



More than **sensors + automation**



Application

Nettoyage en place (NEP)



Nettoyage en place (NEP) avec JUMO - une méthode efficace pour préserver les ressources

Aujourd'hui le nettoyage en place (NEP) est la méthode de nettoyage standard dans les industries agroalimentaire et pharmaceutique. Le NEP est un processus où les solutions de lavage et de désinfection circulent dans le circuit et nettoient les chaînes de production et d'embouteillage sans démontage. La combinaison exacte des facteurs d'influence que sont la chimie, la température, la mécanique et le temps fait du lavage un processus fiable et reproductible. Le nettoyage en place (NEP) minimise le risque de contaminations et de contaminations croisées et ainsi garantit à tout moment la sécurité du produit.

Comment réduire l'utilisation des ressources grâce à une mesure de conductivité parfaite

Les changements du milieu de lavage lors d'un nettoyage en place (NEP) sont mesurés par la conductivité de ces solutions. Après le lavage avec de la lessive, le système complet est rincé avec de l'eau par exemple. Le capteur de conductivité JUMO tecLine Ci vous permet de déterminer avec exactitude le moment où la lessive a été complètement éliminée de l'installation. Ainsi le processus de rinçage peut être limité au temps nécessaire et donc la consommation d'eau peut être réduite.

Comment trouver l'appareil approprié – parfaitement adapté à votre installation

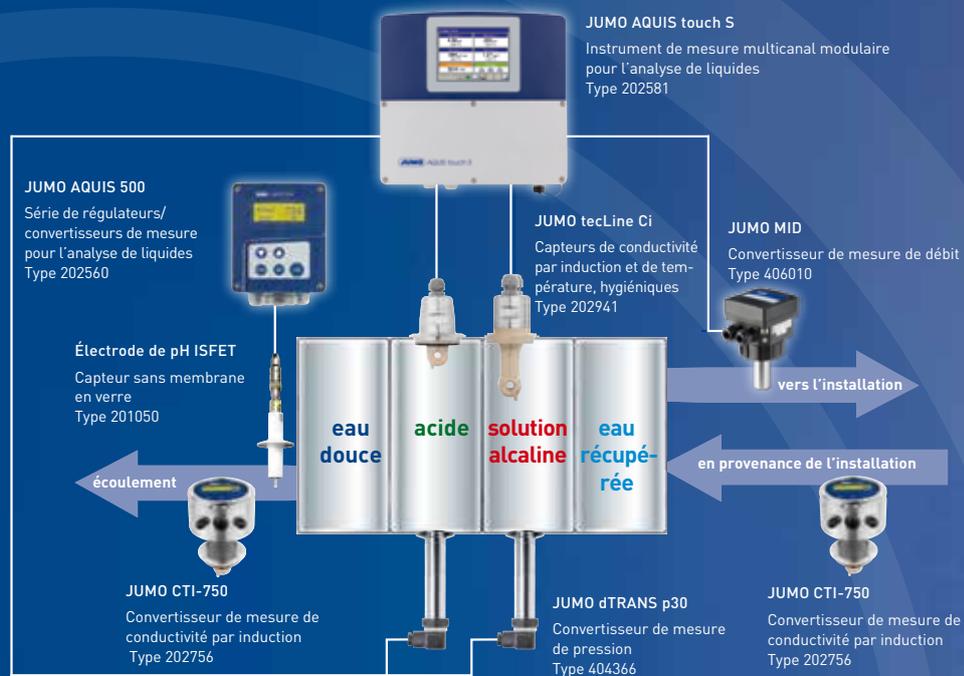
Différents appareils d'analyse peuvent s'adapter à chaque application, quelle que soit la nature de votre installation. Les appareils de la série AQUIS touch auxquels on peut raccorder jusqu'à quatre capteurs d'analyse sont appropriés aux installations mobiles et également comme unité autonome. Pour les installations avec un API raccordé, le convertisseur de mesure CTI-750 (convertisseur intégré à la tête) est un appareil de choix.

Comment obtenir un enregistrement des données fiable, toujours à jour

Vous désirez enregistrer vos données de manière fiable et les surveiller sur une longue durée pour optimiser votre process ? La fonction d'enregistrement intégrée de notre série AQUIS touch vous aide à enregistrer vos données de manière fiable, à les surveiller et les optimiser. Avec la fonction de serveur web, vous êtes immédiatement informé en cas de défaut ou de panne par exemple.

Des avantages sur mesure

Avec la solution spécialement conçue pour le nettoyage en place (NEP) de JUMO, vous avez en main tous les aspects du nettoyage – vous avez des conditions reproductibles, vous restez flexible et en plus vous réduisez l'utilisation des ressources.



JUMO tecLine Ci – Capteur de conductivité par induction et de température, hygiénique

Le capteur mesure la conductivité électrolytique d'un liquide de process ; le principe de mesure est l'induction. Une sonde de température intégrée et à réponse rapide mesure dans le même temps la température du process. La conception du capteur est conforme aux directives de l'EHEDG. La configuration sans joint ni fente ainsi qu'une qualité de surface élevée satisfont les exigences les plus sévères des process hygiéniques. Certaines exécutions peuvent être livrées avec un certificat EHEDG. Grâce à la mesure inductive, le capteur est presque sans entretien (contrairement aux capteurs de mesure par conduction), les dépôts et les films de graisse ou d'huile à la surface du capteur n'ont pratiquement aucune influence sur la précision de la mesure. Le capteur JUMO tecLine Ci est prévu pour être raccordé aux convertisseurs de mesure JUMO AQUIS 500 Ci, JUMO CTI-750, JUMO AQUIS touch S et P.



