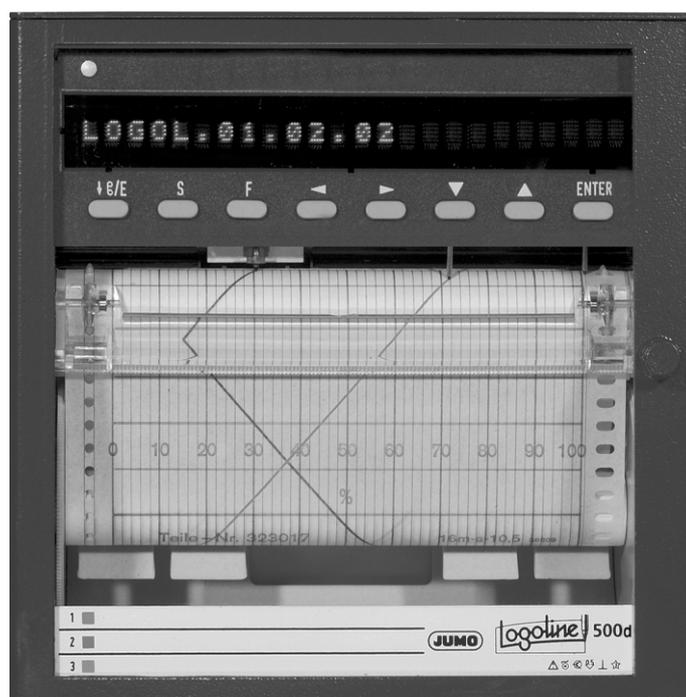


C  **US**



LOGOLINE 500d

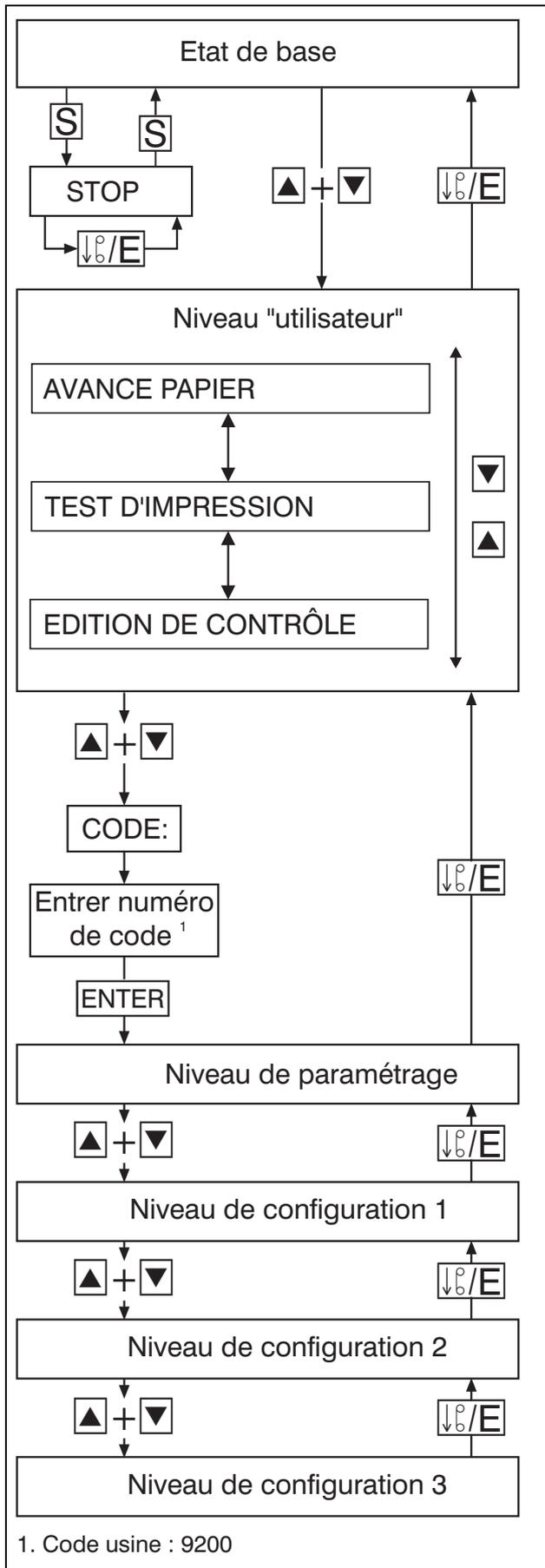
Enregistreur à tracé continu
avec impression de textes et
indicateur matriciel

B 70.6021.0

Notice de mise en service

2011-01-19/00340371

Niveaux et touches de fonction



Touches de fonction

	<ul style="list-style-type: none"> - Avance papier rapide, lorsque l'enregistrement est à l'arrêt (en état de base) - Interruption de la saisie des paramètres (Exit) - Passage au niveau précédent
	<ul style="list-style-type: none"> - Marche/Arrêt de l'enregistrement - Sélection de la position de la virgule en programmation - Pour saisie de texte : sélection rapide du caractère (passer à „ “, „0“, „A“, „a“, „o“, „2“, „À“, „à“)
	<ul style="list-style-type: none"> - Touche spéciale (la maintenir enfoncée 4 s min.) <p>Réglage d'usine : impression de l'échelle</p>
	- Déplacer le curseur vers la gauche/droite (sélection du digit)
	- Activer/désactiver l'affichage des messages de statut/d'erreur
	<ul style="list-style-type: none"> - Sélectionner : <ul style="list-style-type: none"> - la date et l'heure - les mesures des voies - le bargraphe - les états du système - Sélection des paramètres - Sélection de la voie - Sélection des valeurs du tableau - Incrémenter/décrémenter le digit actuel
	- Passage au niveau suivant
	<ul style="list-style-type: none"> - Initialiser la saisie des paramètres - Valider la saisie - Valider le message d'erreur - Activer/désactiver l'affichage statique (en état de base)

Sommaire

1	A propose de cette notice	6
1.1	Préambule	6
1.2	Structure de la documentation	7
1.3	Conventions typographiques	8
1.3.1	Avertissement	8
1.3.2	Observation	8
1.3.3	Types de représentation	9
2	Identification de l'appareil	10
2.1	Description de l'appareil	10
2.2	Identification du type	11
2.3	Accessoires	12
3	Montage	13
3.1	Lieu de montage et conditions climatiques	13
3.2	Encastrement	14
4	Raccordement électrique	15
4.1	Instructions de mise en service	15
4.2	Schéma de raccordement	16
5	Mise en service	18
5.1	Affichage et commande	18
5.2	Ouverture et fermeture de la porte du boîtier	18
5.3	Inscription de la réglette de repérage des voies	18
5.4	Mise en place des feutres	19
6	Préparation	20
6.1	Modes et états de service	20
6.2	Principe d'utilisation	22
7	Impression de textes	30
7.1	Priorités d'impression	30
7.2	Mode impression	33
7.3	Heure	35
7.4	Echelle	36
7.5	Commutation de l'avance papier	38
7.6	Début/fin d'enregistrement	40
7.7	Texte externe, texte à combinaison binaire, texte relais	41
7.8	Incrémentation du compteur d'événements	43
7.9	Bilan	44
7.10	Test d'impression	45
7.11	Edition de contrôle	46

Sommaire

8	Programmation	47
8.1	Etat de base	47
8.2	Niveau "Utilisateur"	49
8.2.1	Vitesse de l'avance papier	50
8.2.2	Test d'impression	51
8.2.3	Edition d'impression	52
8.2.4	Verrouillage des niveaux et codes d'accès	53
8.3	Niveau de paramétrage	55
8.3.1	Langue	56
8.3.2	Date et heure	57
8.3.3	Heure d'été	58
8.3.4	Luminosité	59
8.3.5	Seuils des relais	60
8.3.6	Affichage de l'heure	61
8.4	Niveau de configuration 1	62
8.4.1	Etat de la voie	63
8.4.2	Entrée de mesure	64
8.4.3	Echelle	73
8.4.4	Désignation de la voie	74
8.4.5	Mode seuils	75
8.4.6	Zoom (Plotarea)	76
8.4.7	Zonage (Offset)	77
8.5	Niveau de configuration 2	78
8.5.1	Désignation de l'appareil	80
8.5.2	Type de programmation de l'avance	81
8.5.3	Avance mode seuils	82
8.5.4	Mode temporaire	83
8.5.5	Impression des échelles	84
8.5.6	Impression de l'heure	85
8.5.7	Rattrapage du décalage des feutres	86
8.5.8	Bilan (Tableau des statistiques)	87
8.5.9	Texte initial	88
8.5.10	Texte final	89
8.5.11	Pré-réglage (Presetting)	90
8.5.12	Code	91
8.6	Niveau de configuration 3	92
8.6.1	Sortie relais	93
8.6.2	Modules mathématique et logique	95
8.6.3	Interface	96
8.6.4	Texte externe	98
8.6.5	Texte externe à combinaison binaire	99
8.6.6	Stop externe	100
8.6.7	Avance externe	101
8.6.8	Compteur d'événements	102
8.6.9	Echelle externe	103
8.6.10	Bilan externe	104

Sommaire

9	Consommables	105
9.1	Récapitulatif des consommables	105
9.2	Retrait et mise en place de la cassette papier	106
9.2.1	Remplacement du papier en rouleau	108
9.2.2	Remplacement du papier accordéon	109
10	Options et accessoires	110
10.1	Transformation de la cassette papier	110
10.2	Option 259	111
10.3	Module relais externe ER8	112
10.4	Logiciel Setup	115
10.5	Modules mathématique et	117
10.6	Interface (RS422/RS485)	118
11	Recherche d'une panne	119
11.1	Que faire, si... ..	119
12	Annexe	121
12.1	Caractéristiques techniques	121
12.2	Messages d'erreur	125
12.3	Erreur matérielle	127
12.4	Messages d'état	128
12.5	Jeu de caractères	129
12.6	Récapitulatif des paramètres	130
13	Index	132

1 A propose de cette notice

1.1 Préambule



Lisez attentivement cette notice avant de mettre en service l'appareil. Conservez cette notice dans un endroit accessible à tout moment à tous les utilisateurs.

Aidez-nous à améliorer cette notice en nous faisant part de vos suggestions.

Téléphone : 03 87 37 53 00

Télécopie : 03 87 37 89 00

e-mail : info.fr@jumo.net

Service soutien à la vente :

0892 700 733 (0,337 €/min)



Tous les réglages et toutes les interventions éventuellement nécessaires sont décrits dans cette notice. Cependant, si vous rencontrez des difficultés lors de la mise en service de cet appareil, ne procédez en aucun cas à des manipulations inadaptées qui pourraient compromettre votre recours en garantie mais prenez contact avec nos services !.



En cas d'intervention à l'intérieur de l'appareil, il faut respecter les dispositions et pour le retour de tiroirs d'appareils, de blocs ou de composants, il faut respecter les dispositions des normes EN 61340-5-1 et EN 61340-5-2 « Electrostatique, partie 5-1 : protection des dispositifs électroniques contre les phénomènes électrostatiques - Prescriptions Générales ».

N'utilisez que des emballages "antistatiques" pour le transport.

Faites attention aux dégâts provoqués par des décharges électrostatiques, nous déclinons toute responsabilité

1 A propose de cette notice

1.2 Structure de la documentation

La documentation de l'appareil se compose de 3 manuels :

Notice de mise en service

B 70.6021.0

Cette notice est livrée avec l'appareil. Elle s'adresse aux fabricants d'installation et aux utilisateurs possédant une formation adéquate.

En dehors des consignes de montage et de raccordement électrique, elle contient toutes les informations sur la mise en service, la commande et le paramétrage de l'appareil.

Description de l'interface

B 70.6001.2

Cette notice est livrée avec l'appareil lorsque vous avez commandé une interface (RS422 ou RS485) et vous fournit les informations concernant la communication avec des systèmes supérieurs.

Aide en ligne

Cette aide est livrée avec le logiciel Setup. Il s'agit d'une aide en ligne sous Windows¹.



Chapitre 10.4

1. Microsoft et Windows sont des marques déposées de Microsoft Corporation

1 A propose de cette notice

1.3 Conventions typographiques

1.3.1 Avertissement

Les symboles représentant **Prudence** et **Attention** sont utilisés dans cette notice dans les circonstances suivantes :



Prudence Ce symbole est utilisé lorsque la non-observation ou l'observation imprécise des instructions peut provoquer des **dommages corporels** !



Attention Ce symbole est utilisé lorsque la non-observation ou l'observation imprécise des instructions peut **endommager les appareils ou détruire les données** !



Attention Ce symbole est utilisé lorsqu'il y a présence de composants risquant d'être détruit par des décharges électrostatiques et pour lesquels il y a donc lieu de prendre des précautions spéciales.

1.3.2 Observation



Remarque Ce symbole est utilisé pour attirer votre attention sur **un point précis**.



Renvoi Ce symbole renvoie à des informations complémentaires se trouvant dans d'autres manuels, chapitres ou paragraphes.

1 A propose de cette notice

abc¹

Note Une note est une remarque qui se rapporte à un endroit précis du texte. Une note se compose de 2 parties :

le repérage dans le texte et la remarque en bas de page.

Le repérage dans le texte est effectué à l'aide de nombres qui se suivent mis en exposant.

Le texte de la note (corps 2 points plus petit que le corps du texte) se trouve en bas de page et commence par un nombre et un point.

* **Instructions** Ce symbole indique qu'une action à effectuer est décrite.

Chaque étape de travail est caractérisée par une étoile, par ex. :

* Appuyer sur la touche 

* Valider avec 

1.3.3 Types de représentation

 + 

Touches Les touches sont représentées à l'aide d'un symbole ou d'un texte encadré. S'il s'agit d'une touche multi-fonctions, le texte correspond à la fonction utilisée.

Gestionnaire de programmes

Textes écran Les textes affichés dans le logiciel Setup sont en italique.

*Editer →
Données app....*

Points de menu Les points de menu du logiciel Setup se référant à cette notice sont en italiques. Le nom du menu, le point de menu et le point du sous-menu sont séparés les uns des autres par „→“.

2 Identification de l'appareil

2.1 Description de l'appareil

L'enregistreur à tracé continu dispose de 3 voies pour enregistrer les valeurs mesurées. Les 3 voies sont séparées galvaniquement par optocoupleur. En dehors des courbes, il est possible d'inscrire des textes par l'intermédiaire de la voie 1. Le réglage du zéro des 3 voies s'effectue grâce à des capteurs à effet Hall.

L'appareil est doté d'un indicateur matriciel de 24 caractères à 5x5 points servant à afficher les valeurs mesurées et l'aide à la programmation. L'appareil est commandé par l'intermédiaire de 8 touches situées en façade ou d'un logiciel Setup pour PC. Les données de configuration sont sauvegardées dans l'EEPROM.

En entrée, l'appareil admet des sondes à résistance, potentiomètres, thermocouples, courant, tension (signaux normalisés). Les linéarisations correspondantes s'effectuent automatiquement. 8 entrées binaires sont disponibles pour des fonctions de commande. Le module relais externe ER8 pour montage sur rail symétrique permet une extension de 8 sorties relais supplémentaires. Une alimentation à séparation galvanique permet d'alimenter un convertisseur de mesure en technique 2 fils. Le chien de garde surveille le fonctionnement de l'enregistreur et redémarre l'appareil en cas de perturbations. L'horloge en temps réel est alimenté en cas de panne secteur par une pile au lithium ou par un condensateur.

Vous trouverez en annexe un récapitulatif de tous les paramètres (⇒ Chapitre 12.6).

2 Identification de l'appareil

2.2 Identification du type

L'étiquette signalétique est collée sur le boîtier.
L'exécution de l'appareil peut être identifiée grâce à l'explication du type de l'appareil.

Les options sont énumérées les unes après les autres et sont séparées par une virgule.

La tension d'alimentation doit correspondre à celle indiquée sur la plaque signalétique.

(1) Exécution de base

706021	LOGOLINE 500d avec 1 entrée universelle et sortie de texte
706022	LOGOLINE 500d avec 2 entrées universelles et sortie de texte (via canal 1)
706023	LOGOLINE 500d avec 3 entrées universelles et sortie de texte (via canal 1)

(2) Entrées 1 à 3 (configurables)

x x x	8	Configurées en usine
x x x	9	Configuration spécifique au client ¹

(3) Interface

x x x	00	Non affectée
x x x	52	RS422, J-Bus, Modbus
x x x	53	RS485, J-Bus, Modbus

(4) Alimentation

x x x	22	AC/DC 20 - 53V, 48 - 63Hz
x x x	23	AC 110 - 240V +10/-15%, 48 - 63Hz

(5) Options

x x x	020	Pile au lithium pour sauvegarde (d'usine)
x x x	021	Condensateur de puissance (au lieu de l'option 020)
x x x	259	8 entrées binaires, interface pour module relais externe ER8, sortie tension DC 24V/50mA
x x x	265	Porte avec serrure (IP54)
x x x	266	Joint IP65, éléments de fixation
x x x	350	Boîtier portatif universel TG-35 ²
x x x	351	Boîtier avec poignée ³

(1)

(2)

(3)

(4)

(5)

Code de commande / - - / , ...⁴

Exemple de commande 706023 / 8 - 00 - 23 / 020

1. Veuillez préciser le type de sondes et d'étendue de mesure.
2. L'option peut être livrée avec l'alimentation 110 - 240 V AC mais pas avec tension 42 V. L'homologation UL est supprimée. Indice de protection du boîtier portatif IP20, IP20D à l'extérieur.
3. Homologation UL supprimée.
4. Enumérer les options les unes après les autres en les séparant par une virgule.

2 Identification de l'appareil

Accessoires de série

- 1 notice de mise en service B 70.6021.0
- 2 éléments de fixation
- collier déverrouillable pour suppression des tractions mécaniques sur les câbles des capteurs raccordés
- 1 feutre jetable par voie
- 2 rouleaux de papier, longueur 16m
ou
1 rouleaux de papier, longueur 32m
(pour option r32)
ou
1 bloc papier accordéon, longueur 16 m
(pour option fp)

2.3 Accessoires

- Interface pour PC avec convertisseur TTL/RS232
- Interface pour PC avec convertisseur USB/TTL
- Logiciel Setup

 Chapitre 10.4

Module relais externe ER8

 Chapitre 10.3

3 Montage

3.1 Lieu de montage et conditions climatiques

Le lieu de montage, doit autant que possible être exempt de toute vibration. Des champs électromagnétiques causés par des transformateurs, etc... doivent être évités dans la mesure du possible.

La température ambiante sur le lieu de montage doit être comprise entre -10 et +50°C lors d'une humidité relative $\leq 75\%$, sans condensation.

Les gaz et les vapeurs corrosives ont une influence néfaste sur la durée de vie de l'enregistreur.



