



More than **sensors + automation**



Applikation

Cleaning in Place (CIP)



Cleaning in Place (CIP) mit JUMO – die effiziente Art Ressourcen zu schonen.

Die CIP-Reinigung ist in der lebensmittelverarbeitenden und pharmazeutischen Industrie heutzutage die Standardreinigungsmethode. CIP ist ein Prozess, bei dem Reinigungs- und Desinfektionslösungen im Kreis zirkulieren, und die Produktions- und Abfüllanlagen ohne Demontage reinigen. Die exakte Kombination der Einflussfaktoren Chemie, Temperatur, Mechanik und Zeit macht die Reinigung zu einem zuverlässigen und reproduzierbaren Prozess. Durch die CIP-Reinigung wird das Risiko von Kontaminationen und Kreuzkontaminationen minimiert und somit die Sicherheit des Produktes zu jeder Zeit gewährleistet.

Wie Sie dank perfekter Leitfähigkeitsmessung den Einsatz ihrer Ressourcen reduzieren können.

Der Wechsel des Reinigungsmediums bei der CIP-Reinigung wird jeweils über die Leitfähigkeit der Reinigungslösungen gemessen. Nach der Reinigung mit Lauge wird beispielsweise das komplette System mit Wasser gespült. Mit dem JUMO tecLine Ci Leitfähigkeitssensor können Sie exakt den Zeitpunkt bestimmen, bei dem die Lauge komplett aus der Anlage herausgewaschen wurde. So kann der Spülvorgang auf die notwendige Zeit und gleichzeitig der Wasserverbrauch reduziert werden.

Wie Sie das passende Gerät finden - genau auf Ihre Anwendung zugeschnitten.

Wie ihre Anlage auch beschaffen ist, die unterschiedlichen Auswertegeräte können sich jeder Anwendung anpassen. Für mobile Anlagen und auch als Stand-Alone-Einheit eignen sich die Geräte der AQUIS touch Serie, bei denen bis zu 4 Analysesensoren angeschlossen werden können. Bei Anlagen mit angeschlossener SPS bietet sich der Kopfmessumformer CTI-750 als Gerät der Wahl an.

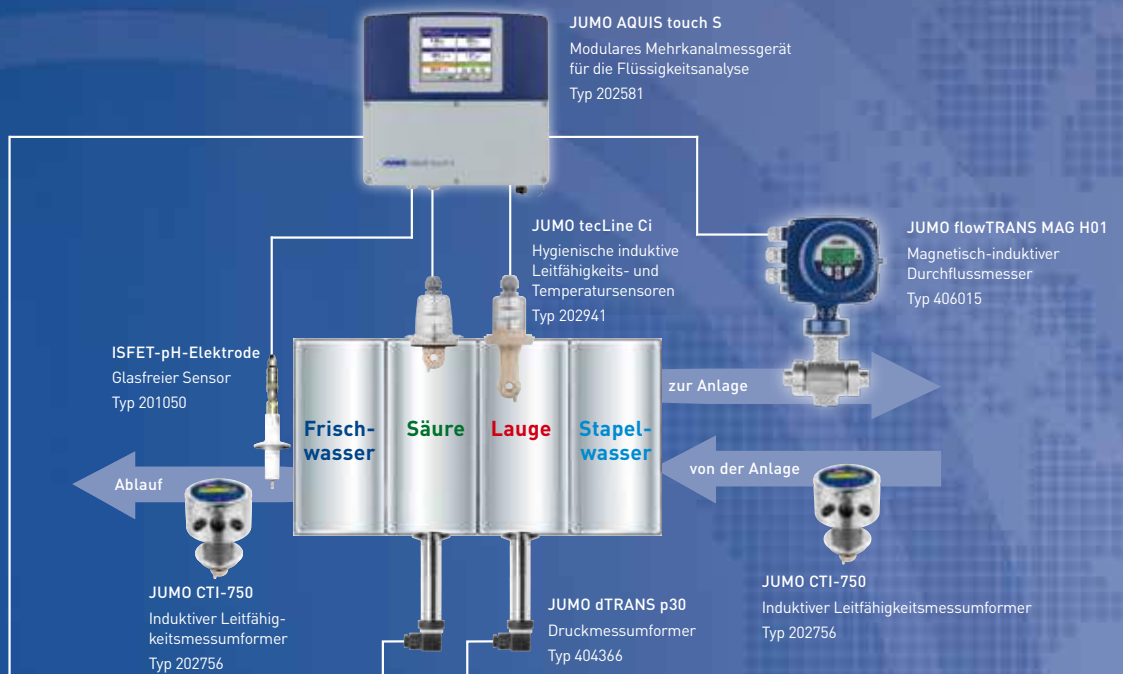
Wie Sie eine zuverlässige Datenaufzeichnung immer aktuell hält.

