dans cette position, la chambre de rinçage est protégée par des joints, ainsi aucun liquide de process ne peut pénétrer. Ensuite le process de nettoyage proprement dit peut avoir lieu conformément au programme sélectionné. En actionnant les vannes correspondantes, du liquide de rinçage frais est envoyé sur le capteur, via l'entrée de rinçage « IN » (2). Le liquide de rinçage souillé est évacué via le raccord de rinçage « OUT » (4). Lorsque toutes les étapes du nettoyage ont eu lieu, la chambre de rinçage est rincée, en fonction du programme choisi, et l'unité motorisée ramène le capteur en position « Mesure ».

Mesure périodique

Lorsque le milieu de mesure est très agressif ou qu'il a tendance à précipiter ou peut altérer le fonctionnement du capteur, il est possible de programmer l'unité de commande de telle sorte que le capteur ne plonge dans le process que pendant des périodes limitées dans le temps. Dans ce cas, le liquide (solution de nettoyage 1) est laissé dans la chambre de rinçage. Ce liquide qui reste sert à maintenir



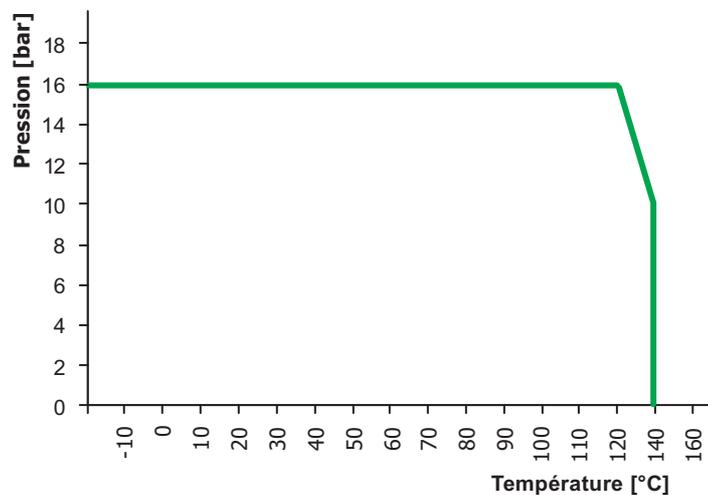
Caractéristiques techniques

Armature pneumatique 202823

Matériau - Pièces en contact avec le milieu si matériau 24 (acier inoxydable) - Unité motorisée - Joints	Acier inoxydable 1.4404 / 316L Acier inoxydable 1.4404 / 316L, PA66 GF30 EPDM (standard)
Température d'utilisation^a - Température maximale admissible	+140 °C
Résistance à la pression^a - Pression maximale admissible	16 bar
Pression de rinçage^a	1 à 4 bar
Adaptée pour 1 capteur	225 mm de long, 12 mm de diamètre et presse-étoupe Pg 13,5
Raccord de process	Bride DN50 ; autres exécutions sur demande
Raccord pour rinçage	G1/8" ou G1/4" (interne)
Raccord pneumatique - Air de réglage - Signal de positionnement	Tuyaux souples pour air comprimé Ø 6 mm externe, 4 mm interne Ø 4 mm externe, 2 mm interne

^a Attention aux température et pression maximales admissibles du capteur !

Pression et température admissibles



JUMO GmbH & Co. KG
 Adresse de livraison :
 Mackenrodtstraße 14
 36039 Fulda, Allemagne
 Adresse postale :
 36035 Fulda, Allemagne
 Tél. : +49 661 6003-0
 Fax. : +49 661 6003-607
 E-Mail : mail@jumo.net
 Internet : www.jumo.net

JUMO-REGULATION SAS
 7 rue des Drapiers
 B.P. 45200
 57075 Metz Cedex 3, France
 Tél. : +33 3 87 37 53 00
 Fax. : +33 3 87 37 89 00
 E-Mail : info.fr@jumo.net
 Internet : www.jumo.fr

JUMO AUTOMATION
 S.P.R.L. / P.G.M.B.H. / B.V.B.A
 Industriestraße 18
 4700 Eupen, Belgique
 Tél. : +32 87 59 53 00
 Fax. : +32 87 74 02 03
 E-Mail : info@jumo.be
 Internet : www.jumo.be