Chapitre 4.1



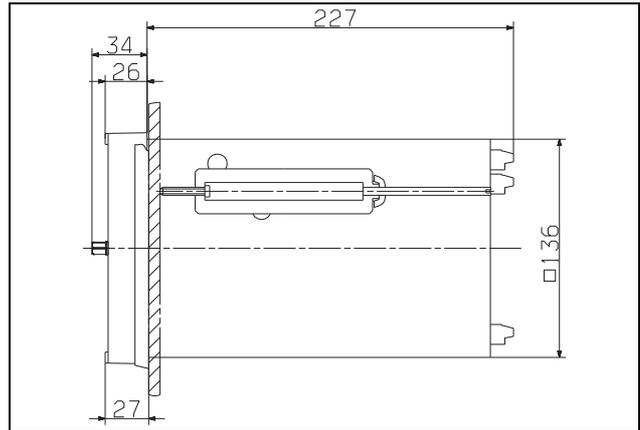
Chapitre 12.1

3 Montage

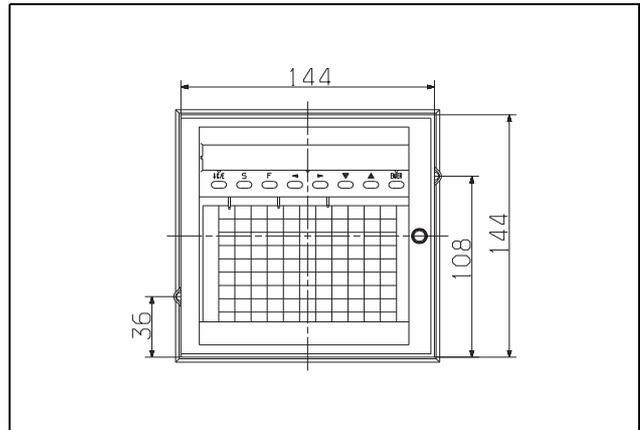
3.2 Encastrement

Vue latérale

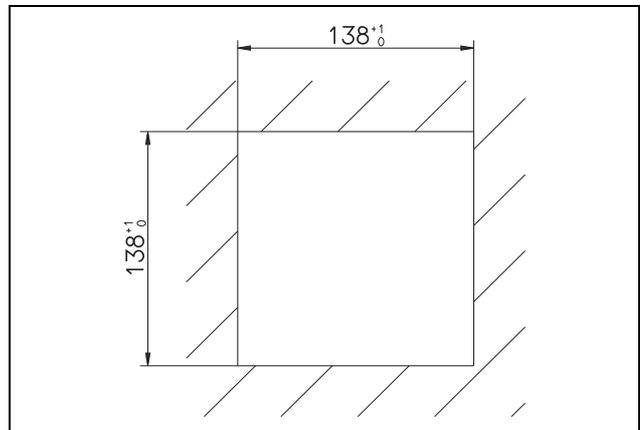
(la cote 26 passe à 27 lorsque l'on utilise le joint d'étanchéité IP65)



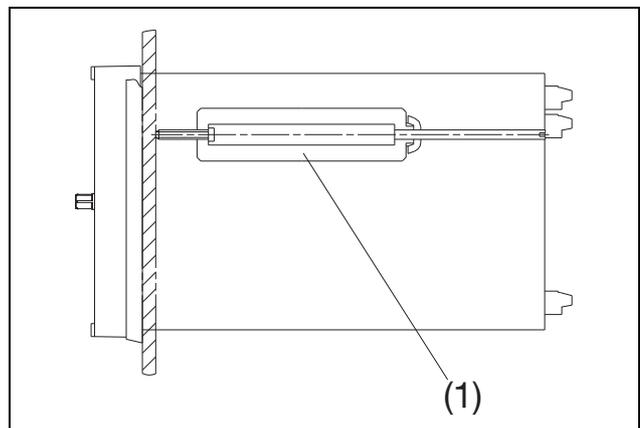
Vue de face



Découpe du tableau



- * Placer l'enregistreur par l'avant dans la découpe du tableau
- * Accrocher les 2 pattes de fixation (1) dans les creux latéraux du boîtier, par l'arrière de la découpe du tableau. Pour cela, les côtés plats des pattes de fixation doivent se trouver contre le boîtier.
- * Placer les pattes de fixation contre l'arrière de la découpe du tableau puis serrer uniformément.



4 Raccordement électrique

4.1 Instructions de mise en service

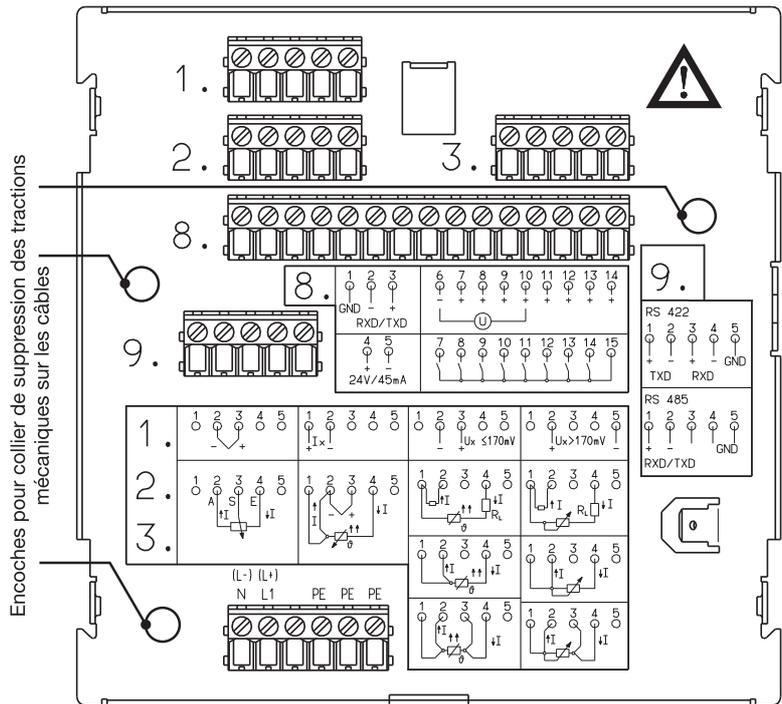
- ❑ Il convient de respecter la réglementation en vigueur tant pour le choix du matériel que pour l'installation.
 - ❑ Relier l'appareil à la ligne de terre. Cette ligne devrait avoir la même section que la ligne d'alimentation. Les lignes de terre doivent être posées en étoile et menées à un point de mise à la terre commun qui sera relié à la terre de l'alimentation. Les lignes de terre ne doivent pas être "bouclées", c-à-d qu'il ne faut pas les faire passer d'un appareil à l'autre.
 - ❑ Seul un personnel qualifié est habilité à procéder au raccordement électrique et à effectuer les interventions internes décrites dans cette notice.
 - ❑ Ne pas raccorder d'autres appareils de puissance aux bornes du secteur de l'appareil.
 - ❑ S'il y a un risque de contact avec des pièces sous tension au cours de l'intervention, il convient de couper les 2 pôles de l'alimentation.
 - ❑ L'appareil n'est pas adapté pour l'installation dans des zones à risques d'explosion.
 - ❑ La compatibilité électromagnétique (CEM) correspond aux normes et à la réglementation mentionnées dans les caractéristiques techniques.
 - ❑ Les consommateurs inductifs installés à proximité de l'appareil devront être munis de filtres d'antiparasitage.
- ⇒ Chapitre 12.1
- ❑ Les lignes d'entrée, de sortie et d'alimentation doivent être posées à distance les unes des autres et ne pas être placées dans le même chemin de câble.
 - ❑ Une protection par fusible externe et une mise hors service de l'appareil sont prévues. Les valeurs suivantes sont valables pour la protection par fusible externe :
 - 20 à 53V AC/DC, 48 à 63Hz
Fusible à action retardée 5 A
 - 93 à 263V AC, 48 à 63Hz
Fusible à action retardée 5 A
 - ❑ Les lignes d'entrée et de sortie qui ne sont pas raccordées au réseau d'alimentation doivent être torsadées et blindées. Mettre le blindage à terre du côté de l'appareil sur le potentiel de la terre.

4 Raccordement électrique

4.2 Schéma de raccordement



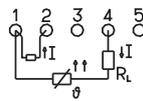
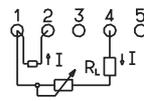
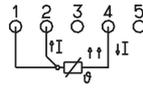
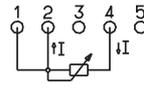
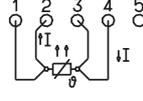
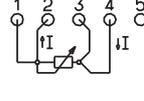
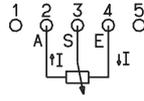
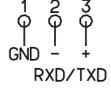
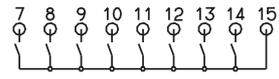
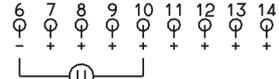
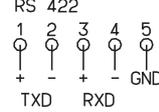
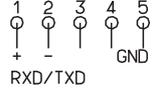
Le raccordement électrique ne doit être effectué que par du personnel qualifié.



Vue arrière avec raccordement par bornes à visser

Raccordement				
Tension d'alimentation suivant plaque signalétique	N Neutre L1 Phase Terre potentiel	N (L-) L1 (L+) PE		(L-) (L+) N L1 PE PE PE 1 2 3 4 5 6
Entrées analogiques	Entrée 1	Entrée 2	Entrée 3	
	Connecteur	Connecteur	Connecteur	
Entrée tension ≤ 170mV	1.	2.	3.	
Entrée tension > 170mV				
Entrée courant				
Thermocouple				
Thermocouple avec compensation de soudure froide externe Pt100				

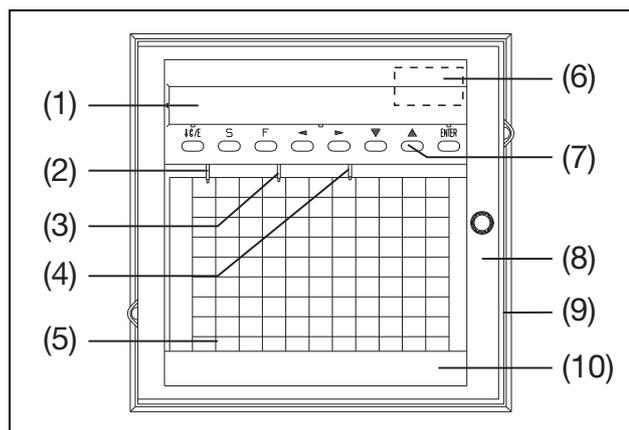
4 Raccordement électrique

Entrées analogiques	Entrée 1	Entrée 2	Entrée 3	
Sonde à résistance/rhéostat en montage 2 fils	1.	2.	3.	  <p style="text-align: center;">* $R_{\text{Tarage}} = R_{\text{Ligne}}$</p>
Sonde à résistance/rhéostat en montage 3 fils				 
Sonde à résistance/rhéostat en montage 4 fils				 
Potentiomètre en montage 3 fils				<p>A = début S = curseur E = fin</p> 
Module relais externe ER8	Communication avec un module relais externe ER8	8.	Connecteur	
Source tension pour convertisseur de mesure en technique 2 fils	24V/45mA ±5%			
Entrée de commande numérique	Contact de commande LOW = $R_{\text{OFF}} \geq 100k\Omega$ HIGH = $R_{\text{ON}} \leq 50\Omega$		 <p>Contact n° 7 = entrée binaire 1 ... Contact n° 14 = entrée binaire 8</p>	
Durée min. d'impulsion : HIGH 500ms LOW 500ms	Tension de commande LOW = 0 à 5V DC (inactive) HIGH = 20 à 35V DC (active)		 <p>Contact n° 7 = entrée binaire 1 ... Contact n° 14 = entrée binaire 8</p>	
Interface série RS 422 ou RS485	Communication avec des systèmes supérieurs	9.	 	

5 Mise en service

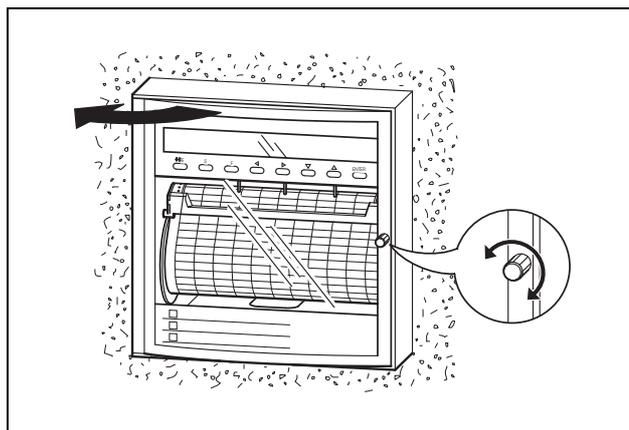
5.1 Affichage et commande

- (1) Indicateur matriciel de 24 caractères
5x5 points
- (2) Feutre vert, voie 3
- (3) Feutre rouge, voie 2,
- (4) Feutre bleu, voie 1
- (5) Papier d'enregistrement
- (6) Interface Setup
(derrière l'indicateur matriciel)
- (7) Touches de commande et de programmation
- (8) Porte
- (9) Boîtier pour montage encastré suivant
DIN 43700 en tôle d'acier
- (10) Réglette de repérage des voies



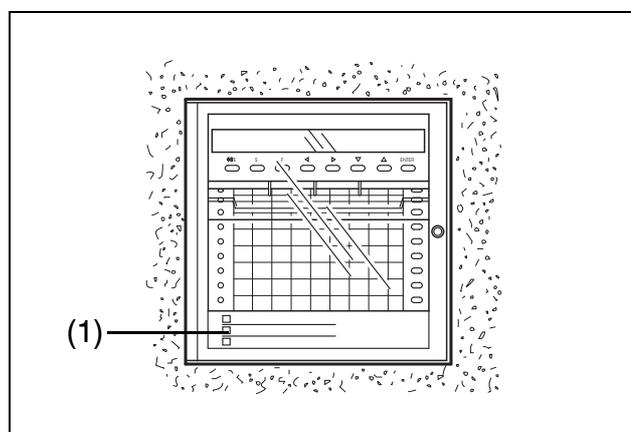
5.2 Ouverture et fermeture de la porte du boîtier

Appuyer jusqu'au déclic comme décrit ci-contre pour ouvrir ou fermer la porte.



5.3 Inscription de la réglette de repérage des voies

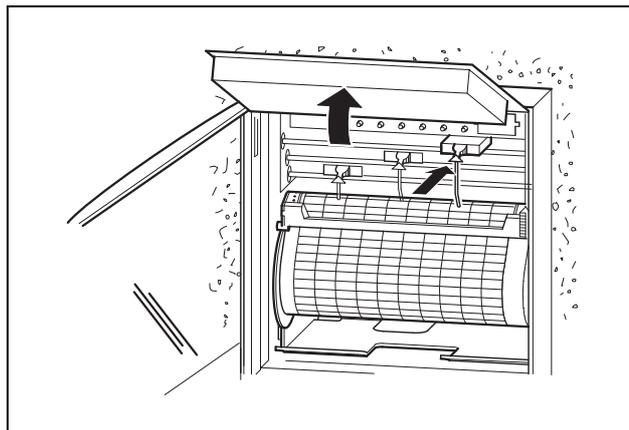
Veillez inscrire sur la réglette de repérage des voies (1) la désignation des voies ainsi que l'étendue de mesure correspondante (éventuellement préciser zoom et plage de représentation).



5 Mise en service

5.4 Mise en place des feutres

- * Ouvrir la porte
- * Stopper l'enregistrement (par ex. appuyer sur la touche [S])
- * Faire pivoter l'afficheur vers le haut
- * Insérer le feutre dans le support jusqu'en butée
- * Faire pivoter l'échelle vers le bas



6 Préparation

6.1 Modes et états de service

Modes/état de service	Remarque
Etat de base	<p>Etat de base de l'enregistreur à tracé continu avec enregistrement et traitement des valeurs mesurées.</p> <ul style="list-style-type: none">- La désignation de l'appareil, la date et l'heure- une voie avec sa valeur mesurée en numérique ou en bargraphe- ou les états/messages d'erreur s'affichent suivant les réglages. <p>L'affichage peut être modifié pendant l'enregistrement à l'aide des touches ▲ et ▼.</p> <p>S'il y a un message d'état d'erreur, celui-ci s'affiche à intervalle régulier en alternance avec l'affichage actuel.</p>
Stop	
Stop par la touche	Le mode enregistrement est stoppé et remis en marche avec la touche [S]. En état stop, l'indicateur affiche „STOP“ en clignotant.
Stop par stop externe	Le stop externe peut être déclenché par un signal transmis à une entrée binaire située à l'arrière de l'appareil. En „stop externe“ „STOP EXTERNE“ s'affiche en clignotant.
Avances papier	
Avance normal	Le papier défile à la vitesse programmée pour l'avance papier. ⇒ Chapitre 8.2.1
Avance papier valeur limite	En cas de dépassement inférieur/supérieur des seuils programmés, l'avance papier est commutée à la vitesse „seuil“. ⇒ Chapitre 8.4.5 Chapitre 8.5.3 Chapitre 10.4
Avance externe	Un signal transmis à une entrée binaire à l'arrière de l'appareil permet de commuter à la vitesse programmée sous „avance papier externe“. ⇒ Chapitre 8.6.7 Chapitre 10.4

6 Préparation

Modes/état de service	Remarque
Mode temporaire	Cette avance papier est valable pendant une période programmée. En dehors de cette période, le papier défile à la vitesse standard programmée. ⇒ Chapitre 8.5.4 Chapitre 10.4
Enregistrement	
Echelle	L'échelle peut être imprimée de 2 façons différentes : cyclique : à partir d'une voie à intervalle configurable à la demande : pour toutes les voies (en maintenant la touche F enfoncée pendant au moins 4 s) ou en fermant une entrée binaire ⇒ Chapitre 7.4 Chapitre 8.4.3
Zoom	Le mode zoom permet d'agrandir une portion de l'étendue de mesure. ⇒ Chapitre 8.4.6 Chapitre 10.4
Zone de représentation	A l'aide du paramètre „zone de représentation“ il est possible de définir la zone de représentation d'une courbe de mesure sur le papier d'enregistrement. ⇒ Chapitre 8.4.7 Chapitre 10.4
Rattrapage du décalage des feutres	Il y a un décalage de plusieurs millimètres entre les feutres. Lorsque la compensation de décalage des feutres est active, l'enregistreur à tracé continu compense le décalage des feutres. ⇒ Chapitre 8.5.7 Chapitre 10.4

6 Préparation

6.2 Principe d'utilisation

Pour simplifier la manipulation de l'enregistreur à tracé continu, les différents paramètres et les différentes fonctions ont été répartis sur 3 niveaux :

Etat de base

Etat de base de l'enregistreur avec acquisition, enregistrement, affichage et traitement des valeurs mesurées.

L'indicateur affiche

- la désignation de l'appareil, la date et l'heure (peut être désactivée à l'aide du paramètre *Niveau de paramétrage* → *Affichage de l'heure*)
- une voie avec sa mesure en numérique ou en bargraphe
- ou les messages d'erreur système

L'affichage peut être modifié durant l'enregistrement grâce aux touches ▲ et ▼.

Lorsqu'il y a un message d'erreur système, celui-ci est affiché à intervalle régulier en clignotant en alternance avec l'affichage normal.

Niveau "utilisateur"

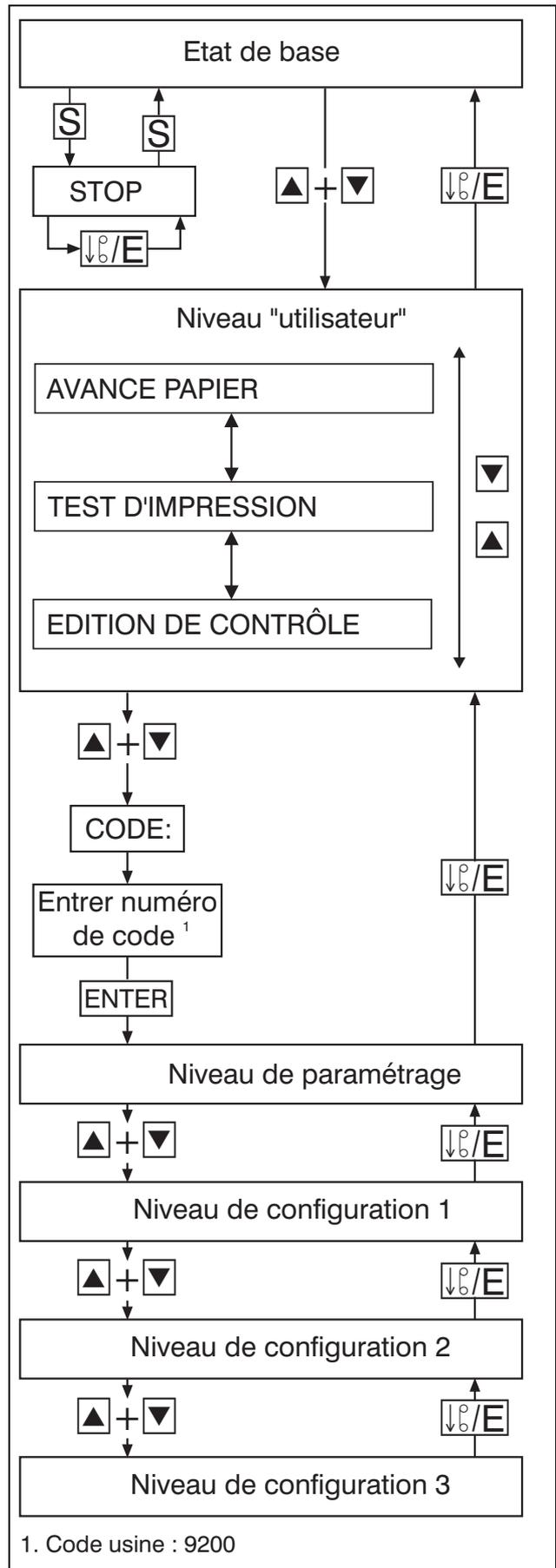
A ce niveau, l'acquisition des mesures et le traitement des valeurs mesurées restent actifs.