Sie möchten Ihre Daten zuverlässig registrieren und langzeitüberwachen um Ihren Prozess weiter zu optimieren? Die integrierte Registrierfunktion unserer AQUIS touch Serie hilft Ihnen dabei Ihre Daten zuverlässig aufzuzeichnen, zu überwachen und zu optimieren. Mit der Webserverfunktion werden Sie beispielsweise sofort bei einer Störung oder einem Ausfall benachrichtigt.

Ihre Nutzen auf den Punkt gebracht:

Mit der speziell für die CIP-Reinigung konzipierten Lösung von JUMO haben Sie alle Aspekte der Reinigung im Griff – haben reproduzierbare Bedingungen, bleiben flexibel und reduzieren zusätzlich Ihre Ressourceneinsatz.





JUMO tecLine Ci – Hygienischer induktiver leitfähigkeits- und Temperatursensor

Der Sensor erfasst die elektrolytische Leitfähigkeit einer Prozessflüssigkeit und arbeitet nach dem induktiven Messprinzip. Ein integrierter, schnell ansprechender Temperaturfühler erfasst gleichzeitig die Prozesstemperatur. Der Gesamtaufbau des Sensors ist nach den Vorgaben der EHEDG erfolgt. Die fugen- und spaltfreie Gestaltung und die hohe Oberflächengüte erfüllen die höchsten Ansprüche für hygienische Prozesse. Bestimmte Ausführungen können mit EHEDG-Zertifikat geliefert werden. Durch das induktive Messverfahren ist der Sensor im Gegensatz zur konduktiven Messmethode praktisch wartungsfrei, Ablagerungen und Fett- oder Ölfilme auf der Sensoroberfläche haben praktisch keinen Einfluss auf die Messgenauigkeit. Der Sensor JUMO tecLine Ci ist zur Anbindung an den Messumformer JUMO AQUIS 500 Ci, JUMO CTI-750 und JUMO AQUIS touch S und P ausgelegt.



JUMO flowTRANS MAG H01 – Magnetisch-induktiver Durchflussmesser

Um die CIP-Reinigung rentabler, flexibler und näher am Optimum steuern zu können, sind zuverlässige und genaue Messinstrumente erforderlich. Mit JUMO flowTRANS MAG H, einem robusten, zuverlässigen und bedienerfreundlichen Gerät sparen Sie Zeit und Geld über den gesamten Produktlebenszyklus. Intelligentes Design, modernste Technologie und erweiterte Funktionalitäten sichern den optimalen Betrieb bei minimalen Kosten.



JUMO AQUIS touch S/P – Modulares Mehrkanalmessgerät für die Flüssigkeitsanalyse mit integriertem Regler und Bildschirmschreiber

Messen – Anzeigen – Regeln – Registrieren: Diese vier Aufgaben in einem einzigen, innovativen Gerät vereint. Der JUMO AQUIS touch S/P bietet sich als zentrale Plattform zur Anzeige und Weiterverarbeitung der entsprechenden Sensorsignale an. Dabei können bis zu vier Analysenparameter direkt und weitere über Normsignale angeschlossen werden. Insgesamt kann das Gerät bis zu zehn Parameter gleichzeitig messen und verwalten. Für die Durchflussmessung stehen Frequenzeingänge (Zähler) zur Verfügung.





www.jumo.net