JUMO
 Mess- und Regeltechnik AG
 Laubisrütistrasse 70
 8712 Stäfa, Suisse
 Tél. : +41 44 928 24 44
 Fax. : +41 44 928 24 48
 E-Mail : info@jumo.ch
 Internet : www.jumo.ch



Caractéristiques techniques

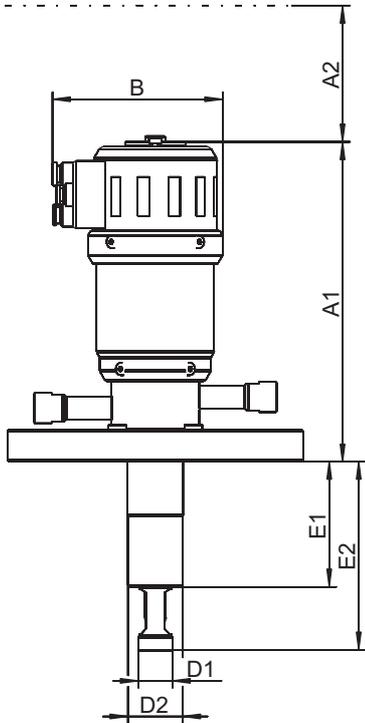
Unité de commande EXmatic 470 pour armature pneumatique

Matériau du boîtier	GFK (matière plastique armée aux fibres de verre), sans ou avec affichage Acier inoxydable (en option), sans ou avec affichage
Indice de protection suivant EN 60529 Boîtier Unité de commande	IP54 IP54
Dimensions (L x H x P)	300 mm x 400 mm x 210 mm pour les deux exécutions
Conditions ambiantes Température ambiante Température de transport et stockage Humidité relative	0 à +55 °C -10 à +60 °C 10 à 95 %, sans condensation
Raccordement électrique (valeurs) Tension d'alimentation Consommation Puissance absorbée Entrée Contact externe Sortie Contact externe Pompe nettoyage I, II et III Contact d'état Contact d'alarme	24 V DC 1,6 A max. 30 VA 24 V DC auto-alimentation pour contact libre de potentiel 24 V DC, 250 mA max. 24 V DC, 250 mA max. 24 V DC, 100 mA max. 24 V DC, 100 mA max.
CEM Émission de parasites Résistance aux parasites	Antiparasité suivant EN 61000-6-4 Suivant EN 61000-6-2
Tuyaux pneumatiques Raccord pour l'alimentation en air comprimé Diamètre externe Diamètre interne Raccord pour air de réglage Diamètre externe Diamètre interne Raccord pour signal de positionnement Diamètre externe Diamètre interne	 Ø 8 mm Ø 6 mm Ø 6 mm Ø 4 mm Ø 4 mm Ø 2 mm
Air comprimé Pression Qualité Consommation	6 bar Conforme à la norme ISO8573-1:2010 [5:4:4] ; filtré à 40 µm, exempt d'eau et d'huile Pas de consommation continue d'air