Les paramètres suivants peuvent être modifiés au niveau "utilisateur" :

- avance papier
- test d'impression
- édition de contrôle

Un récapitulatif de tous les paramètres se trouve en annexe.

⇒ Chapitre 12.6



6 Préparation

Niveau de paramétrage

Le niveau de paramétrage est protégé par un code pour éviter toute intervention non autorisée.



Il existe 2 numéros de code différents :

- code pour un jeu de paramètres partiel
- code pour un jeu de paramètres complet



Chapitre 8.2.4
Chapitre 12.6

Lorsqu'un code erroné est entré, les différents paramètres peuvent être consultés mais non programmés.

Lorsque le bon code est entré, l'acquisition des mesures et l'enregistrement sont interrompus. Les statistiques pour le bilan sont relancées lorsque l'on quitte le niveau de paramétrage.



Chapitre 7.9

Les paramètres suivants sont modifiés au niveau de paramétrage :

- langue
- date & heure
- heure d'été
- luminosité
- seuil des relais
- affichage de l'heure

6 Préparation

Niveau de configuration 1



Lorsque l'on entre au niveau de paramétrage avec le code correct, l'acquisition et l'enregistrement des mesures sont interrompus. Les paramètres peuvent être consultés **et** modifiés.

Le niveau de configuration 1 comprend les paramètres spécifiques à la voie suivants :

- état d'écriture
- entrée de mesure
- échelle
- désignation de la voie
- mode seuils
- zoom (Plotarea)
- zonage (Offset)

6 Préparation

Niveau de configuration 2



Lorsque l'on entre au niveau de paramétrage avec un code correct, l'acquisition et l'enregistrement des valeurs sont interrompus. Les paramètres peuvent être consultés **et** modifiés.

Le niveau de configuration 2 comprend les paramètres suivants :

- désignation de l'appareil
- type d'avance papier
- avance valeur limite
- avance papier temporaire
- impression des échelles
- impression de l'heure
- rattrapage du décalage des feutres
- bilan
- texte initial
- texte final
- pré-réglage
- code

6 Préparation

Niveau de configuration 3



Lorsque l'on entre, au niveau de paramétrage, le code correct, l'acquisition et l'enregistrement des valeurs sont interrompus. Les paramètres peuvent être consultés et modifiés.

Le niveau de configuration 3 comprend les paramètres appartenant aux options et au module mathématique :

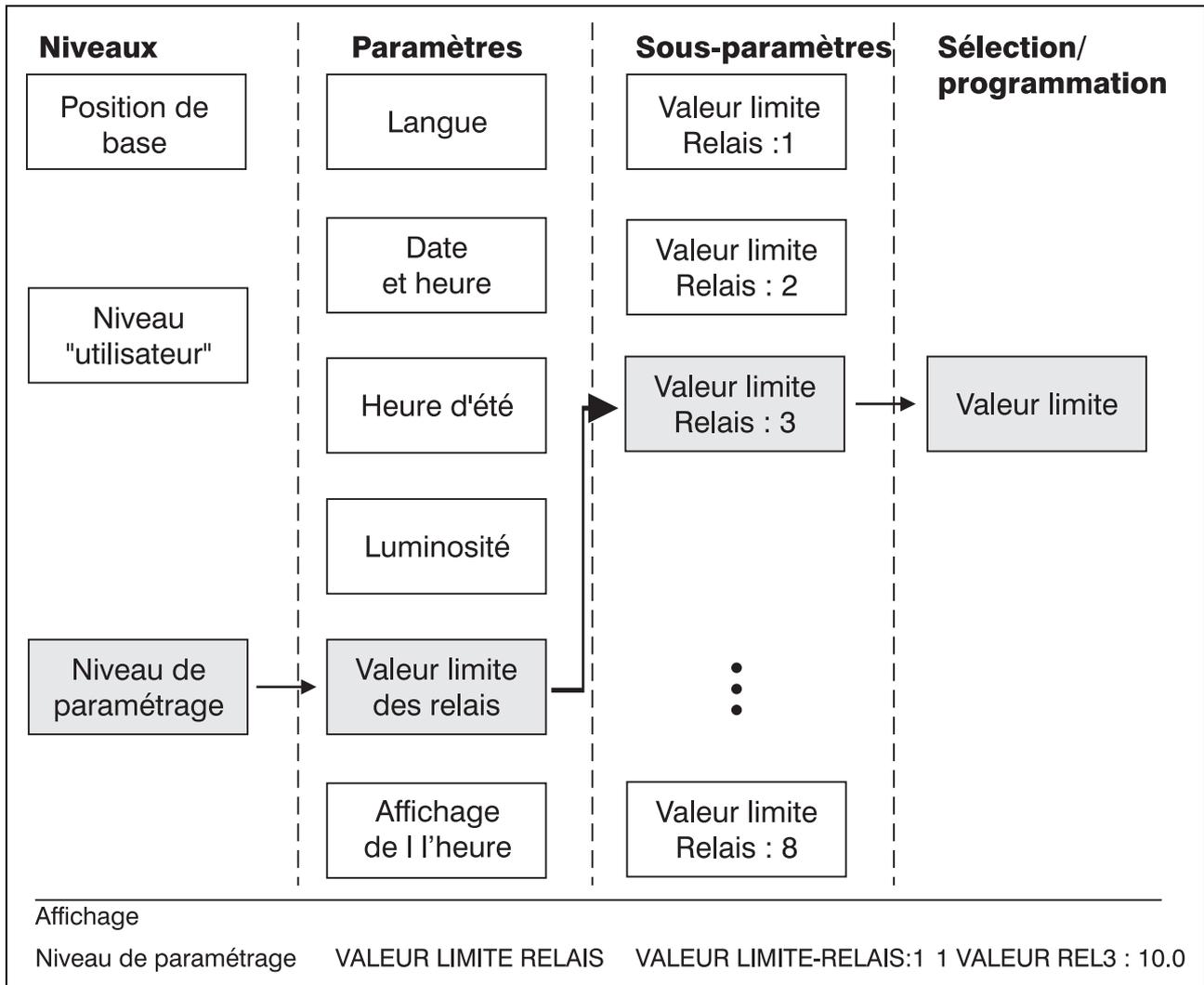
- sortie relais
- modules mathématique et logique
- interface
- texte externe
- texte externe à combinaison binaire
- stop externe
- avance externe
- compteur d'événements
- édition des échelles par contact
- bilan externe

Un récapitulatif de tous les paramètres se trouve en annexe.



Chapitre 12.6

6 Préparation



Les niveaux, paramètres et sous-paramètres forment une structure arborescente. A partir de l'état de base, une ramification s'établit vers les différents niveaux et de là, le cas échéant, vers les sous-paramètres.

Lorsque l'on veut modifier un paramètre bien défini, on défile jusqu'à ce paramètre dans le niveau concerné.

La saisie est déclenchée avec **[ENTER]**.

Lorsqu'un paramètre dispose de plusieurs sous-paramètres, on y accède avec **[ENTER]**.

6 Préparation

Validation des paramètres

Lorsqu'il n'y a plus d'autres sous-paramètres, **ENTER** provoque la mémorisation de toutes les données afférentes au paramètre.

Interruption de la programmation

La programmation d'un paramètre peut être interrompue à l'aide de la touche **↓/E**.



Lorsque le dernier sous-paramètre n'a pas encore été validé, les données afférentes au paramètre déjà édité sont rejetées. Le contenu précédent des sous-paramètres est conservé.

Messages d'erreur durant la programmation

Si des messages d'erreur apparaissent en cours de programmation suite à des erreurs de programmation, il faut les valider avec **ENTER** pour pouvoir poursuivre la programmation.

Touches de fonction

↓/E	<ul style="list-style-type: none"> - Avance papier rapide, lorsque l'enregistrement est stoppé (en état de base) - Interruption de la programmation des paramètres (Exit) - Retour au niveau précédent
S	<ul style="list-style-type: none"> - Démarrage/Stop de l'enregistrement - Choix de la position de la virgule lors de la saisie - Saisie de textes : sélection rapide des caractères (passer à „“, „0“, „A“, „a“, „°“, „2“, „Å“, „à“)
F	<ul style="list-style-type: none"> - Touche de fonction pour fonction spéciale (maintenir la touche enfoncée pendant au moins 4 s) <p>Réglage d'usine : impression des échelles</p>
◀, ▶	<ul style="list-style-type: none"> - Déplacer le curseur vers la gauche/droite (sélection de la position)
◀+▶	<ul style="list-style-type: none"> - Activer/désactiver l'affichage des messages des états/d'erreur
▲, ▼	<ul style="list-style-type: none"> - Sélectionner l'affichage : <ul style="list-style-type: none"> - date & heure - valeurs mesurées des voies - bargraphe - états du système - sélection des paramètres - sélection de la voie - sélection des valeurs du tableau des valeurs - incrémenter/décroître le digit actuel
▲+▼	<ul style="list-style-type: none"> - Passer au niveau suivant
ENTER	<ul style="list-style-type: none"> - Initialiser la saisie des paramètres - Valider la saisie - Valider le message d'erreur - Activer/désactiver l'affichage statique (en état de base)

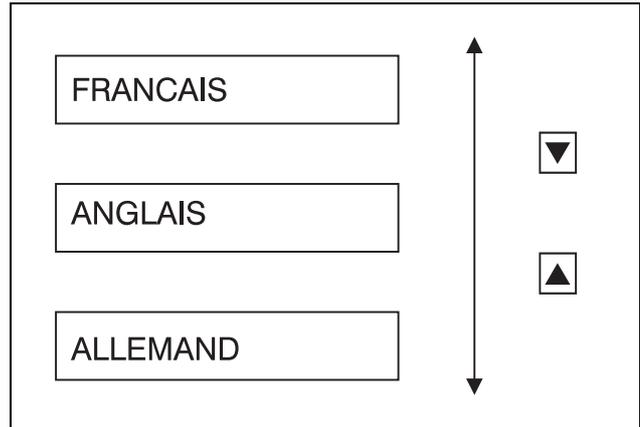
6 Préparation

Sélection

Une sélection comprend une liste de plusieurs options.

3 touches sont utilisées pour la sélection :

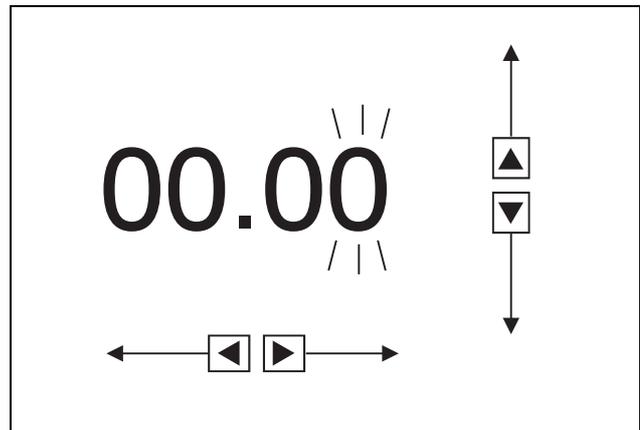
- * sélectionner l'option à l'aide des touches ▲ et ▼
- * Valider la sélection avec **ENTER**



Saisie d'un texte/d'une valeur

5 touches sont utilisées pour la saisie :

- * sélectionner la position à modifier à l'aide des touches ◀ et ▶
- * incrémenter et décrémenter la position sélectionnée à l'aide des touches ▲ et ▼
- * déplacer la virgule à l'aide de la touche **S**
- * valider avec **ENTER**



En cas de programmation erronée, l'indicateur affiche un message d'erreur.

⇒ Chapitre 12.2

Le message d'erreur doit être validé avec **ENTER**

Une nouvelle valeur peut être saisie.

5 touches sont utilisées pour la saisie de textes :

- * sélectionner le caractères à modifier à l'aide des touches ◀ et ▶
- * sélectionner le nouveau caractère à l'aide des touches ▲ et ▼
(sélection rapide par la touche **S**)
- * valider avec **ENTER**

7 Impression de textes

En plus des courbes, l'enregistreur peut imprimer des textes avec le feutre de la voie 1. L'impression de textes sert à commenter la ligne de diagramme et à enregistrer des événements. Les caractères sont inscrits point par point dans une matrice 9 x 7.

7.1 Priorités d'impression

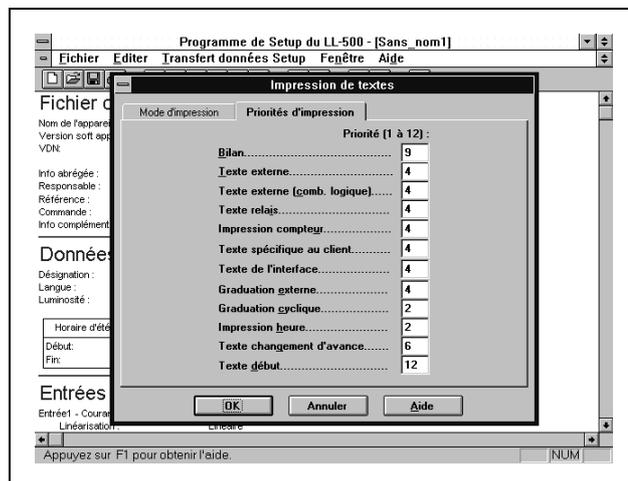
Il existe différents types de textes dont les priorités sont définies par le logiciel Setup. Ces priorités définissent les critères d'interruption lorsque plusieurs textes doivent être édités simultanément.

Dans les explications suivantes, les priorités sont définies de la manière suivante :

- Texte 1 = texte avec priorité haute
- Texte 2 = texte avec priorité basse

Si le texte 1 doit être imprimé au moment où le texte 2 s'édite, l'impression du texte 2 est interrompue et le texte 1 s'édite.

Si le texte 2 doit être imprimé au moment où le texte s'édite, l'impression du texte 2 s'effectuera après l'impression du texte 1.



7 Impression de textes

Pour chaque texte, seule la dernière demande est sauvegardée.

Exemple : de 12:00 à 12:05 un bilan avec priorité haute est édité. Durant l'impression, un seuil de relais est dépassé 2 fois. Normalement, 3 textes devraient s'éditer pour le dépassement supérieur du seuil (priorité basse).

„12:01 relais 1 actif“,
 „12:02 relais 1 inactif“ et
 „12:03 relais 1 actif“.

Dans l'exemple cité ci-dessus, l'impression du bilan sera achevée et ensuite seulement aura lieu l'édition retardée de

„12:02 relais 1 inactif“ et
 „12:03 relais 1 actif“.

Heure	Demande d'impression de textes	est édité
12:07		—— „12:03 relais 1 actif“
12:06		—— „12:02 relais 1 inactif“
12:05		
12:04		
12:03	„12:03 relais 1 actif“	
12:02	„12:02 relais 1 inactifs“	
12:01	„12:01 relais 1 actif“	
12:00	Bilan	

7 Impression de textes

Dans les cas suivants, toutes les demandes d'impression existantes, à l'exception du bilan, sont rejetées et les nouvelles demandes ignorées :

- l'enregistreur est stoppé
- le test d'impression est lancé
- l'édition de contrôle est démarrée
- l'enregistreur est arrêté

Exception faite du bilan :

 Chapitre 7.9

Les priorités suivantes sont attribuées pour la mise à l'arrêt, le test d'impression et l'édition de contrôle :

Priorité	Texte
haute	- Stop par la touche S , stop externe, fin de papier, configuration par clavier ou Setup
	- Edition de contrôle
	- Test d'impression
basse	- Impression de textes d'après la liste des priorités configurées

7 Impression de textes

7.2 Mode impression

2 modes d'impression existent :

- interruption des courbes
- surimpression des courbes

Interruption des courbes

Le texte est imprimé aussi vite que possible. Durant l'impression, aucune courbe de la voie 1 n'est représentée. La vitesse de l'avance papier est optimisée pour l'impression. Elle ne correspond pas à la vitesse de l'avance papier programmée.

10 à 40s sont nécessaires pour imprimer une ligne.

Avantages :

- impression de textes rapide
- blocage minimum des autres messages
- impression de textes même lorsque la vitesse de l'avance papier est $>$ à 360mm/h
- impression de textes même avec une vitesse de l'avance papier de 0mm/h

Inconvénients :

- la voie 1 n'est pas enregistrée pendant l'impression
- la vitesse de l'avance papier est modifiée pendant l'impression (la référence de temps des courbes 2 et 3 est inexacte)
- le rattrapage du décalage des feutres est inactif pendant l'impression s'il était actif avant l'édition. A la fin de l'impression, le rattrapage du décalage des feutres est réenclenché et réinitialisé.

7 Impression de textes

Surinscription des courbes

Le texte s'imprime avec la vitesse normale de l'avance papier. La courbe de la voie 1 est brièvement interrompue. Pas d'impression en cas de vitesse d'avance papier de 0mm/h et supérieure à 360mm/h.

Le temps nécessaire pour l'impression d'une ligne de texte est plus ou moins long suivant la vitesse programmée pour l'avance papier.

Vitesse de l'avance papier	Durée d'impression d'une ligne
5mm/h	env. 43min
20mm/h	env. 11min
120mm/h	env. 2min

Avantages :

- la référence de temps est maintenue même lors d'une édition de texte
- l'enregistrement des valeurs mesurées de la voie 1 n'est que brièvement interrompue
- le rattrapage du décalage des feutres reste actif pendant l'impression s'il était actif avant l'édition

Inconvénients :

- l'impression peut être longue
- pas d'impression avec une vitesse d'avance papier de 0mm/h et supérieure à 360mm/h

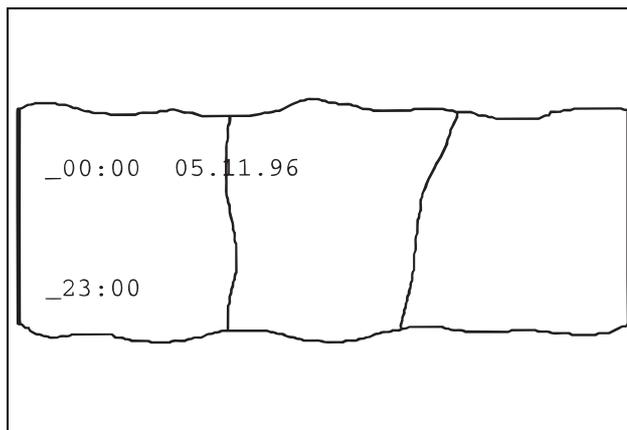
7 Impression de textes

7.3 Heure

Impression cyclique de l'heure avec écart configurable

Ecart réglable :

- env. 4 cm
- env. 6 cm
- env. 12 cm
- pas d'impression de l'heure



Les écarts sont indépendants de la vitesse de l'avance papier programmée. L'heure s'imprimant uniquement à des heures pleines, les écarts indiqués ci-dessus sont des écarts approximatifs.

A chaque quatrième édition, la vitesse de l'avance papier actuelle, la désignation programmée pour l'appareil ou la date s'impriment alternativement à la suite de l'heure.

La date s'édite toujours à 00:00 h lors du changement de date.

Afin d'obtenir une référence de temps précise sur le papier, l'impression de l'heure est précédée du signe („_“).