JUMO CTI-750 – Convertisseur de mesure de conductivité par induction, de concentration et de température avec sorties par contact de commande

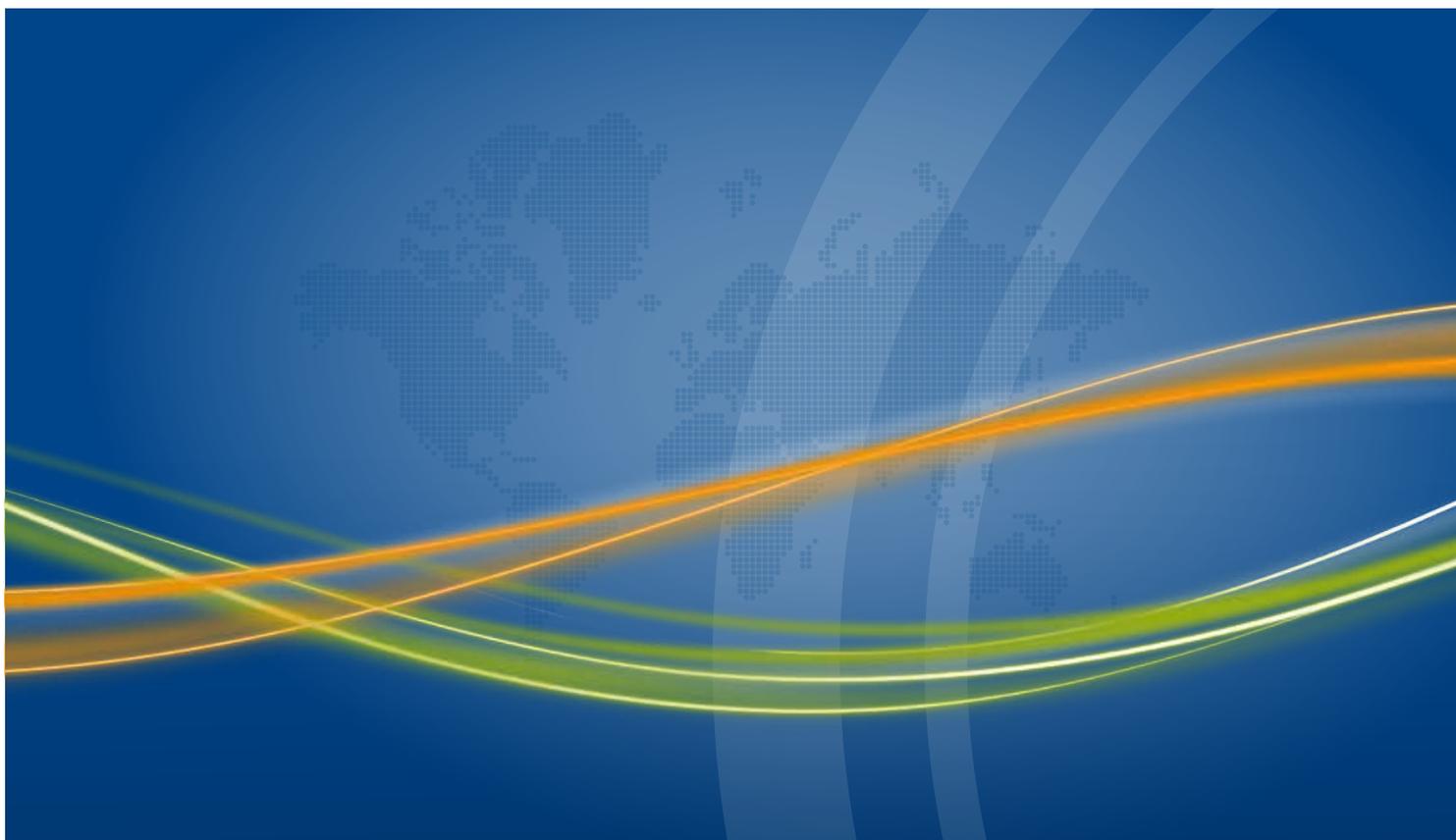
Il est possible de programmer librement les deux sorties de commande intégrées pour surveiller une valeur limite de conductivité/concentration et/ou de température. En outre il est possible de les utiliser comme signal d'alarme ou de commande. L'appareil est commandé soit via un clavier à effleurement et un écran graphique (texte en clair), soit via le logiciel Setup pour PC. Que l'appareil soit monté sur une conduite verticale ou horizontale, une simple rotation du couvercle du boîtier permet de lire l'écran. Le logiciel Setup permet également de mémoriser et d'imprimer les données de configuration de l'appareil pour documenter l'installation.



JUMO AQUIS touch S/P – Instrument de mesure multicanal modulaire pour l'analyse des liquides avec régulateur intégré et enregistreur sans papier

Mesurer- Afficher – Réguler – Enregistrer : ces quatre tâches réunies dans un seul appareil novateur. Le JUMO AQUIS touch S/P constitue une plate-forme centrale pour afficher et traiter les signaux de capteurs. Il est possible de lui appliquer jusqu'à quatre paramètres d'analyse directement et d'autres paramètres via des signaux normalisés. Au total l'appareil peut mesurer et analyser simultanément jusqu'à dix paramètres. Pour la mesure de débit, il dispose d'entrées en fréquence (compteurs).





www.jumo.net