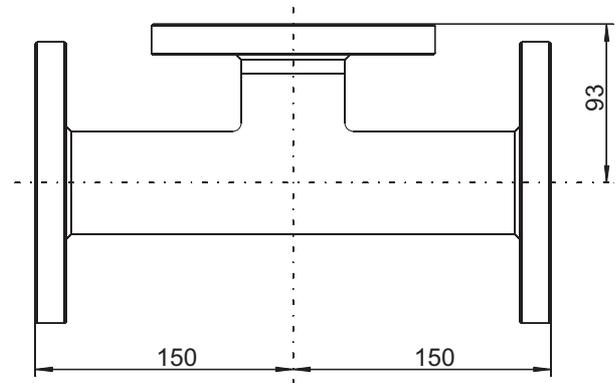
Dimensions

Armature pneumatique

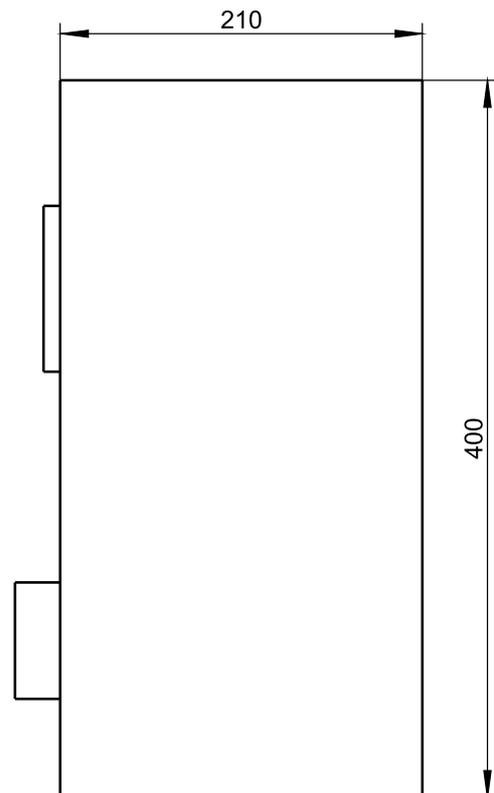
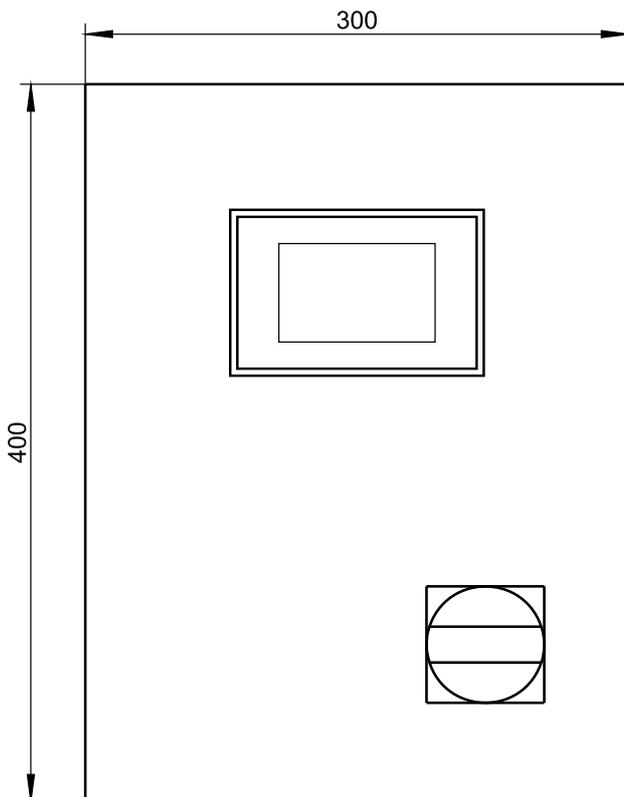


Cote	Raccord de process 733
A1	180 mm
A2	350 mm
B	95 mm
D1	19 mm
D2	31 mm
E1	71 mm
E2	107 mm

Vase de passage (pièce en T)
 Référence article : 00542773



Unité de commande EXmatic 470



JUMO GmbH & Co. KG
 Adresse de livraison :
 Mackenrodtstraße 14
 36039 Fulda, Allemagne
 Adresse postale :
 36035 Fulda, Allemagne
 Tél. : +49 661 6003-0
 Fax. : +49 661 6003-607
 E-Mail : mail@jumo.net
 Internet : www.jumo.net