Lorsqu'un „?“ s'imprime derrière l'heure, il est éventuellement nécessaire de la reprogrammer (⇒ Chapitre 8.3.2).

7 Impression de textes

7.4 Echelle

2 impressions d'échelle possibles :

cyclique : à partir de chaque voie en un écart configurable

à la demande : toutes les voies en maintenant la touche **F** enfoncée pendant au moins 4 s ou en fermant une entrée binaire.

Impression cyclique de l'échelle

Ecart réglables :

- env. 30cm
- env. 60cm
- env. 90cm
- impression stoppée

Le numéro de la voie, la couleur correspondante, la désignation de la voie programmée et la dimension de la grandeur mesurée s'inscrivent sur la dernière ligne.

Lorsque le zonage de 0 à 100mm n'a pas été modifié, les valeurs d'échelle pour les lignes 0%, 50% et 100% sont indiquées sur la ligne précédente. Lorsqu'un zonage a été limité, vous trouverez des marques signalant le début et la fin de la plage d'écriture. Les valeurs numériques correspondantes sont indiquées sur la ligne précédente.

Les marques des seuils correspondant à la voie actuelle sont imprimées sur la ligne supérieure.

7 Impression de textes

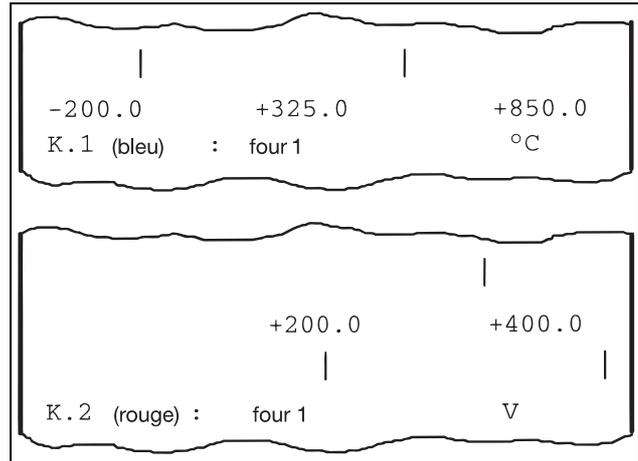
Exemple :

a) impression supérieure

- voie 1
- zonage : 0 à 100mm
- seuils des relais à 200 et 500°C

b) impression inférieure

- voie 2
- zonage limité : 50 à 100mm
- seuil du relais à 300V



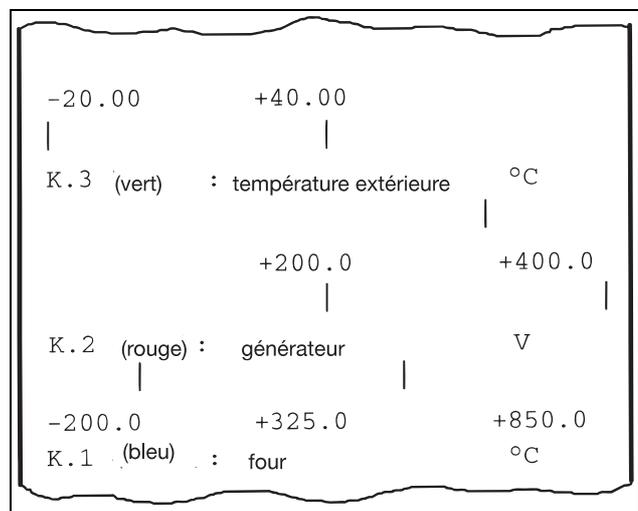
Impression d'échelles à la demande

Pour démarrer l'impression de l'échelle, il faut maintenir la touche **F** enfoncée pendant au moins 4 s.

L'impression d'échelle à la demande peut également être démarrée par l'intermédiaire d'une entrée binaire.

Les échelles de toutes les voies activées sont imprimées.

Impression identique à „impression cyclique des échelles“.



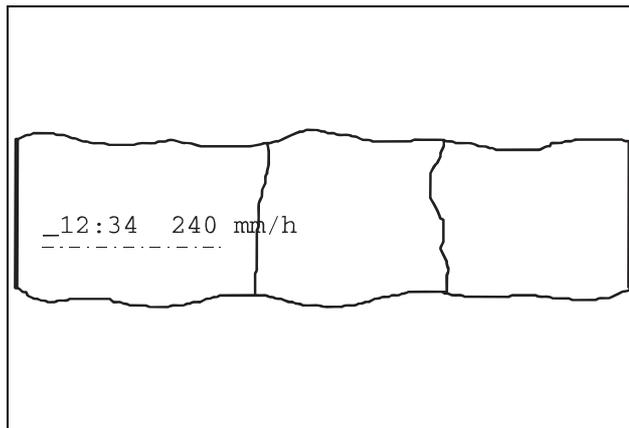
7 Impression de textes

7.5 Commutation de l'avance papier

A chaque commutation de la vitesse de l'avance papier, l'heure ainsi que la nouvelle vitesse sont imprimées sur une ligne.

Le type de ligne indique avec quel type d'avance papier l'enregistrement a eu lieu :

- Mode normal
- - - - - Mode seuils
- . - . - Avance externe
- Mode temporaire



Chaque événement a une priorité différente:

Événement	Priorité
Mode seuils	haute
Avance externe	↑
Mode temporaire	↓
Mode normal	basse

La vitesse de l'avance papier actuelle se règle d'après l'événement ayant la priorité la plus haute.

7 Impression de textes



En déterminant la priorité d'impression pour le *texte lors d'une commutation de l'avance* (⇒ Chapitre 7.1) non seulement l'impression des marques de commutation est influencée mais également la commutation elle-même.

Pas de commutation durant l'impression d'un texte avec priorité haute.



L'impression d'un texte en mode surimpression des courbes (⇒ Chapitre 7.2) peut être très longue

Pour ne pas retarder la commutation de l'avance papier, il faudrait que la priorité des textes imprimés sous ce mode soit inférieure à la commutation de l'avance.



La ligne pour marquer le type de commutation s'imprime même lorsque le texte correspondant ne peut pas être imprimé.

Ceci est le cas, lorsque dans le logiciel Setup sous *Editer* → *Impression de textes* en mode "*surimpression des courbes*" est configuré et que l'avance papier est réglée à 0mm/h ou supérieure à 360mm/h.



L'impression du texte en mode "interruption des courbes" (⇒ Chapitre 7.2) est relativement rapide.

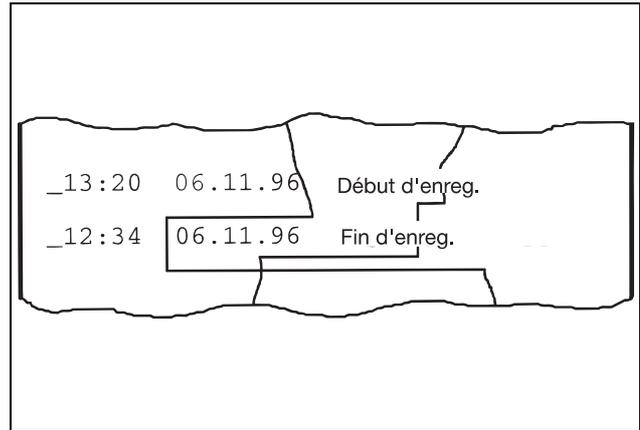
Pour éviter d'interrompre l'édition des textes imprimés sous ce mode, du fait de la commutation de la vitesse de l'avance papier, la priorité de ces textes doit être supérieure à la commutation de l'avance.

7 Impression de textes

7.6 Début/fin d'enregistrement

Un texte initial et un texte final configurables signalent le début et la fin de l'enregistrement.

L'impression du texte initial et du texte final peut être activée ou désactivée séparément.



Chapitre 8.5.9
Chapitre 8.5.10
Chapitre 10.4



Etant donné que le texte final est édité en "état stop" état dans lequel aucun autre texte n'est édité, les priorités et interruption/surimpression des courbes ne s'appliquent pas au texte final.



Le texte initial doit toujours avoir la priorité la plus haute afin que son impression soit assurée au début de l'enregistrement.



L'impression du texte final ne se fait pas lorsque l'indicateur affiche „fin de papier“.



L'impression du texte final est interrompue par pression sur la touche /E.

7 Impression de textes

7.7 Texte externe, texte à combinaison binaire, texte relais



Option 259 nécessaire.

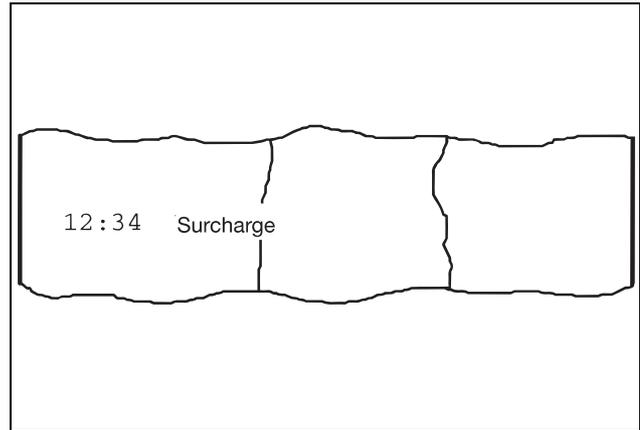
Texte externe

8 entrées binaires sont disponibles pour des textes externes.

Lorsqu'une entrée binaire est fermée, le texte correspondant s'imprime. L'ouverture de l'entrée binaire n'a aucune incidence.



Chapitre 8.6.4



Texte externe à combinaison binaire

Il est possible d'interpréter les signaux des 4 premières entrées binaires comme nombre binaire et d'affecter un texte à chaque nombre binaire. Jusqu'à 16 textes peuvent être définis.

Le texte correspondant au nombre binaire s'édite à chaque changement d'état des entrées binaires concernées.

L'impression du texte peut être désactivée séparément pour chacun des 16 textes.

Exemple :

Lorsque le nombre binaire 1001 est présent sur les entrées binaires, le texte 9 s'imprime.

Lorsque la première entrée binaire s'ouvre, le nombre binaire 1000 est présent sur les entrées binaires. Le texte 8 s'imprime.



Chapitre 8.6.5

Nombre binaire	Nombre de décimales/ Texte
0000	0
0001	1
0010	2
0011	3
0100	4
0101	5
0110	6
0111	7
1000	8
1001	9
1010	10
1011	11
1100	12
1101	13
1110	14
1111	15

1ère entrée binaire
4ème entrée binaire

7 Impression de textes

Textes relais

Les textes par relais sont imprimés lorsqu'un relais commute.



La demande d'impression d'un texte par relais est ignorée lorsque le texte se compose uniquement de blancs. L'heure correspondante ne s'imprime donc pas.



Chapitre 8.6.1

En général, les règles suivantes sont appliquées pour le texte externe, le texte à combinaison binaire et les textes par relais :

en dehors du texte programmé, s'imprime également l'heure à laquelle a eu lieu la demande d'impression.



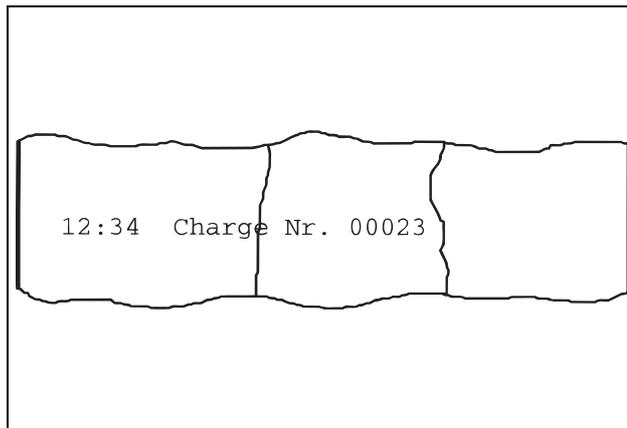
Le signe „_“ (⇒ Chapitre 7.3) ne s'imprime pas étant donné que l'impression peut être retardée.

7 Impression de textes

7.8 Incrémentation du compteur d'événements

Une entrée binaire quelconque est affectée au compteur d'événements. Celui-ci est incrémenté à chaque fermeture de l'entrée binaire correspondante. Il peut être réservé par l'intermédiaire du logiciel Setup.

Chaque incrémentation est signalée par l'impression de l'heure et du texte programmés suivis de la position actuelle du compteur.



Chapitre 8.6.8
Chapitre 10.4



Le signe „_“ „_“ (⇒ Chapitre 7.3) ne s'imprime pas étant donnée que l'impression peut être retardée.



Lorsque la position du compteur est supérieure à 99999, le nombre ne peut plus apparaître. Les caractères suivants „*****“ s'impriment.

7 Impression de textes

7.9 Bilan

Le bilan s'édite à la fin d'une période.

⇒ Chapitre 8.5.8
Chapitre 10.4

Les textes „jusqu'à“, „MIN.“, „MAX.“, „MOYEN“ et „DIM.“ sont imprimés dans la langue configurée. Seules les voies existantes et actives figurent dans le bilan.

En cas de dépassement inférieur ou supérieur de l'étendue de mesure durant la période sur laquelle s'étend le bilan „-----“ s'imprime à la place de la valeur "min", "max" ou de la valeur moyenne.

Bilan externe

Le bilan externe débute sitôt l'entrée binaire correspondante (programmée) fermée.

Le bilan s'édite aussitôt que l'entrée binaire est réouverte.

En général les règles suivantes sont appliquées pour le bilan :

- l'impression est définitivement annulée lorsque l'enregistreur est à l'arrêt au moment où la période de calcul de bilan touche à sa fin.
Ceci est également valable lorsqu'une reconfiguration est en cours par clavier ou lorsque le connecteur Setup est raccordé.
- Lorsque l'impression du bilan est interrompue par un stop, une nouvelle configuration, le Setup, le test d'impression ou l'édition de contrôle, l'impression ne reprend pas après retour en service normal de l'appareil.
- Lorsque l'enregistreur est stoppé au moment où l'impression du bilan doit démarrer, l'édition se fera après annulation du stop.
Les statistiques du nouveau bilan sont relancées à partir du moment prévu à cet effet.

Désignation de l'appareil				
Début du bilan (date+heure)		à	fin du bilan (date+heure)	
	MIN.	MAX.	MOYEN.	DIM.
Désignation K.1	Valeur min. 1	Valeur max. 1	Valeur moyen1	Dimension
Désignation K.2	Valeur min. 2	Valeur max. 2	Valeur moyen2	Dimension
Désignation K.3	Valeur min. 3	Valeur max. 3	Valeur moyen3	Dimension

Hall	2			
05.11.96	08:00	à	06.11.96	08:00
	MIN.	MAX.	MOYEN.	DIM.
Four1	+329.2	+395.1	+370.8	°C
Générateur	-----	-----	-----	V
Temp. ext.	+11.02	+24.31	+18.75	°C

7 Impression de textes

7.10 Test d'impression

Le test d'impression peut uniquement être déclenché par le clavier de l'enregistreur. Grâce à ce test, il est possible de vérifier le bon fonctionnement du système d'écriture ainsi que le feutre.



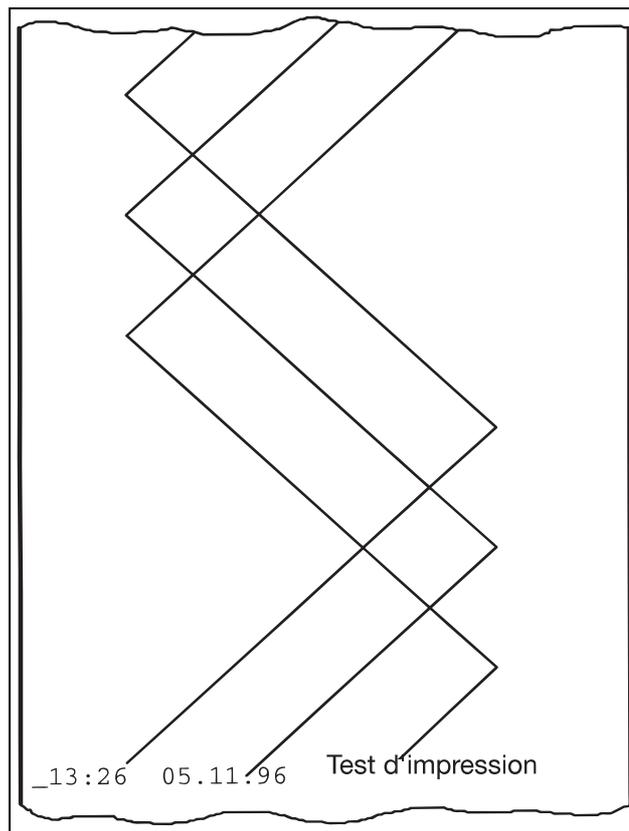
Les impressions en cours sont interrompues et ne sont **pas** reprises après le test d'impression.



Toutes les demandes d'impression qui ont lieu pendant le test d'impression sont rejetées, à l'exception du bilan.



Chapitre 8.2.2

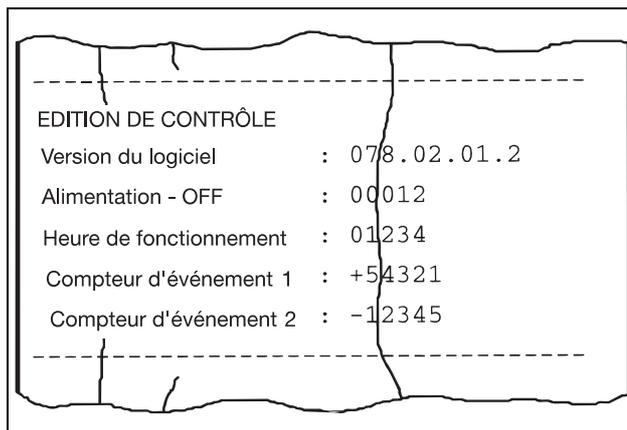


7 Impression de textes

7.11 Edition de contrôle

L'édition de contrôle peut uniquement être déclenchée par le clavier de l'enregistreur.

La version du logiciel, le nombre de coupures secteur ainsi que les heures de fonctionnement de l'appareil sont indiqués dans l'édition de contrôle.



EDITION DE CONTRÔLE	
Version du logiciel	: 078.02.01.2
Alimentation - OFF	: 00012
Heure de fonctionnement	: 01234
Compteur d'événement 1	: +54321
Compteur d'événement 2	: -12345



Les impressions commencées sont interrompues et ne sont **pas** poursuivies après l'édition de contrôle.



Toutes les demandes d'impression qui ont lieu pendant l'édition de contrôle sont rejetées, à l'exception du bilan.



Lorsque les modules mathématique et logique sont actifs, un „M“ s'imprime derrière la version du logiciel.



Chapitre 8.2.3

8 Programmation

8.1 Etat de base

Après mise sous tension et initialisation, l'enregistreur à tracé continu se trouve en état de base. Les valeurs mesurées sont prises en compte, traitées et enregistrées.

En état de base, l'indicateur affiche selon les réglages

- la désignation de l'appareil, la date et l'heure (peut être désactivée à l'aide du paramètre *Niveau de paramétrage* → *Affichage de l'heure*)
- les valeurs mesurées de toutes les voies actives,
- une voie avec sa valeur mesurée, sa désignation et sa dimension,
- une voie et sa valeur mesurée en bargraphe
- ou les messages d'état/d'erreur.

L'affichage peut être cyclique ou statique:

Affichage cyclique

L'enregistreur à tracé continu commute automatiquement au bout d'env. 3 s sur l'affichage suivant.

