



More than **sensors + automation**

Checkliste Durchfluss MID

1 Kundeninformationen

1.1 Firmenname: _____ 1.2 Ansprechpartner: _____
 1.3 Straße/Hausnr.: _____ 1.4 E-Mail-Adresse: _____
 1.5 Ort: _____ 1.6 Telefon-Nr.: _____
 1.7 Kundennummer: _____

2 Allgemein

2.1 Messstelle/Anwendung: _____
 2.2 Messstoff: _____ 2.3 Stückzahl: _____
 Bei abrasiven/korrosiven Messstoffen bitte angeben: Konzentration _____ %

3 Betriebsdaten/Auslegungsdaten

3.1 Durchfluss: Min. _____ Max. _____ l/s l/min m³/h andere: _____
 3.2 Leitfähigkeit > 5µS/cm: Ja Nein 3.3 Hygienischer Bereich Ja Nein
(≥ 20 µS/cm für VE-Wasser) Prozessanschluss _____
 3.4 Flüssigkeitstemperatur [°C]: Min. _____ Max. _____
Maximale Mediumtemperatur bis 180 °C
 3.5 Betriebsdruck [bar abs.]: _____ PN _____
 3.6 Nennweite Rohrleitung [DN]: _____
 3.7 Geräteausführung: kompakt getrennt
 Kabellänge: _____ m (5 bis max. 200 m)
 3.8 Rohrleitungsmaterial: Metall Kunststoff (Erdung beachten) (≤ 50 µS/cm Erdungsscheiben)
 3.9 Ex-Bereich: Nein Ja, Zone 1/Div. 1 Ja, Zone 2/Div. 2
 3.10 Sensor-Schutzart: IP67 IP68, überflutbar
 3.11 Spannungsversorgung: AC 100 bis 230 V AC/DC 24 V

4 Weitere Angaben

z. B. Zulassungen, Werkstoffempfehlungen

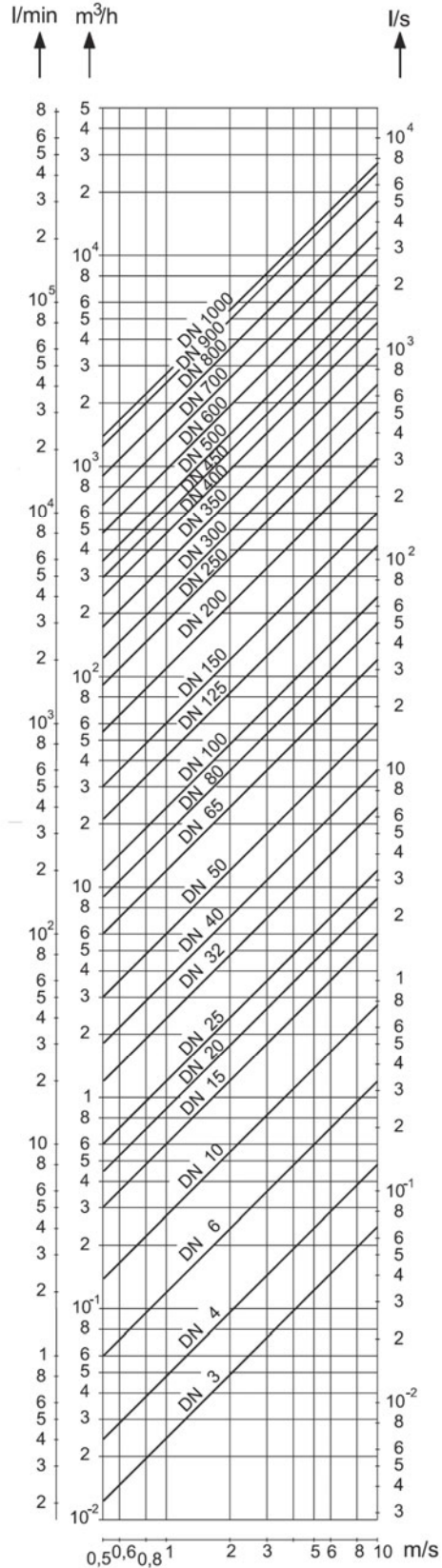
Durchflussnomogramm

Hinweis

Der Volumenstrom ist von der Fließgeschwindigkeit und der Nennweite des Durchflussmessgerätes abhängig. Das Durchflussnomogramm zeigt, welchen Durchflussbereich ein Messgerät bestimmter Nennweite erfassen kann und welche Nennweite für einen bestimmten Durchfluss geeignet ist.

Beispiel:

Durchfluss = 6 m³/h
Die Aufnehmergröße ist so zu wählen, dass die Fließgeschwindigkeit zwischen 1 bis 3 m/s liegt.
Geeignet sind Aufnehmer Nennweite DN 50, 40 oder 32.





Nennweite, Messbereich

Nennweite DN		inch	minimaler Durchfluss (0,2 m/s)	maximaler Durchfluss (10 m/s)
3	1/10		0,08 l/min (0,02 US gal/min)	4 l/min (1,06 US gal/min)
4	5/32		0,16 l/min (0,04 US gal/min)	8 l/min (2,11 US gal/min)
6	1/4		0,4 l/min (0,11 US gal/min)	20 l/min (5,28 US gal/min)
8	5/16		0,6 l/min (0,16 US gal/min)	30 l/min (7,93 US gal/min)
10	3/8		0,9 l/min (0,24 US gal/min)	45 l/min (11,9 US gal/min)
15	1/2		2 l/min (0,53 US gal/min)	100 l/min (26,4 US gal/min)
20	3/4		3 l/min (0,79 US gal/min)	150 l/min (39,6 US gal/min)
25	1		4 l/min (1,06 US gal/min)	200 l/min (52,8 US gal/min)
32	1 1/4		8 l/min (2,11 US gal/min)	400 l/min (106 US gal/min)
40	1 1/2		12 l/min (3,17 US gal/min)	600 l/min (159 US gal/min)
50	2		1,2 m³/h (5,28 US gal/min)	60 m³/h (264 US gal/min)
65	2 1/2		2,4 m³/h (10,57 US gal/min)	120 m³/h (528 US gal/min)
80	3		3,6 m³/h (15,9 US gal/min)	180 m³/h (793 US gal/min)
100	4		4,8 m³/h (21,1 US gal/min)	240 m³/h (1057 US gal/min)
125	5		8,4 m³/h (37 US gal/min)	420 m³/h (1849 US gal/min)
150	6		12 m³/h (52,8 US gal/min)	600 m³/h (2642 US gal/min)
200	8		21,6 m³/h (95,1 US gal/min)	1080 m³/h (4755 US gal/min)
250	10		36 m³/h (159 US gal/min)	1800 m³/h (7925 US gal/min)
300	12		48 m³/h (211 US gal/min)	2400 m³/h (10567 US gal/min)