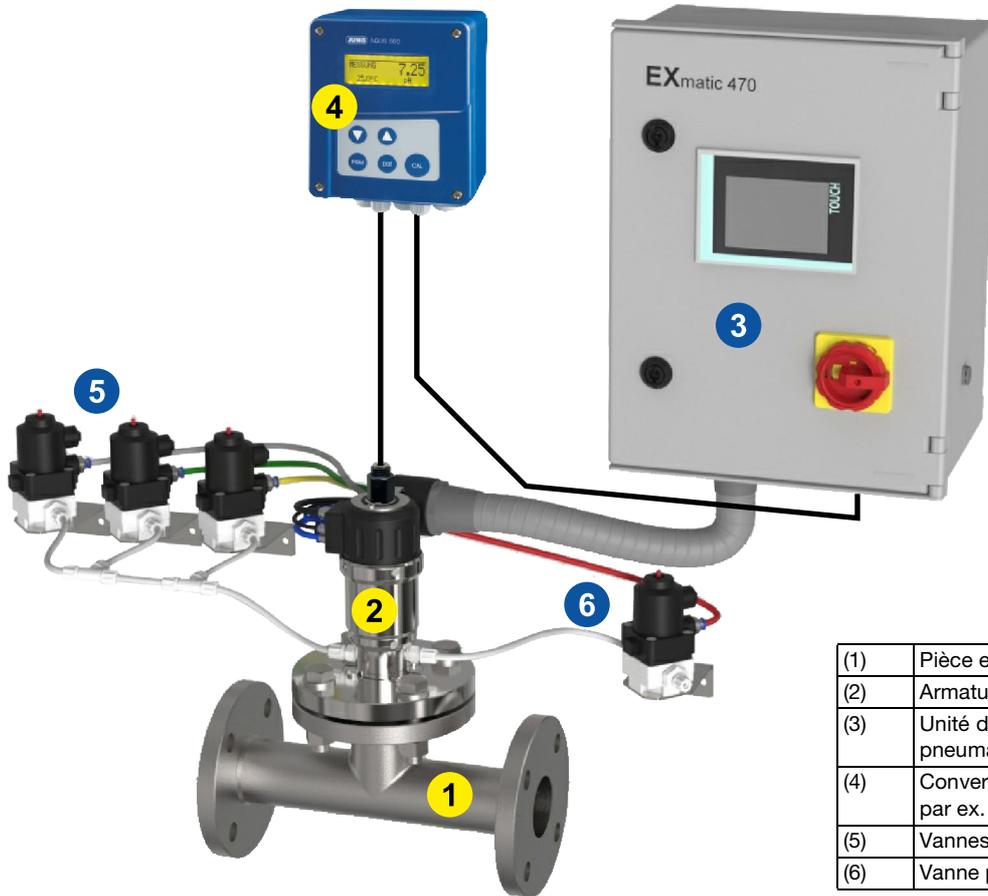
JUMO-REGULATION SAS
 7 rue des Drapiers
 B.P. 45200
 57075 Metz Cedex 3, France
 Tél. : +33 3 87 37 53 00
 Fax. : +33 3 87 37 89 00
 E-Mail : info.fr@jumo.net
 Internet : www.jumo.fr

JUMO AUTOMATION
 S.P.R.L. / P.G.M.B.H. / B.V.B.A
 Industriestraße 18
 4700 Eupen, Belgique
 Tél. : +32 87 59 53 00
 Fax. : +32 87 74 02 03
 E-Mail : info@jumo.be
 Internet : www.jumo.be

JUMO
 Mess- und Regeltechnik AG
 Laubisrütistrasse 70
 8712 Stäfa, Suisse
 Tél. : +41 44 928 24 44
 Fax. : +41 44 928 24 48
 E-Mail : info@jumo.ch
 Internet : www.jumo.ch



Système de mesure complète



(1)	Pièce en T encastrée
(2)	Armature pneumatique, type 202823
(3)	Unité de commande pour armature pneumatique, type EXmatic 470
(4)	Convertisseur de mesure/régulateur pour pH, par ex. type JUMO AQUIS 500 pH
(5)	Vannes pneumatiques pour nettoyage
(6)	Vanne pneumatiques pour évacuation

JUMO GmbH & Co. KG
 Adresse de livraison :
 Mackenrodtstraße 14
 36039 Fulda, Allemagne
 Adresse postale :
 36035 Fulda, Allemagne
 Tél. : +49 661 6003-0
 Fax. : +49 661 6003-607
 E-Mail : mail@jumo.net
 Internet : www.jumo.net

JUMO-REGULATION SAS
 7 rue des Drapiers
 B.P. 45200
 57075 Metz Cedex 3, France
 Tél. : +33 3 87 37 53 00
 Fax. : +33 3 87 37 89 00
 E-Mail : info.fr@jumo.net
 Internet : www.jumo.fr

JUMO AUTOMATION
 S.P.R.L. / P.G.M.B.H. / B.V.B.A
 Industriestraße 18
 4700 Eupen, Belgique
 Tél. : +32 87 59 53 00
 Fax. : +32 87 74 02 03
 E-Mail : info@jumo.be
 Internet : www.jumo.be

JUMO
 Mess- und Regeltechnik AG
 Laubisrütistrasse 70
 8712 Stäfa, Suisse
 Tél. : +41 44 928 24 44
 Fax. : +41 44 928 24 48
 E-Mail : info@jumo.ch
 Internet : www.jumo.ch