Affichage statique

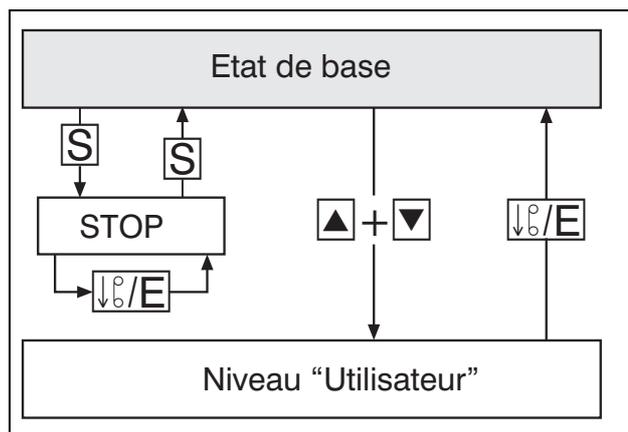
L'affichage statique est activé ou désactivé en état de base par l'intermédiaire de la touche **ENTER**.

L'affichage activé reste maintenu et il est régulièrement actualisé.

L'affichage peut être modifié durant l'enregistrement grâce aux touches **▲** et **▼**.

Les messages d'état et d'erreur apparaissent en clair régulièrement au lieu de l'affichage actuel.

L'affichage des messages d'état et d'erreur est stoppé et réactivé en appuyant sur les touches **◀** + **▶**.



LOGOLINE		16.01.96 11:45
+270.8	+312.1	+24.31
1	Four 1	+270.8 °C
2	Générateur	+312.2 V
3	Temp. ext.	+24.31 °C
1	██████████	1
2	██████████	2
3	██████████	3
STOP EXTERNE		

8 Programmation

L'enregistrement peut être stoppé et redémarré avec la touche **S**. Lorsque l'enregistreur est stoppé, l'indicateur matriciel à LED affiche "STOP" en clignotant.

La touche **↓/E** permet d'activer l'avance rapide du papier lorsque l'enregistreur est stoppé.

L'impression des échelles est démarrée avec la touche **F** (maintenir la touche enfoncée pendant au moins 4s).

On accède au niveau "Utilisateur", en appuyant simultanément sur les touches **▲+▼**.

8 Programmation

8.2 Niveau "Utilisateur"

Au niveau "Utilisateur", on procède à des manipulations simples.

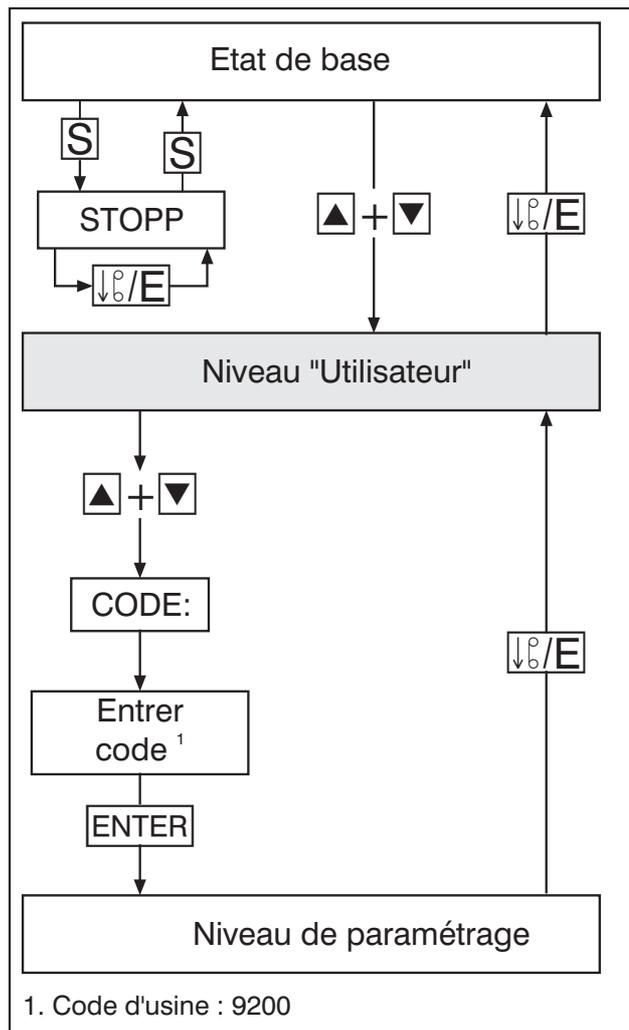
On quitte l'état de base en appuyant simultanément sur les touches ▲+▼, on accède au niveau "Utilisateur" à partir du niveau de paramétrage en appuyant sur la touche ↓%/E.

Le niveau "utilisateur" comporte les paramètres suivants :

- vitesse de l'avance papier
- test d'impression
- édition de contrôle

 Lorsque le niveau "Utilisateur" est actif, la prise en compte, le traitement et l'enregistrement des valeurs mesurées ainsi que la surveillance des seuils sont maintenus.

Un récapitulatif de tous les paramètres se trouve en annexe (⇒ Chapitre 12.6).



Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
NIVEAU "UTILISATEUR"				ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentation

8 Programmation

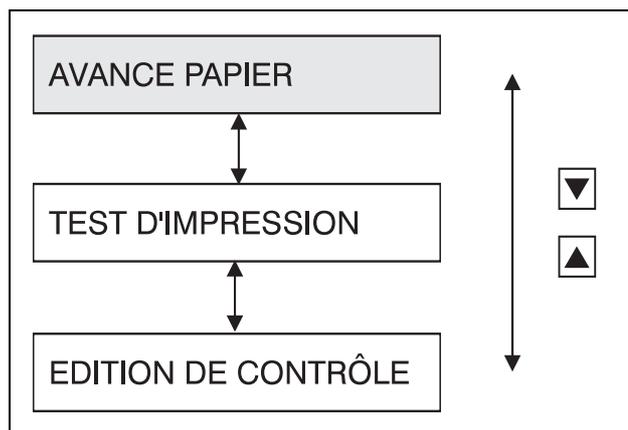
8.2.1 Vitesse de l'avance papier

Réglage de la vitesse papier standard pour l'enregistrement de la valeur mesurée.

L'avance papier peut être sélectionnée dans le tableau des vitesses standards ou programmée de manière progressive entre 0mm/h et 7200mm/h.

Vitesses standards :

0, 5, 10, 20, 60, 120, 240, 300, 360, 600, 720, 1800, 3600 et 7200mm/h.



 L'appareil est configuré en usine d'après les vitesses standards.

La commutation en mode de programmation progressive peut se faire dans le logiciel Setup sous *Editer* → *Avance papier...*

Modification sur l'appareil
⇒ Chapitre 8.5.2

 Se référer au chapitre Chapitre 7.2

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
AVANCE PAPIER	<input type="text" value="ENTER"/> ⇒ en cas de programmation successive :	AVANCE : 0240mm/h Sélectionner la vitesse : 0, 5, 10, 20, 60, 120, 240, 300, 360, 600, 720, 1800, 3600, 7200mm/h	<input type="text" value="▲"/> , <input type="text" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="text" value="▲"/> incrémentale <input type="text" value="▼"/> décrémentation
	⇒ en cas de programmation progressive :	<u>Régler l'avance papier souhaitée</u> Plage de valeurs : 0 à 7200mm/h	<input type="text" value="▲"/> , <input type="text" value="▼"/> <input type="text" value="◀"/> , <input type="text" value="▶"/>	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle : valeur de la vitesse	<input type="text" value="▲"/> incrémentale <input type="text" value="▼"/> décrémentation

8 Programmation

8.2.2 Test d'impression

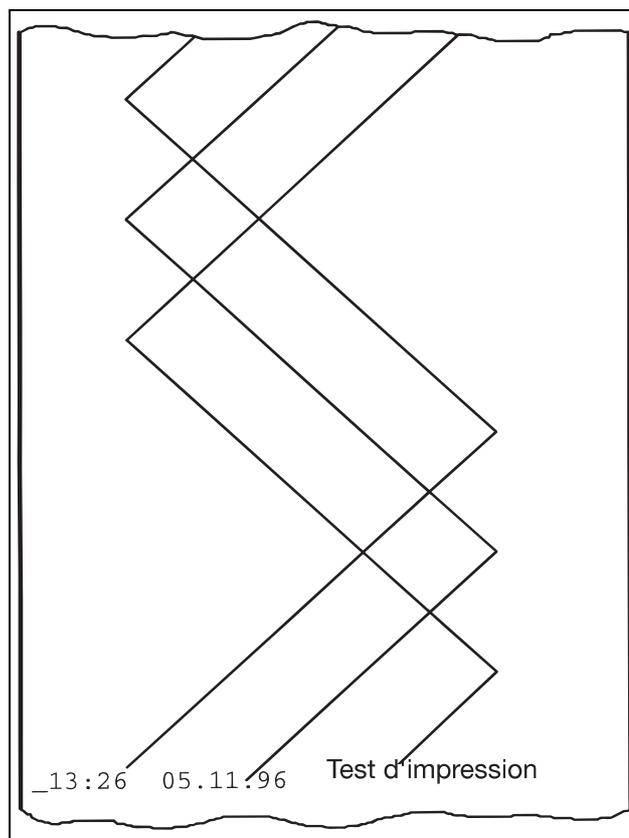
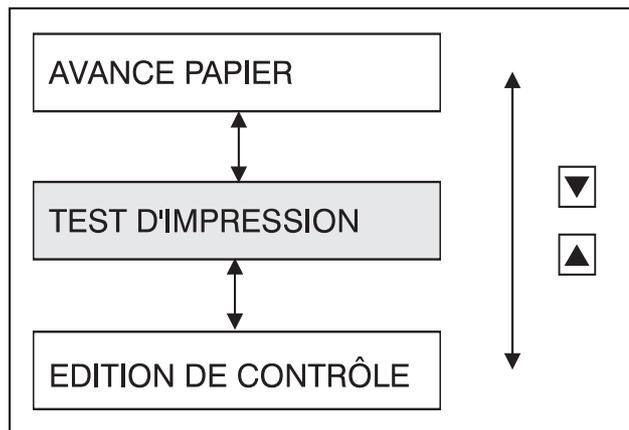
Le test d'impression permet de contrôler le bon fonctionnement du système d'écriture et des feutres.

Le test d'impression peut uniquement être déclenché par le clavier.

☞ TEST D'IMPRESSION = ON reste actif jusqu'à ce qu'il soit désactivé par TEST D'IMPRESSION = OFF.

☞ Les impressions de textes commencées sont interrompues et non reprises après le test d'impression.

☞ Toutes les demandes d'impression intervenant durant le test d'impression sont ignorées ou rejetées, à l'exception de l'édition du bilan.



Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
TEST D'IMPRESSION	ENTER	TEST D'IMPRESSION : OFF, ON Sélectionner l'état du test d'impression	▲, ▼	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentationale

8 Programmation

8.2.3 Edition d'impression

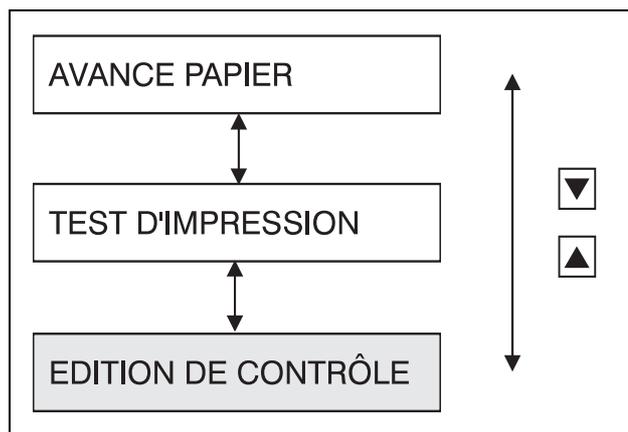
L'édition de contrôle fournit les informations sur la version du logiciel, le nombre de coupures secteur et le nombre total d'heures de fonctionnement de l'enregistreur.

Cette édition ne peut être déclenchée que par le clavier.

 Toutes les impressions de textes commencées sont interrompues et non reprises après l'édition de contrôle.

 Toutes les demandes d'impression de textes survenant durant l'édition de contrôle sont ignorées et rejetées, à l'exception de l'édition du bilan.

 Lorsque les modules mathématique et logique sont actifs, un „M“ s'imprime derrière la version du logiciel.



EDITION DE CONTRÔLE	
Version du logiciel	: 078.02.01.2
Alimentation - OFF	: 00012
Heure de fonctionnement	: 01234
Compteur d'événement 1	: +54321
Compteur d'événement 2	: -12345

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
EDITION DE CONTRÔLE	ENTER	EDITION DE CONTRÔLE : NON, OUI	▲, ▼	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentation

8 Programmation

8.2.4 Verrouillage des niveaux et codes d'accès

Le niveau de paramétrage est protégé par un code à 4 chiffres.

Il existe 2 codes différents :

- code pour jeu de paramètres partiel (réglage d'usine 9200)
- code pour jeu de paramètres complet (réglage d'usine 9210)

Les paramètres appartenant au jeu de paramètres partiel sont définis dans le logiciel Setup sous *Editer* → *Utilisation de l'appareil...* .

C'est à cet endroit que sont marqués les paramètres qui n'ont pas été utilisés ou qui n'ont été programmés qu'une seule fois. Ils ne sont plus affichés après que le nouveau logiciel Setup ait été transféré à l'enregistreur.

Lorsque l'un des 2 codes a été entré

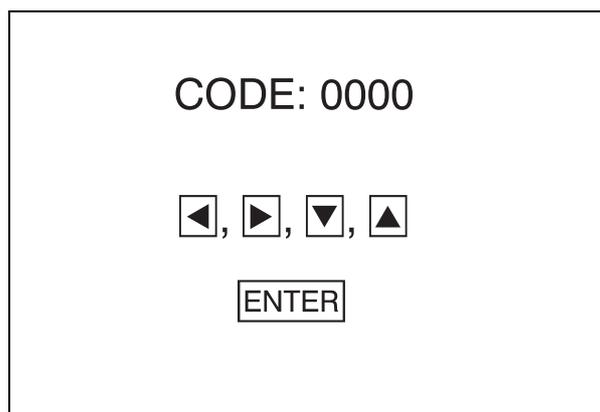
- la prise en compte et
- l'enregistrement

sont interrompus.

En outre

- les événements ne sont plus pris en compte,
- les bilans sont interrompus et remis à zéro,
- les seuils ne sont plus surveillés et
- les sorties restent dans le dernier état.

Les paramètres peuvent maintenant être programmés.



8 Programmation



Lorsqu'un code erroné est saisi, l'enregistreur reste en mode normal. La prise en compte, le traitement et l'enregistrement des valeurs mesurées restent actifs.

Les paramètres peuvent être consultés mais non programmés.



Les codes peuvent être modifiés à l'aide du logiciel Setup (⇒ Chapitre 8.5.12) ou sur l'appareil.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
	ENTER	CODE: 0000 Saisir le code	▲, ▼ ◀, ▶	ENTER	⇒ 2
NIVEAU DE PARAMETRAGE					▲ incrémentale ▼ décrémentationale

8 Programmation

8.3 Niveau de paramétrage

Au niveau de paramétrage sont configurés les paramètres valables en général.

On quitte le niveau de paramétrage en appuyant simultanément sur les touches , on passe du niveau de configuration 1 au niveau de paramétrage en appuyant sur la touche .

Le niveau de paramétrage comprend les paramètres suivants :

- la langue
- la date & l'heure
- l'heure d'été
- luminosité
- les seuils des relais
- affichage de l'heure



Lorsqu'un numéro de code erroné est saisi, l'enregistreur reste en mode normal. Acquisition de la mesure, traitement et enregistrement sont actifs.

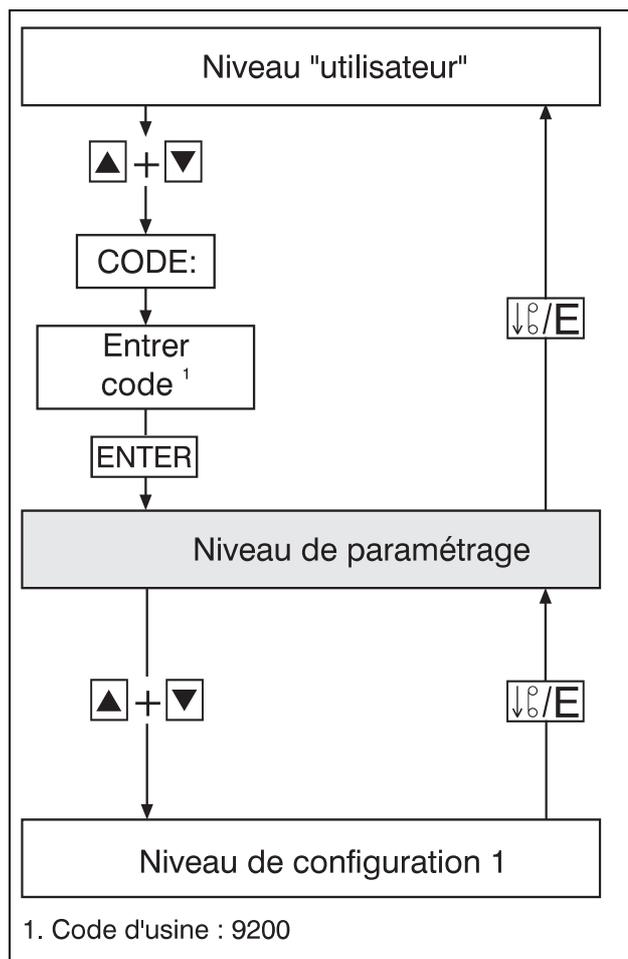
Les paramètres peuvent être consultés mais non programmés.



Lorsque le code correct est entré dans l'appareil, le mode normal est interrompu.

Les valeurs mesurées ne sont plus prises en compte, ni traitées ni enregistrées.

Les relais du module relais externe ER8 restent dans l'état actuel. Ils seront seulement commandés lorsque l'enregistreur se trouvera au niveau "Utilisateur" ou en état de base.



Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
NIVEAU DE PARAMETRAGE					 incrémentale  décrémentationale

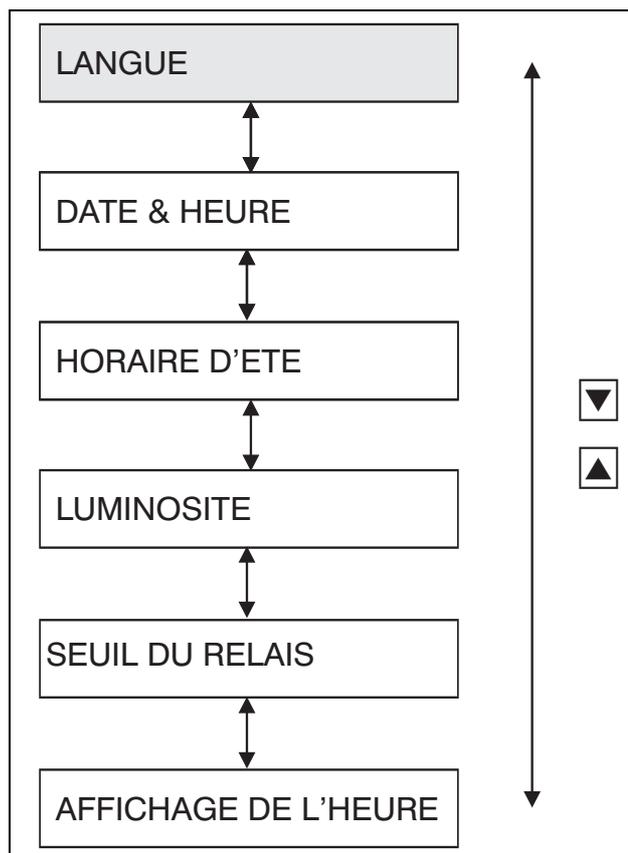
8 Programmation

8.3.1 Langue

Il est possible de choisir entre les langues suivantes :

- Allemand
- Anglais
- Français

Le choix de la langue s'exerce sur tous les textes non programmables dans l'appareil qui sont édités ou affichés.



Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
LANGUE	ENTER	Langue : FRANCAIS Sélectionner la langue : ALLEMAND ANGLAIS FRANCAIS	▲, ▼	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentale

8 Programmation

8.3.2 Date et heure

Programmation de l'horloge système de l'enregistreur. Il faut programmer le jour, le mois, l'année, le jour de la semaine, l'heure et la minute.

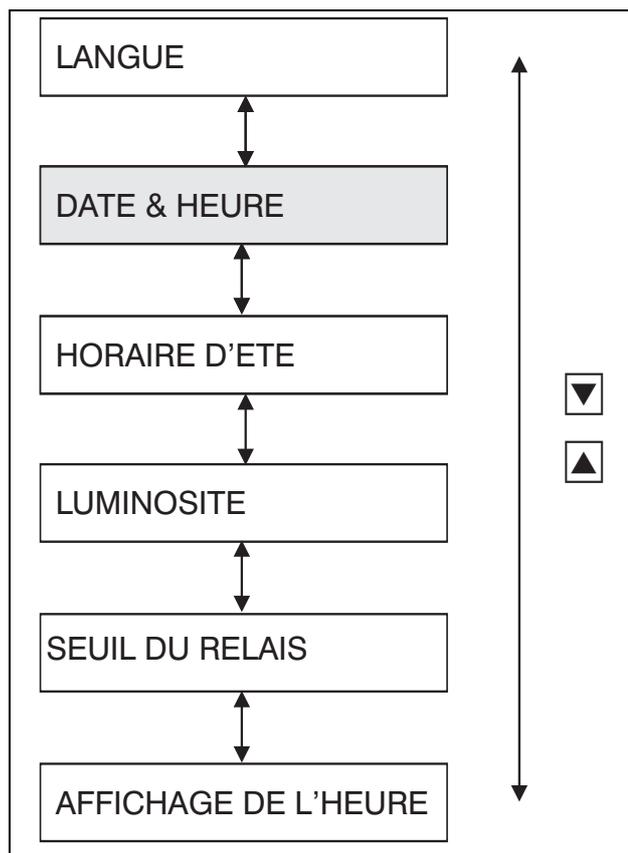
Pour certains événements, l'heure d'apparition est imprimée.

Elle sert d'heure de référence pour les événements survenant en fonction du temps, tels que bilans, mode temporaire et heure d'été.



Après programmation, il y a un contrôle de plausibilité de la date et de l'heure.

Le message d'erreur est validé avec **ENTER** ensuite les données correctes peuvent être programmées.



Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
DATE & HEURE	ENTER	DATE: <u>09.03.96</u> Saisir la date: JJ:MM:AA	▲, ▼ ◀, ▶	ENTER Contrôle de la date	⇒ 2
	⇒ 2	Jour : LUNDI Sélectionner le jour de la semaine : LUNDI MARDI MERCREDI JEUDI VENDREDI SAMEDI DIMANCHE	▲, ▼	ENTER	⇒ 3
	⇒ 3	Heure : 00:00 Saisir l'heure : hh:min	▲, ▼ ◀, ▶	ENTER Contrôle de l'heure	▲ incrémentale ▼ décrémentation

8 Programmation

8.3.3 Heure d'été

Programmation d'une période pendant laquelle l'horloge système de l'enregistreur doit être à l'heure d'été.

Exemple :

Début de l'horaire d'été : 31.03.96, 2:00 h

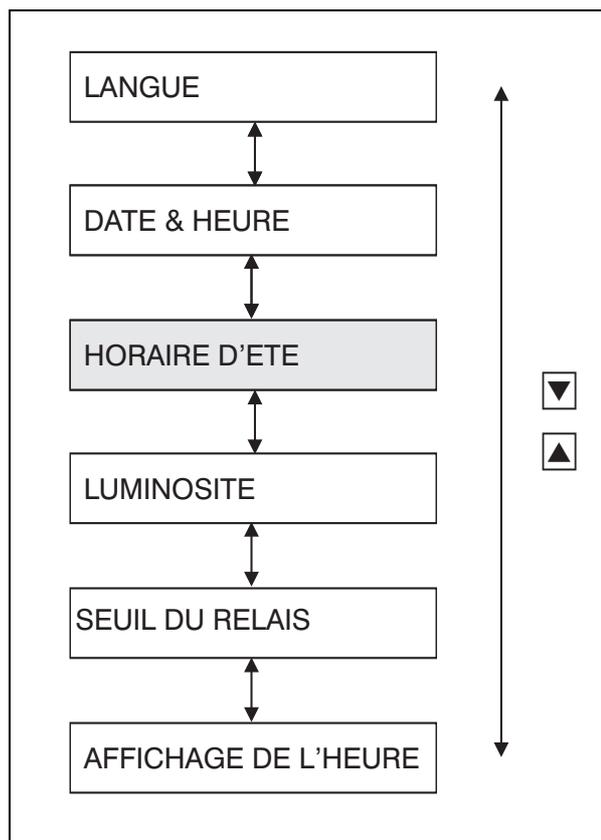
Fin de l'horaire d'été : 27.10.96, 3:00 h

Le 31.03.96 à 2:00 h, l'horloge système sera automatiquement avancée d'une heure et indiquera 3:00 h.

Le 27.10.96 à 3:00 h, l'horloge système sera automatiquement retardée d'une heure et indiquera 2:00 h.



La période programmée pour l'horaire d'été est valable pour un an et doit être reprogrammée tous les ans.

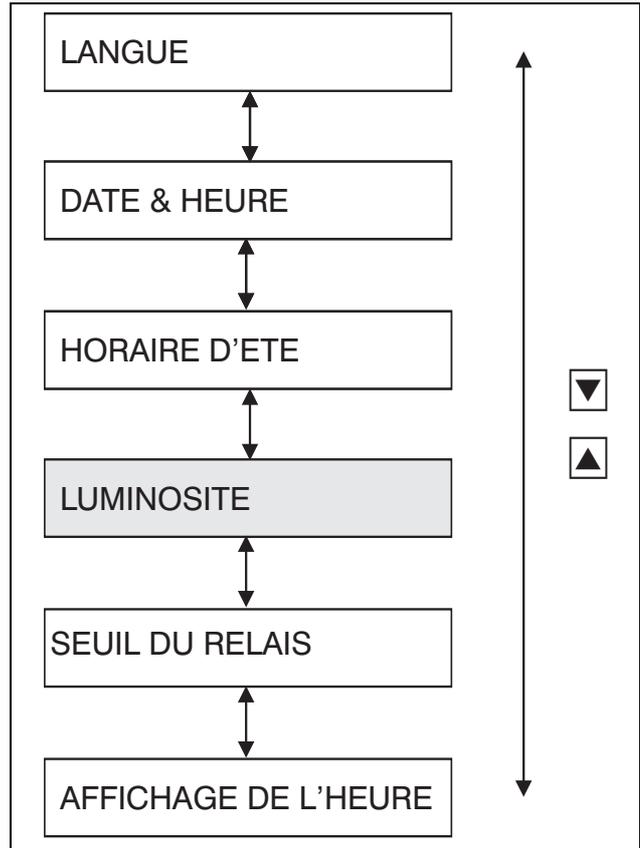


Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
HEURE D'ETE	<input type="text" value="ENTER"/>	HEURE D'ETE : OFF, ON Saisir l'état	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	ON: ⇒ 2 OFF: ▲ incrémentale ▼ décrémentationale
⇒ 2 (ON)		DEBUT : <u>31.03.96</u> 00:00 Saisir l'heure : JJ:MM:AA	▲, ▼ ◀, ▶	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle de la date	⇒ 3
⇒ 3		DEBUT : 31.03.96 <u>02:00</u> Saisir l'heure : hh:mm	▲, ▼ ◀, ▶	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle de l'heure	⇒ 4
⇒ 4		FIN : <u>27.10.96</u> 00:00 Saisir la date : JJ:MM:AA	▲, ▼ ◀, ▶	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle de la date	⇒ 5
⇒ 5		FIN : 27.10.96 <u>03:00</u> Saisir l'heure : hh:mm	▲, ▼ ◀, ▶	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle de l'heure	▲ incrémentale ▼ décrémentationale

8 Programmation

8.3.4 Luminosité

4 niveaux différents de luminosité de l'indication peuvent être programmés.



Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
LUMINOSITE	ENTER	LUMINOSITE : NIVEAU 1 à 4	▲, ▼	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentation

8 Programmation

8.3.5 Seuils des relais

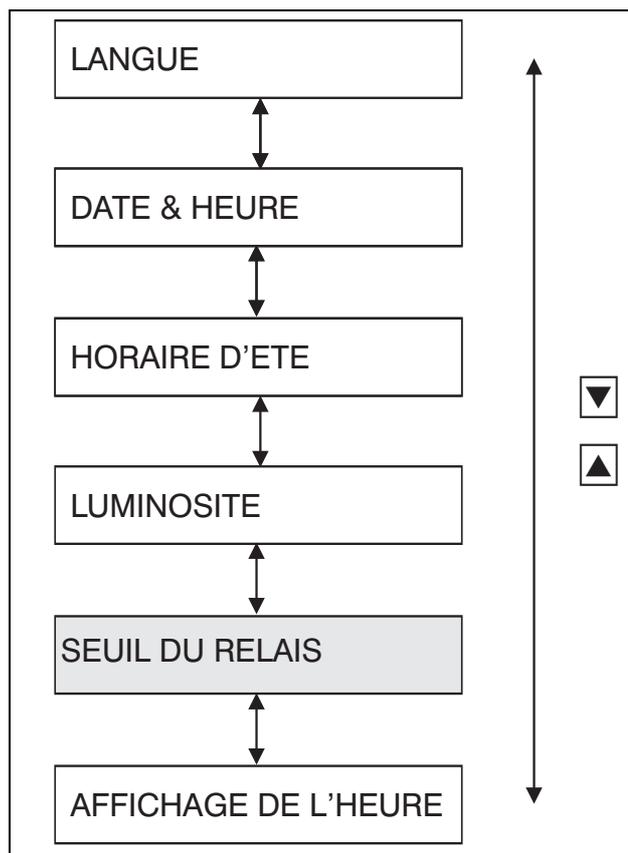


Ce paramètre peut seulement s'afficher avec une interface pour module relais externe ER8 (option 259 nécessaire).

Le seuil, auquel le relais se met en position travail ou en position repos, est programmé séparément pour chaque relais.

De plus, on détermine à quelle voie de l'enregistreur est affecté le relais en question et si la surveillance des seuils doit être active ou non.

L'hystérésis située à gauche ou à droite du seuil peut être choisie librement tout comme la fonction d'alarme (ON, OFF en cas de dépassement inférieur ou supérieur du seuil Ik7, Ik8).



Chapitre 8.6.1

Pour Ik7 et Ik8



Chapitre 10.3

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
SEUIL DES RELAIS	<input type="text" value="ENTER"/>	SEUIL DU RELAIS : <u>1</u> Saisir le numéro du relais : 1 à 8	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 2
	⇒ 2	VALEUR X RELY : <u>0.000</u> Saisir le seuil du relais. X = numéro de la voie Y = numéro du relais	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/> <input type="button" value="S"/> (décimale)	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale

8 Programmation

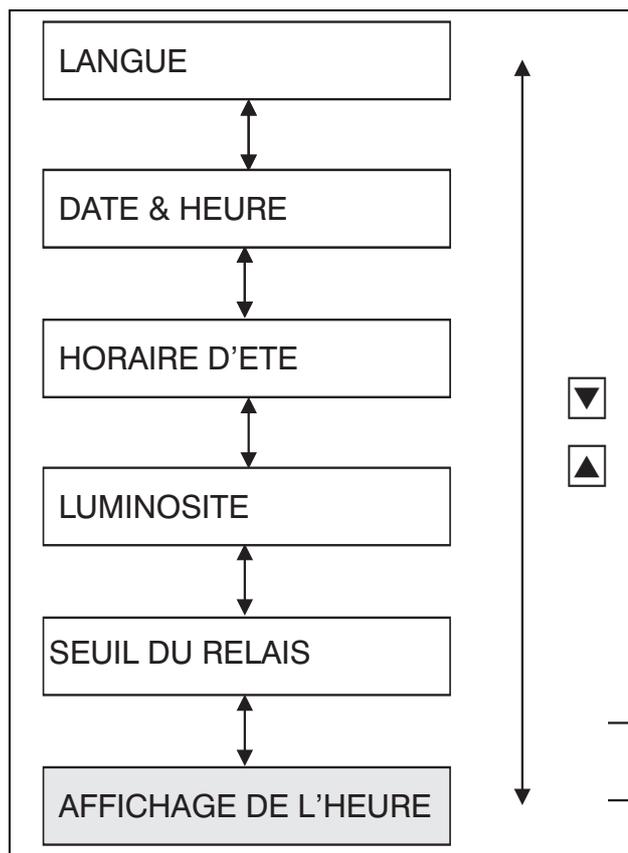
8.3.6 Affichage de l'heure

Depuis la version 078.03.01.1 le paramètre „Affichage de l'heure“ a été inséré au niveau de paramétrage.

En position de base, l'enregistreur affiche l'heure. L'affichage de l'heure peut être supprimé (état = OFF).



La version de l'appareil se trouve au niveau "Utilisateur" → *Edition de contrôle.*



Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
AFFICHAGE DE L'HEURE	<input type="text" value="ENTER"/>	AFFICHAGE DE L'HEURE : <u>ON</u> Sélectionner l'état de l'affichage de l'heure en état de base : ON, OFF	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale

8 Programmation

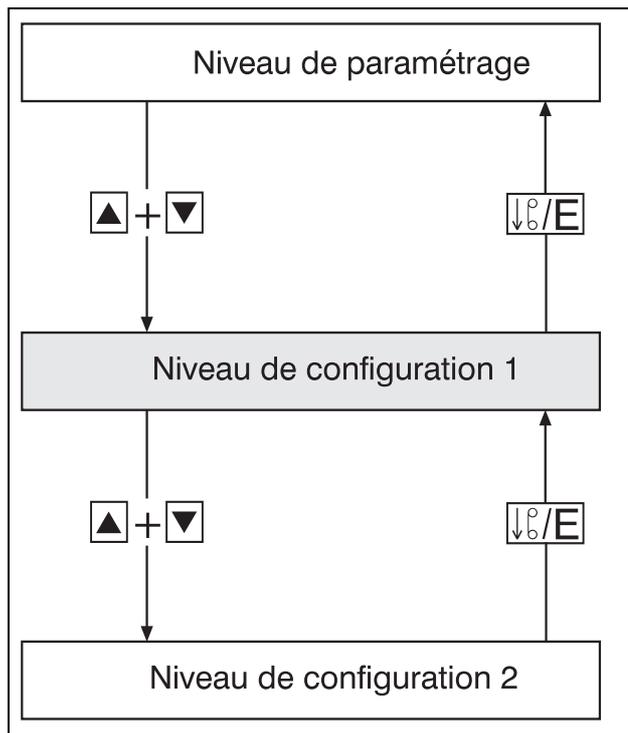
8.4 Niveau de configuration 1

Les paramètres spécifiques aux voies sont configurés au niveau de configuration 1 .

On quitte le niveau de paramétrage en appuyant simultanément sur les touches +, on passe du niveau de configuration 2 au niveau de configuration 1 en appuyant sur la touche .

Les paramètres suivants appartiennent au niveau de configuration 1:

- état de la voie
- entrée de mesure
- mise à l'échelle
- désignation de la voie
- mode seuil
- zoom (Plotarea)
- zonage (Offset)



 Lorsque l'on entre le code correct au niveau de paramétrage, la saisie et l'enregistrement des valeurs mesurées sont interrompus au niveau de configuration 1. Les paramètres peuvent être consultés **et** modifiés.

 La saisie, le traitement et l'enregistrement des valeurs mesurées sont interrompus.

Les relais du module relais externe ER8 restent dans l'état actuel. Ils sont à nouveau commandés, lorsque l'enregistreur se trouve au niveau "Utilisateur" ou en état de base.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
NIVEAU DE CONFIGURATION 1					 incrémentale  décrémentele

8 Programmation

8.4.1 Etat de la voie

Réglage pour chaque voie si la courbe des valeurs mesurées est imprimée sous forme de diagramme et si elle apparaît ou non dans le tableau des statistiques (bilan).

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
ETAT DE LA VOIE	<input type="text" value="ENTER"/>	<u>1</u> ETAT DE LA VOIE Sélectionner le numéro de la voie	<input type="text" value="▲"/> , <input type="text" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 2
	⇒ 2	1 ETAT: <u>ON</u> Sélectionner l'état de la voie: ON, OFF	<input type="text" value="▲"/> , <input type="text" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="text" value="▲"/> incrémentale <input type="text" value="▼"/> décrémentale

8 Programmation

8.4.2 Entrée de mesure

Sélection du signal d'entrée/type de capteur et définition des plages de mesure ainsi que des constantes de filtre pour chaque voie d'entrée.

 Lorsque des tableaux spécifiques sont utilisés pour la linéarisation des signaux d'entrée, les entrées de mesure et les tableaux spécifiques doivent être configurés par l'intermédiaire du logiciel Setup.

 Les valeurs de température réglées à l'entrée des sondes à résistance, thermocouples, courant et tension sont copiées automatiquement sur l'échelle après l'édition.

Sauf lorsque le tableau 1 spécifique ou le tableau 2 spécifique a été configuré comme linéarisation.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
ENTREE DE MESURE	<input type="text" value="ENTER"/>	<u>1</u> ENTREE DE MESURE Saisir le numéro de la voie d'entrée	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 2
	⇒ 2	1 TYPE : SONDE A RESIST. THERMOCOUPLE ¹ POTENTIOMETRE RHEOSTAT TENSION COURANT	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 3 ⇒ 4 ⇒ 5 ⇒ 6 ⇒ 7 ⇒ 8

1. La température de soudure froide interne est mesurée à la voie 1. Elle est également valable pour les voies 2 et 3. Lorsqu'une ou plusieurs entrées thermocouple sont configurées avec une soudure froide interne, il est nécessaire de configurer pour la voie 1 un thermocouple avec mesure de soudure froide interne ou avec température de soudure froide constante externe.

8 Programmation

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
	⇒ 3 (S à R)	1 CARACTERISTIQUE : <u>Pt100</u> Pt 100 (-200 à +850°C) Pt 100 (-200 à +649°C, JIS) Pt 500 (-200 à +850°C) Pt 1000 (-200 à +850°C) Ni 100 (-60 à +180°C) X1 spécifique 1 X2 spécifique 2	▲, ▼	ENTER	spécifique. X1 ou X2: ⇒ 10 (FILTRE) Autres : ⇒ 31
	⇒ 31	1 RACCORD : <u>2/3 fils</u> 2/3 fils 4 fils Déterminer le type de rac- cord de sonde à résis- tance : (2/3 fils ou 4 fils)	▲, ▼	ENTER	⇒ 32
	⇒ 32	1 UNITE: <u>°C</u> °C, °F	▲, ▼	ENTER	⇒ 33
	⇒ 33	1 DEBUT D'E.M : <u>-200.0 °C</u> Entrer le début de l'étendue de mesure	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle du début de l'EM d'après la ca- ractéristique	⇒ 34
	⇒ 34	1 FIN D'E.M : <u>+850.0 °C</u> Entrer la fin de l'étendue de mesure	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle de la fin de l'E.M d'après la ca- ractéristique Fin-début ≥ 15K	⇒ 10 (FILTRE)
	⇒ 4	voir tableau suivant !			
	⇒ 10	1 FILTRE : <u>+0.800</u> s Saisir la constante du filtre (plage de valeurs : 0.0 à 10.0)	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle de la plage des va- leurs 0.0 à 10.0	▲ incrémentale ▼ décrémentation

8 Programmation

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
(Poursuite ENTREE DE MESURE)	⇒ 4 (THERMO- COUPLE)	1 CARACTERISTIQUE : <u>L</u> L (-200 à +900°C) J (-210 à +1200°C) U (-200 à +600°C) T (-270 à +400°C) K (-270 à +1372°C) E (-270 à +1000°C) N (-270 à +1300°C) S (-50 à +1768°C) R (-50 à +1768°C) B (0 à 1820°C) X1 (Lin. spécif. 1) X2 (Lin. spécif. 2)	▲, ▼	ENTER	spécifique. X1 ou X2 : ⇒ 10 (FILTRE) AUTRES : ⇒ 41
	⇒ 41	1 UNITE : °C °C, °F	▲, ▼	ENTER	⇒ 42
	⇒ 42	1 DEBUT d'E.M: <u>-200.0</u> °C Saisir le début de l'étendue de mesure	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle du début d'EM svt caractér.	⇒ 43
	⇒ 43	1 FIN d'E.M : <u>+900.0</u> °C Saisir la fin de l'étendue de mesure	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle de la fin d'EM svt caractér. Fin-début ≥ 100K, S, R, B ≥ 500K	⇒ 44
	⇒ 44	1 COMP.SOUD.F. : <u>INTERNE Pt 100</u> INTERNE Pt 100 EXTERNE Pt 100 CONST EXTERNE	▲, ▼	ENTER	INTERNE Pt 100 ¹ : EXTERNE Pt 100: ⇒ 10 (FILTRE) CONSTANTE EXTERNE : ⇒ 45
⇒ 45 (uniquement pour CONST EXTERNE)	1 COMP.SOUD.F. <u>+0020.</u> °C Saisir la compensation de soudure froide (plage des valeurs : -20 à +100°C)	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle plage des valeurs	⇒ 10 (FILTRE)	

1. La température de soudure froide externe est mesurée à la voie 1. Elle est également valable pour les voies 2 et 3. Lorsqu'une ou plusieurs entrées thermocouple sont configurées avec une soudure froide interne, il est nécessaire de configurer pour la voie 1 un thermocouple avec mesure de soudure froide interne ou avec température de soudure froide constante externe.