Indications pour la commande : Armature pneumatique

	(1) Type de base	
	202823	Armature pneumatique
	(2) Matériau	
x	24	Acier inoxydable 1.4404 / 316L
	(3) Raccord de process^a	
x	733	Bride DN 50 PN16 DIN EN 1092-1 Forme A
	(4) Raccord pour le nettoyage	
x	101	Raccord fileté 1/8"G
o	102	Raccord fileté 1/4"G
	(5) Joint	
x	600	EPDM
o	601	FPM
	(6) Option	
o	000	Sans
x	920	Information de position pneumatique (RM)

x = de série
 o = en option
 - = indisponible

	(1)	-	(2)	-	(3)	-	(4)	-	(5)	/	(6)
Code de commande	<input type="text"/>	-	<input type="text"/>	/	<input type="text"/>						
Exemple de commande	202823	-	24	-	733	-	101	-	600	/	920

^a Autres raccords de process sur demande.

Remarque :

Les références des articles ne reposent pas sur un système modulaire. Dans la mesure du possible, choisissez pour vos commandes les articles mentionnés sous « **Exécutions en fabrication** ». Nous devons tester et valider d'un point de vue technique toute combinaison libre des différentes caractéristiques.

Exécutions en fabrication

Type	Description sommaire	Référence article
202823/24-733-101-600/920	Armature pneumatique, acier inoxydable 1.4404 /316L, bride DN 50, raccord pour le nettoyage G1/8", joints EPDM, signal de positionnement pneumatique	00542770
202823/24-733-101-601/920	Armature pneumatique, acier inoxydable 1.4404 /316L, bride DN 50, raccord pour le nettoyage G1/8", joints FPM, signal de positionnement pneumatique	00661295
202823/24-733-102-601/920	Armature pneumatique, acier inoxydable 1.4404 /316L, bride DN 50, raccord pour le nettoyage G1/4", joints FPM, signal de positionnement pneumatique	00746059

JUMO GmbH & Co. KG
Adresse de livraison :
Mackenrodtstraße 14
36039 Fulda, Allemagne
Adresse postale :
36035 Fulda, Allemagne
Tél. : +49 661 6003-0
Fax : +49 661 6003-607
E-Mail : mail@jumo.net
Internet : www.jumo.net

JUMO-REGULATION SAS
7 rue des Drapiers
B.P. 45200
57075 Metz Cedex 3, France

Tél. : +33 3 87 37 53 00
Fax : +33 3 87 37 89 00
E-Mail : info.fr@jumo.net
Internet : www.jumo.fr

JUMO AUTOMATION
S.P.R.L. / P.G.M.B.H. / B.V.B.A
Industriestraße 18
4700 Eupen, Belgique

Tél. : +32 87 59 53 00
Fax : +32 87 74 02 03
E-Mail : info@jumo.be
Internet : www.jumo.be

JUMO
Mess- und Regeltechnik AG
Laubisrütistrasse 70
8712 Stäfa, Suisse

Tél. : +41 44 928 24 44
Fax : +41 44 928 24 48
E-Mail : info@jumo.ch
Internet : www.jumo.ch



Accessoires

Type	Description sommaire	Référence article
Unité de commande EXmatic 470	Boîtier en matière synthétique, prévu pour 1 solution de nettoyage, commande vanne d'évacuation, câble de raccordement 5 m	00751093
Unité de commande EXmatic 470	Boîtier en matière synthétique, prévu pour 2 solutions de nettoyage, commande vanne d'évacuation, câble de raccordement 5 m	00751095
Unité de commande EXmatic 470	Boîtier en matière synthétique, prévu pour 3 solutions de nettoyage, commande vanne d'évacuation, câble de raccordement 5 m	00751096
Pièce en T encastree (Bol d'écoulement EXflow 710)	Matériau acier inoxydable 1.4571 / 316Ti, passage à 180°, raccord de process bride DN25, raccord de l'armature bride DN 50	00542773
Jeu de vannes de nettoyage	1 vanne de nettoyage et 1 vanne d'évacuation, équerre de fixation et tuyaux de raccordement compris	00553971
Jeu de vannes de nettoyage	2 vannes de nettoyage et 1 vanne d'évacuation, équerre de fixation et tuyaux de raccordement compris	00542776
Jeu de vannes de nettoyage	3 vannes de nettoyage et 1 vanne d'évacuation, équerre de fixation et tuyaux de raccordement compris	00751100