8 Programmation

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
	⇒ 5 (RHEOSTAT)	1 CARACTERISTIQUE : <u>linéaire</u> linéaire X1 (Lin. spécifique 1) X2 (Lin. spécifique 2)	▲, ▼	ENTER	spécifique X1 ou X2 : ⇒ 10 (FILTRE) autres : ⇒ 51
	⇒ 51	1 RACCORD : <u>2/3 fils</u> 2/3 fils 4 fils Déterminer le type de potentiomètre : (2/3 fils ou 4 fils)	▲, ▼	ENTER	⇒ 52
	⇒ 52	1 RESIST.INIT.Ro : <u>+300.0</u> Ohm Saisir la résistance initiale	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle $0 \leq$ Résist. init. \leq 3900 Ohm	⇒ 53
	⇒ 53	1 RESIST. E.M Rp : <u>+900.0</u> Ohm Saisir la plage de mesure (résistance Rp)	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle $0 \leq$ E.M \leq 3900 Ohm Résistance totale $R_o + R_p \leq$ 3900 Ohm Amplitude \geq 6Ohm	⇒ 10 (FILTRE)
	⇒ 6	voir tableau suivant !			

8 Programmation

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	Avec touches	Valider	Poursuite avec touches
(Poursuite ENTREE DE MESURE)	⇒ 6 (POTENTIO- METRE)	1 CARACTERISTIQUE : linéaire X1 (Lin. spécifique 1) X2 (Lin. spécifique 2)	▲, ▼	ENTER	Caractéris- tique linéaire : ⇒ 61 spécifique X1 ou X2 : ⇒ 10 (FILTRE)
	⇒ 61	1 RESIST.INIT.Ra: +300.0 Ohm Saisir la résistance initiale	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle 0 ≤ Résist. init. ≤ 3900 Ohm	⇒ 62
	⇒ 62	1 E.M.Rs: +300.0 Ohm Saisir l'étendue de mesure	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle 0 ≤ E.M ≤ 3900 Ohm Amplitude ≥ 6Ohm	⇒ 63
	⇒ 63	1 RESIST.FIN.Re: +900.0 Ohm Saisir la résistance finale	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle 0 ≤ Résis- tance finale ≤ 3900 Ohm Résistance totale Ra + Rs + Re ≤ 3900 Ohm	⇒ 10 (FILTRE)
	⇒ 7	voir tableau suivant !			

8 Programmation

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	Avec touches	Valider	Poursuite avec touches
(Poursuite ENTREE DE MESURE)	⇒ 7 (TENSION)	1 CARACTERISTIQUE : <u>linéaire</u> linéaire Pt 100 (-200 à +850°C) Pt 100 (-200 à +649°C, JIS) Pt 500 (-200 à +850°C) Pt 1000 (-200 à +850°C) Ni 100 (-60 à +180°C) L (-200 à +900°C) J (-210 à +1200°C) U (-200 à +600°C) T (-270 à +400°C) K (-270 à +1372°C) E (-270 à +1000°C) N (-270 à +1300°C) S (-50 à +1768°C) R (-50 à +1768°C) B (0 à 1820°C) X1 (Lin. spécifique 1) X2 (Lin. spécifique 2)	▲, ▼	ENTER	spécifique X1 ¹ ou X2 ¹ : ⇒ 10 (FILTRE) autres : ⇒ 71
	⇒ 71	1 UNITE : <u>mV</u> mV, V	▲, ▼	ENTER	⇒ 72
	⇒ 72	1 DEBUT D'EM : <u>+0.000</u> mV Saisir le début d'éten- due de mesure	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle début EM (-10.0V ≤ Début EM < 10.0V ou 0.0V < fin d'EM ≤ 22.0V)	⇒ 73
	⇒ 73	1 FIN D'EM : <u>+999.0</u> mV Saisir la fin d'étendue de mesure	▲, ▼, ◀, ▶, S	Contrôle fin d'EM (-10.0V ≤ fin d'EM < 10.0V ou 0.0V < fin d'EM ≤ 22.0V) Amplitude ≥ 5mV	Caractéris- tique linéaire : ⇒ 10 (FILTRE) autres : ⇒ 74

1. Veuillez tenir compte des facteurs d'amplification des convertisseurs de mesure lors de la saisie des caractéristiques au niveau du Setup.

8 Programmation

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
	⇒ 74 (uniquement pour thermo-couples et sondes à résistance)	1 TEMP. : °C °C, °F	▲, ▼	ENTER	⇒ 75
	⇒ 75	1 TEMP. INITIALE : -200.0 °C Saisir le début de la plage de température	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Saisir le début de la plage de température	⇒ 76
	⇒ 76	1 TEMP. FINALE : +900.0 °C Saisir la fin de la plage de température	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle Temp.finale svt caractéristique Début-fin: Sonde à résist. ≥ 15K, Thermoc. ≥ 100K, S, R, B ≥ 500K	⇒ 10 (FILTRE)
	⇒ 8	voir tableau suivant !			

8 Programmation

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
(Poursuite ENTREE DE MESURE)	⇒ 8 (COURANT)	1 CARACTERISTIQUE : <u>linéaire</u> linéaire Pt 100 (-200 à +850°C) Pt 100 (-200 à +649°C, JIS) Pt 500 (-200 à +850°C) Pt 1000 (-200 à +850°C) Ni 100 (-60 à +180°C) L (-200 à +900°C) J (-210 à +1200°C) U (-200 à +600°C) T (-270 à +400°C) K (-270 à +1372°C) E (-270 à +1000°C) N (-270 à +1300°C) S (-50 à +1768°C) R (-50 à +1768°C) B (0 à 1820°C) X1 (Lin. spéc. 1) X2 (Lin. spéc. 2)	▲, ▼	ENTER	spécifique X1 ¹ ou X2 ¹ : ⇒ 10 (FILTRE) autres : ⇒ 81
	⇒ 81	1 DEBUT D'EM : <u>+0.000 mA</u> Saisir le début de l'étendue de mesure	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER Contrôle dé- but d'EM. (-20,5mA ≤ début d'EM < 20,5mA ou 0,0mA ≤ début d'EM ≤ 45,0mA ou -4,0mA ≤ début d'EM ≤ 21,0mA)	⇒ 82

1. Il faut tenir compte des facteurs d'amplification des convertisseurs de mesure au moment de la saisie des caractéristiques dans le Setup.

8 Programmation

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
	⇒ 82	1 FIN d'EM : <u>+020.0</u> mA Saisir la fin de l'EM	▲, ▼, ◀, ▶, S	<u>ENTER</u> Contrôle fin d'EM (-20,5mA ≤ fin d'EM < 20,5mA ou 0,0mA ≤ fin d'EM ≤ 45,0mA ou -4,0mA ≤ fin d'EM ≤ 21,0mA) Amplitude de mesure ≥ 0,5mA	Caractéris- tique linéaire : ⇒ 10 (FILTRE) autres : ⇒ 83
	⇒ 83 (uniquement pour thermo- couples et sondes à résis- tance)	1 TEMP: <u>°C</u> °C, °F	▲, ▼	<u>ENTER</u>	⇒ 84
	⇒ 84	1 DEBUT TEMP. : <u>-200.0</u> °C Saisir le début de la plage de température	▲, ▼, ◀, ▶, S	<u>ENTER</u> Contrôle- Temp. initiale svt caractéris- tique	⇒ 85
	⇒ 85	1 FIN TEMP: <u>+900.0</u> °C Saisir la fin de la plage de température	▲, ▼, ◀, ▶, S	<u>ENTER</u> Contrôle Temp.finale svt caractéris- tique Début-fin: Sonde à résist. ≥ 15K, Thermoc. ≥ 100K, S, R, B ≥ 500K	⇒ 10 (FILTRE)

8 Programmation

8.4.3 Echelle

Le début et la fin d'échelle ainsi que la dimension sont définis pour l'enregistrement de la valeur mesurée. Le format des chiffres est sélectionné sur l'indicateur et sur le papier pour la représentation alphanumérique de la valeur mesurée.

⇒ Chapitre 7.4

Exemple :

Un convertisseur de mesure fournit une tension comprise entre 0 à 10V. Cette plage correspond à une température comprise entre 200 à 600°C

Programmation :

Dimension : °C
 Début d'échelle : 200
 Fin d'échelle : 600
 Format des chiffres : XXX.X

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
ECHELLE	<input type="text" value="ENTER"/>	3 ECHELLE Sélectionner la voie	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 2
⇒ 2		3 DIMENSION: _ _ _ _ 5 positions librement définissables	▲, ▼, S	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 3
⇒ 3		3 VALEUR INIT <u>+200,0</u> °C Saisir le début de l'échelle	▲, ▼, ◀, ▶, S	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 4
⇒ 4		3 VALEUR FINALE <u>+600,0</u> °C Saisir la fin de l'échelle	▲, ▼, ◀, ▶, S	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle va- leur initiale <> valeur finale	⇒ 5
⇒ 5		3 FORMAT DES CHIFF. : <u>x.xxx</u> Sélection de décimale : AUTO, x.xxx, xx.xx, xxx.x, xxxx.	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	▲ incrémentale ▼ décrémentale

8 Programmation

8.4.4 Désignation de la voie

Définition de la désignation des voies pour chaque voie d'écriture. La désignation s'imprime sur le diagramme au moment de la mise à l'échelle, elle est affichée avec la valeur mesurée. Le jeu de caractères complet est disponible (⇒ Chapitre 12.5).

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
DESIGNATION DE LA VOIE	ENTER	DESIGNATION DE LA VOIE Sélectionner la voie d'écriture	▲, ▼	ENTER	⇒ 2
	⇒ 2	2 _ _ _ _ _ Saisir la désignation de la voie (16 caractères, jeu de caractères com- plet)	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentation

8 Programmation

8.4.5 Mode seuils

En cas de dépassement inférieur ou supérieur des seuils saisis, l'impression du diagramme se poursuit avec la vitesse d'avance papier réglée sous AVANCE MODE SEUILS (⇒ chapitre 8.5.3). L'état et les seuils sont réglés séparément pour chaque voie.

Une hystérésis de 0,5% est fixée autour du point de contact afin d'éviter de trop grandes variations de la vitesse de l'avance. L'hystérésis se rapporte à l'échelle et au zoom.

Hystérésis =

(fin d'échelle - début d'échelle) * (fin du zoom - début du zoom) * 0.01/100

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
MODE SEUILS	ENTER	2 SEUILS sélectionner la voie d'écriture	▲, ▼	ENTER	⇒ 2
⇒ 2		2 ETAT SEUILS : ON sélectionner l'état des seuils : ON, OFF	▲, ▼	ENTER	OFF : ▲ incrémentale ▼ décrémente autres : ⇒ 3
⇒ 3		2 SEUIL INF. : -200.0 Dimen saisir le seuil inférieur	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER	⇒ 4
⇒ 4		2 SEUIL SUP. : 600.0 Dimen saisir le seuil supérieur	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER contrôle S. inf. < S. sup	▲ incrémentale ▼ décrémente

8 Programmation

8.4.6 Zoom (Plotarea)

Définition de la plage du signal d'entrée qui doit apparaître dans le diagramme. Il est possible de représenter agrandie toute l'étendue de mesure ou une partie. Saisie en pourcentage. La valeur inférieure désigne le point de l'étendue de mesure qui deviendra le nouveau point zéro. La valeur supérieure représente la nouvelle valeur de fin d'étendue. Toute l'étendue de mesure (début d'échelle jusqu'à fin d'échelle) correspond à 100%.



La différence entre la valeur supérieure et la valeur inférieure doit être d'au moins 10 %.

La valeur inférieure résulte de :

(plus petite valeur mesurée à indiquer - début d'échelle) /
(fin d'échelle - début d'échelle) * 100%

La valeur supérieure résulte de :

(plus grande valeur mesurée à indiquer - début d'échelle) /
(fin d'échelle - début d'échelle) * 100%

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
ZOOM	<input type="text" value="ENTER"/>	<u>2</u> ZOOM Sélectionner la voie d'écriture	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 2
	⇒ 2	2 DEB.ZOOM : <u>010</u> % Saisir le début de la re- présentation de la valeur mesurée (en pourcen- tage de l'étendue de me- sure)	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> , <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/>	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle : 0 ≤ déb. ≤ 90%	⇒ 3
	⇒ 3	2 FIN ZOOM : <u>100</u> % Saisir le début de la re- présentation de la valeur mesurée (en % de l'éten- due de mesure)	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> , <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/>	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle : fin ≤ 100% et fin-début ≥ 10%	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale

8 Programmation

8.4.7 Zonage (Offset)

Définition de la plage sur le papier d'enregistrement sur laquelle la courbe des valeurs mesurées sera représentée. Il est possible d'utiliser toute la largeur (100mm) ou seulement une partie (bande). Définition du début et de la fin de la courbe de valeurs mesurées dans le diagramme.

Saisie en mm.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
ZONAGE	<input type="text" value="ENTER"/>	<u>2</u> ZONAGE Sélectionner la voie d'écriture	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 2
	⇒ 2	2 ZONAGE DEBUT : <u>20</u> mm Saisir le début de la zone	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> , <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/>	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle : 0 ≤ déb. ≤ 99	⇒ 3
	⇒ 3	2 ZONAGE FIN : <u>060</u> mm Saisir la fin de la zone	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> , <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/>	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle : Déb. < fin, fin ≤ 100	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale

8 Programmation

8.5 Niveau de configuration 2

Les paramètres communs sont configurés au niveau de configuration 2 .

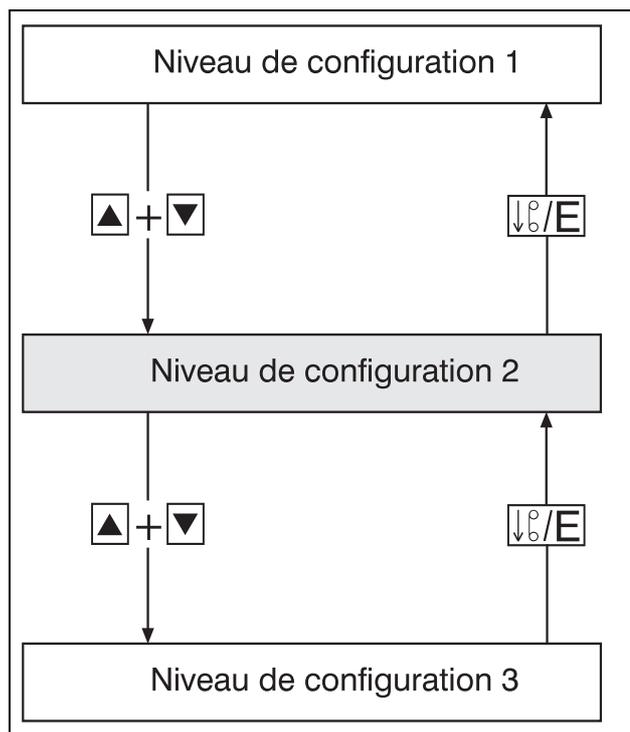
On quitte le niveau de configuration 1 en appuyant simultanément sur les touches $\blacktriangle + \blacktriangledown$, on passe du niveau de configuration 3 au niveau de configuration 2 en appuyant sur la touche $\downarrow \text{P} / \text{E}$.

Les paramètres suivants appartiennent au niveau de configuration 2 :

- désignation de l'appareil
- type de programmation de l'avance papier
- avance mode seuils
- mode temporaire
- impression des échelles
- impression de l'heure
- rattrapage du décalage des feutres
- bilan (tableau des statistiques)
- texte initial
- texte final
- pré-réglage
- code



Lorsque l'on entre le code correct au niveau de paramétrage, la saisie et l'enregistrement des valeurs mesurées sont interrompus. Les paramètres peuvent être consultés et modifiés.



8 Programmation



La saisie, le traitement et l'enregistrement des valeurs mesurées sont interrompus.

Les relais du module relais externe ER8 restent dans l'état actuel. Ils seront à nouveau commandés, lorsque l'enregistreur se trouve au niveau "Utilisateur" ou en état de base.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
NIVEAU DE CONFIGURATION 2					<input type="checkbox"/> incrémentale <input type="checkbox"/> décrémentale

8 Programmation

8.5.1 Désignation de l'appareil

Définition de la désignation de l'appareil ou de l'installation. Le jeu de caractères complet est disponible (⇒ Chapitre 12.5).

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
DESIGNATION DE L'APPAREIL	<input type="text" value="ENTER"/>	TEXTE : _____ Saisir la désignation de l'appareil (16 caractères, jeu de caractères com- plet)	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> , <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/> , <input type="button" value="S"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale

8 Programmation

8.5.2 Type de programmation de l'avance

Pour programmer la vitesse de l'avance papier, on sélectionne avec ce paramètre, entre l'avance standard, c-à-d choisir une vitesse d'avance d'un tableau de valeurs et la programmation proportionnelle de l'avance (programmation de l'avance à l'unité).

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
TYPE PROG. AVANCE	ENTER	PROGR. : <u>AVANCE STANDARD</u> Sélectionner le type d'avance : AVANCE STANDARD (valeur provenant du ta- bleau des valeurs) PROPORTIONNELLE (librement programmable)	▲, ▼	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémente

8 Programmation

8.5.3 Avance mode seuils

Avance papier en mode seuils. On commute sur cette vitesse, en cas de dépassement inférieur ou supérieur des seuils saisis au niveau du paramètre MODE SEUILS.

 Veuillez respecter les priorités à l'intérieur des différentes vitesses d'avance.

⇒ Chapitre 7.5

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
AVANCE MODE SEUILS	<input type="text" value="ENTER"/>	AVANCE V.L : <u>7200</u> mm/h Sélectionner la vitesse : 0, 5, 10, 20, 60, 120, 240, 300, 360, 600, 720, 1800, 3600, 7200mm/h	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentationale
	⇒ pour programmation successive : ⇒ pour programmation progressive :	AVANCE V.L : <u>0000</u> mm/h Régler l'avance papier souhaitée Plage des valeurs : 0 à 7200mm/h	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> , <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/>	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle : valeur de la vitesse	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentationale

8 Programmation

8.5.4 Mode temporaire

Vitesse de l'avance papier, uniquement variable pour le laps de temps saisi.

Lorsque l'heure de départ est atteinte, l'appareil commute sur la vitesse d'avance papier configuré sous ce mode.

L'appareil recommute sur la vitesse de l'avance papier normal lorsque le temps est écoulé.

Lorsque l'heure de départ = l'heure d'arrivée, le mode temporaire se déclenche (se met au repos).



Veuillez respecter les priorités à l'intérieur des vitesses d'avance.

⇒ Chapitre 7.5

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
MODE TEMPORAIRE	ENTER ⇒ pour programmation successive :	AVANCE TEMPORAIRE : <u>7200</u> mm/h Sélectionner la vitesse : 0, 5, 10, 20, 60, 120, 240, 300, 360, 600, 720, 1800, 3600, 7200mm/h	▲, ▼	ENTER	⇒ 2
	⇒ pour programmation progressive :	AVANCE TEMPORAIRE : <u>0000</u> mm/h Régler l'avance papier souhaitée Plage de valeurs : 0 à 7200mm/h	▲, ▼, ◀, ▶	ENTER Contrôle : valeur de la vitesse	⇒ 2
	⇒ 2	DE-A : <u>21</u> : <u>30</u> 06 : 30 h mn Saisir l'heure de départ (seconde = 0s)	▲, ▼, ◀, ▶	ENTER Contrôle de l'heure	⇒ 3
	⇒ 3	DE-A : 21 : 30 <u>06</u> : <u>30</u> h mn Saisir l'heure finale (seconde = 0s)	▲, ▼, ◀, ▶	ENTER Contrôle de l'heure	▲ incrémentale ▼ décrémentale

8 Programmation

8.5.5 Impression des échelles

Déterminer les écarts réguliers avec lesquels l'échelle doit être imprimée dans le diagramme. Les valeurs réglées sont des valeurs approximatives et différent suivant la vitesse de l'avance papier.



L'impression des échelles peut également être déclenchée manuellement sur l'enregistreur. Maintenir la touche **F** enfoncée pendant au moins 4 s.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
IMPRESSION DES ECHELLES	ENTER	ECART : <u>60</u> cm Sélectionner l'écart dans le diagramme : OFF 30cm 60cm 90cm	▲ , ▼	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentale

8 Programmation

8.5.6 Impression de l'heure

Déterminer les écarts avec lesquels l'heure doit être imprimée dans le diagramme. Les valeurs réglées sont des valeurs approximatives et différent suivant la vitesse de l'avance papier.

⇒ Chapitre 7.3

Affichage	Edition	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
IMPRESSION DE L'HEURE	ENTER	ECART : <u>6</u> cm Sélectionner l'écart de l'heure dans le diagramme : OFF 4cm 6cm 12cm	▲, ▼	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémente

8 Programmation

8.5.7 Rattrapage du décalage des feutres

Il existe un décalage de 2 mm entre les feutres de la voie 1 à la voie 2 et de la voie 2 à la voie 3. Ce décalage est compensé par une mise en mémoire temporaire des valeurs mesurées, lorsque le rattrapage du décalage des feutres est mis en route.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
RATTRAPAGE DU DECALAGE DES FEUTRES	<input type="text" value="ENTER"/>	RATTRAPAGE : <u>OFF</u> Activer/Désactiver le rattrapage du décalage des feutres : OFF, ON	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémente

8 Programmation

8.5.8 Bilan (Tableau des statistiques)

Statistique avec impression d'un tableau à la fin de la période sur laquelle s'étend le bilan (⇒ Chapitre 7.9).

A cet endroit est programmé la période sur laquelle s'étend le bilan ainsi que l'heure d'impression du tableau des statistiques.



Lorsque l'on sélectionne comme bilan CONTACT EXTERNE (entrée binaire), il est nécessaire de déterminer au niveau de configuration 3 sous bilan externe, quelle entrée binaire le bilan doit commander (⇒ Chapitre 8.5.10).

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
BILAN	<input type="text" value="ENTER"/>	MODE : <u>OFF</u> Régler la période sur laquelle s'étend le bilan : OFF QUOTIDIEN HEBDOMADAIRE MENSUEL CONTACT EXTERNE	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	OFF, CONTACT EXTERNE <input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale autres : ⇒ 2 ⇒ 3 ⇒ 4
	⇒ 2 (QUOTIDIEN) ⇒ 3 (HEBDOM.)⇒ 4 (MENSUEL ¹)	HEURE : <u>08</u> : <u>00</u> Saisir l'heure à laquelle le bilan doit être édité	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> , <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/>	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle de l'heure	QUOTIDIEN, MENSUEL : <input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale HEBDOMADAIRE : ⇒ 31
	(HEBDOMADAIRE) ⇒ 31	JOUR : <u>JEUDI</u> sélectionner le jour : LUNDI, MARDI, MERCREDI, JEUDI, VENDREDI, SAMEDI, DIMANCHE	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale

1. Premier jour d'un mois

8 Programmation

8.5.9 Texte initial

Définition d'un texte qui sera imprimé après reprise de l'enregistrement (⇒ Chapitre 7.6). Jeu de caractères complet disponible (⇒ Chapitre 12.5).

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
TEXTE INITIALE	<input type="text" value="ENTER"/>	ETAT : <u>ON</u> Sélectionner l'état d'impression du texte initiale : OFF, ON	<input type="checkbox"/> ▲, <input type="checkbox"/> ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	OFF : <input type="checkbox"/> ▲ incrémentale <input type="checkbox"/> ▼ décrémentale ON : ⇒ 2
	⇒ 2	TEXTE : _____ Saisir le texte initial (16 caractères, jeu complet)	<input type="checkbox"/> ▲, <input type="checkbox"/> ▼, <input type="checkbox"/> ◀, <input type="checkbox"/> ▶, <input type="text" value="S"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	

8 Programmation

8.5.10 Texte final

Définition du texte qui sera encore imprimé avant que l'état stop soit pris en compte (⇒ Chapitre 7.6).

Jeu de caractères complet disponible (⇒ Chapitre 12.5).

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
TEXTE FINAL	ENTER	STATUT : <u>ON</u> Sélectionner l'état pour l'impression du texte initial : OFF, ON	▲, ▼	ENTER	OFF : ▲ incrémentale ▼ décrémentale ON : ⇒ 2
	⇒ 2	TEXTE : _____ Saisir le texte initial (16 caractères, jeu complet)	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER	

8 Programmation

8.5.11 Pré-réglage (Presetting)

Pré-réglage des données de paramétrage et de configuration lors de la première mise en service et une nouvelle mise en service de l'enregistreur. Les appareils sont livrés avec ce réglage.



Les tableaux de linéarisation spécifiques ne sont pas concernés.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
PRE-REGLAGE	ENTER	PRE-REGLAGE : NON Surinscrire les données de paramétrage et de configuration avec des valeurs standards : NON, OUI	▲, ▼	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentale

8 Programmation

8.5.12 Code

Remplacement du code JUMO par un code spécifique.

2 codes existent :

- code pour jeu de paramètres partiel (réglage d'usine 9200)
- code pour jeu de paramètres complet (réglage d'usine 9210)

Les paramètres appartenant au jeu de paramètres partiel sont définis dans le logiciel Setup sous *Editer* → *Manipulation de l'appareil...*

⇒ Chapitre 8.2.4



Les codes d'origine JUMO sont surinscrits lorsque l'on entre les codes spécifiques et ne sont plus valables par la suite.



Lorsque les 2 codes sont identiques, ce code est pris en compte pour le jeu de paramètres complet.



Chapitre 8.2.4

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
NUMERO DE CODE	ENTER	TOUS LES PARA- METRES : <u>9210</u> Code client pour jeu de paramètres complet	▲, ▼, ◀, ▶	ENTER	⇒ 2
	⇒ 2	CHOIX DES PARAMETRES : <u>9200</u> Code client pour jeu de paramètres partiel	▲, ▼, ◀, ▶	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentale

8 Programmation

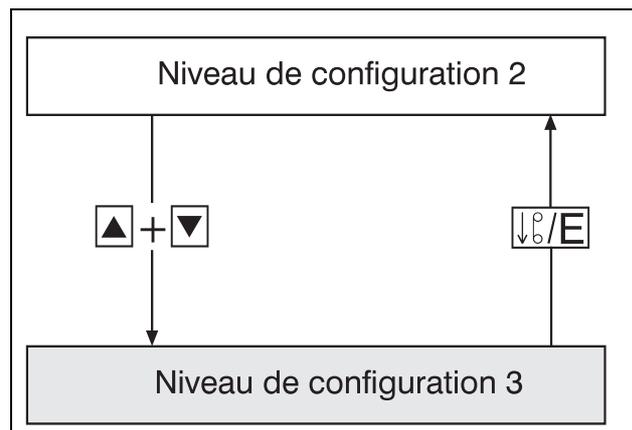
8.6 Niveau de configuration 3

Au niveau de configuration 3 sont paramétrés les paramètres des options et des modules mathématique et logique.

A partir du niveau de configuration 2, on accède au niveau de configuration 3 en appuyant simultanément sur les touches ▲+▼.

Les paramètres suivants appartiennent au niveau de configuration 3 :

- sortie relais
- modules mathématique et logique
- interface
- texte externe
- texte externe à combinaisons binaires
- stop externe
- avance externe
- compteur d'événements
- édition des échelles par contact
- bilan externe



 Lorsqu'un code erroné est entré dans l'appareil au niveau de paramétrage, la prise en compte et l'enregistrement des valeurs mesurées sont interrompus au niveau de configuration 3. Les paramètres peuvent être consultés et modifiés.

 La prise en compte, le traitement et l'enregistrement des valeurs mesurées sont interrompus.

Les relais du module relais externe ER8 restent dans l'état actuel. Ils sont à nouveau commandés, lorsque l'enregistreur se trouve au niveau "Utilisateur" ou en état de base.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
NIVEAU DE CONFIGURATION 3					▲ incrémentale ▼ décrémentation

8 Programmation

8.6.1 Sortie relais

 Option 259 nécessaire.

 Accessoire „Module relais externe ER8“ nécessaire.

Le module relais externe ER8 est relié à l'enregistreur par une interface sérielle. Grâce à cette interface, l'enregistreur dispose de 8 sorties discontinues. Les voies qui sont enregistrées peuvent être librement affectées aux relais 1 à 8. Le seuil appartenant aux relais est réglé au niveau de paramétrage (⇒ Chapitre 8.3.5).

Les textes librement configurables TEXTE B et TEXTE H commentent les dépassements des seuils (⇒ Chapitre 7.7).

Pour lk7 et lk8
⇒ Chapitre 10.3

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
SORTIE RELAIS	<input type="text" value="ENTER"/>	RELAIS : <u>3</u> sélectionner relais : 1 à 8	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 2
	⇒ 2	REL3 ETAT : <u>ON</u> saisir l'état du relais : OFF, ON	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	OFF : ▲ incrémentale ▼ décrémentale ON : ⇒ 3
	⇒ 3 (EIN)	REL3 VOIE : <u>2</u> Sélectionner la voie correspondant au relais : 1 à 3	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 4
	⇒ 4	2 REL3 HYST.BAS : <u>x.xxx</u> Entrer l'hystérésis à gauche du seuil	▲, ▼, ◀, ▶, S	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 5

8 Programmation

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
	⇒ 5	2 REL3 HYST.HAUT : <u>X.XXX</u> Entrer l'hystérésis à droite du seuil	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER	⇒ 6
	⇒ 6	2 REL3 LK: <u>LK7</u> Sélectionner l'alarme : LK7, LK8	▲, ▼	ENTER	⇒ 7
	⇒ 7	2 REL3 F-RUPTURE : <u>CONST.</u> Déterminer la position du relais en cas de rupture du capteur : OFF, ON, CONST. (CONST.= constante, la position du relais est maintenue)	▲, ▼	ENTER	⇒ 8
	⇒ 8	TEXTE B : _____ Entrer le texte en cas de dépassement inférieur de la valeur limite (16 caractères)	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER	⇒ 9
	⇒ 9	TEXTE H : _____ Entrer le texte en cas de dépassement supérieur de la valeur limite (16 caractères)	▲, ▼, ◀, ▶, S	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentation

8 Programmation

8.6.2 Modules mathématique et logique

Entrer le statut du module mathématique et du module logique.



Lorsque les modules mathématique et logique sont en service, le comportement de l'enregistreur peut se trouver fondamentalement modifié.

Par conséquent les données qui se trouvent dans la notice de mise en service peuvent être partiellement fausses.



Chapitre 10.5

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
MODULE MATHEMATIQUE	ENTER	MODULE MATHEMATIQUE : ON Activer/désactiver le module mathématique : OFF, ON	▲, ▼	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentale

8 Programmation

8.6.3 Interface

 Option 52 ou 53 nécessaire.

Configuration des paramètres de l'interface RS 422/RS 485 :

- protocole
- débit en bauds
- format des données
- adresse de l'appareil
- temps de réponse min.

Le temps de réponse min. correspond au laps de temps écoulé entre le moment où la question a été posée et le moment où l'enregistreur répond.

 B 70.6001.2

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
INTERFACE	<input type="text" value="ENTER"/>	PROTOCOLE : <u>JBUS</u> Régler le protocole : JBUS MODBUS	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 2
	⇒ 2	BAUD: <u>9,6</u> kBaud Sélectionner le débit en bauds (donnée en kBaud): 0.15, 0.3, 1.2, 2.4, 4.8, 9.6, 19.2, 38.4, 125, 187.5kBaud	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 3
	⇒ 3	FORMAT DES DONNEES : <u>8/1/AUCUN</u> Sélection. le format (bits de données/bit d'arrêt/ parité): 8/1/AUCUNE, 8/1/IMPAIRE., 8/1/PAIRE, 8/2 AUCUNE, 8/1/NULLE	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 4

8 Programmation

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
	⇒ 4	ADRESSE : <u>001</u> Sélectionner l'adresse : 1 à 255	▲, ▼, ◀, ▶	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle : $1 \leq \text{Adresse} \leq 255$	⇒ 5
	⇒ 5	TEMPS DE REPONSE MIN. : <u>000</u> ms Sélectionner le temps de réponse min. : 0 à 999ms	▲, ▼, ◀, ▶	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle : $0 \leq$ Temps de rép. ≤ 999	▲ incrémentale ▼ décrémentationale

8 Programmation

8.6.4 Texte externe

 Option 259 nécessaire.

Grâce à un contact situé à l'entrée binaire (contact externe) l'enregistreur est habilité à imprimer un texte/commentaire programmé à cet endroit.

 Chapitre 7.7

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
TEXTE EXTERNE	<input type="text" value="ENTER"/>	<u>2</u> TEXTE EXTERNE Sélectionner le numéro du texte : 1 à 8	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 2
	⇒ 2	<u>2</u> CONTACT : <u>Entrée binaire 3</u> Sélectionner l'entrée binaire : OFF Entrée bin. 1 Entrée bin. 2 Entrée bin. 3 Entrée bin. 4 ... Entrée bin. 8	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	OFF : <input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale autres : ⇒ 3
	⇒ 3	<u>2</u> TEXTE : _____ Saisir texte (16 caractères)	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> , <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/> , <input type="button" value="S"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale

8 Programmation

8.6.5 Texte externe à combinaison binaire

 Option 259 nécessaire.

Les valeurs des signaux qui se trouvent aux 4 premières entrées binaires sont interprétées comme nombre binaire. A chacun de ces 16 nombres binaires ($2^4 = 16$) il est possible d'affecter un texte comprenant 16 caractères.

Lorsque l'on modifie au moins un signal aux 4 premières entrées binaires, il en résulte un nouveau nombre binaire.

Lorsque le statut d'impression du texte correspondant à ce nombre binaire est programmé sur ON, le texte s'imprime (⇒ Chapitre 7.7).

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
TEXTE EXTERNE A COMBINAISON BINAIRE	<input type="text" value="ENTER"/>	COMB. : ENT.BIN. 1-4 Sélectionner les entrées devant être à comb bin : OFF Pas texte ENT.BIN.1 Texte 00 & Texte 01 ENT.BIN.1-2 Text 00 ... Texte 03 ENT.BIN.1-3 Texte 00 ... Texte 07 ENT.BIN.1-4 Texte 00 ... Texte 15	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	OFF : <input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale autres : ⇒ 2
	⇒ 2	<u>07</u> TEXTE COMB. BIN. Sélectionner la combinaison binaire (N° texte) : 00 à 15	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 3
	⇒ 3	07 ETAT IMP. : <u>ON</u> Sélectionner le statut : OFF, ON	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 4
	⇒ 4	07 TXT: _ _ _ _ _ Saisir texte (16 caractères, jeu complet)	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> , <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/> , <input type="button" value="S"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale

8 Programmation

8.6.6 Stop externe



Option 259 nécessaire.

Stopper l'enregistreur par l'intermédiaire d'un signal sur l'entrée binaire. Tant que le signal est présent, l'enregistrement est interrompu.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
STOP EXTERNE	<input type="text" value="ENTER"/>	CONTACT : <u>Ent.bin. 3</u> Sélectionner l'entrée binaire : OFF Ent.bin. 1 Ent.bin. 2 Ent.bin. 3 Ent.bin. 4 ... Ent.bin. 8	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale

8 Programmation

8.6.7 Avance externe

 Option 259 nécessaire.

Vitesse de l'avance sur laquelle on commute lorsque l'entrée binaire, avec la fonction AVANCE EXTERNE, est fermée.

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
AVANCE EXTERNE	<input type="text" value="ENTER"/>	CONTACT : <u>Ent.bin. 3</u> Sélectionner l'entrée binaire : OFF Ent.bin. 1 Ent.bin. 2 Ent.bin. 3 Ent.bin. 4 ... Ent.bin. 8	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	OFF : <input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale autres : ⇒ 2
	⇒ 2 (en cas de programmation d'avance successive)	AVANCE EXT. : <u>7200</u> mm/h Sélectionner la vitesse : 0, 5, 10, 20, 60, 120, 240, 300, 360, 600, 720, 1800, 3600, 7200mm/h	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/>	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale
	⇒ 2 (en cas de programmation progressive)	AVANCE EXT. : <u>0000</u> mm/h Régler l'avance papier souhaitée Plage de valeurs : 0 à 7200mm/h	<input type="button" value="▲"/> , <input type="button" value="▼"/> , <input type="button" value="◀"/> , <input type="button" value="▶"/>	<input type="text" value="ENTER"/> Contrôle : valeur de la vitesse	<input type="button" value="▲"/> incrémentale <input type="button" value="▼"/> décrémentale

8 Programmation

8.6.8 Compteur d'événements

 Option 259 nécessaire.

L'enregistreur dispose de 2 compteurs d'événements qui peuvent être affectés à une entrée binaire. Une valeur initiale peut être configurée au choix. Lorsque l'on affecte un signal à l'entrée binaire correspondante (contact externe) le compteur s'incrémente de 1, lorsqu'il est démarré (état = ON).

Les compteurs d'événements sont remis à zéro par l'intermédiaire de la programmation de la valeur initiale. Un texte peut être entré pour chaque compteur d'événements.

 Chapitre 7.8

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
COMPTEUR D'EVENEMENTS	<input type="text" value="ENTER"/>	<u>2</u> COMPTEURS D'EV. Sélection du compteur : 1 0 2	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 2
	⇒ 2	2 CONTACT: <u>ENT.BIN. 3</u> Sélectionner l'entrée bi- naire ou l'état : OFF ENT.BIN. 1 ENT.BIN. 2 ... ENT.BIN. 8	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	OFF : ▲ incrémentale ▼ décrémentale autres : ⇒ 3
	⇒ 3	2 ETAT COMPT. : <u>ON</u> Sélectionner l'état : OFF, ON	▲, ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 4
	⇒ 4	2 VALEUR INIT: <u>0.000</u> Entrer la valeur initiale du compteur	▲, ▼, ◀, ▶	<input type="text" value="ENTER"/>	⇒ 5
	⇒ 5	2 TEXTE: _____ Entrer texte pour dési- gnation du compteur (16 caractères)	▲, ▼, ◀, ▶, S	<input type="text" value="ENTER"/>	▲ incrémentale ▼ décrémentale

8 Programmation

8.6.9 Echelle externe

Définir par l'intermédiaire de quelle entrée binaire l'impression d'échelle doit être déclenchée.

⇒ Chapitre 7.4

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
ECHELLE EXTERNE	<input type="text" value="ENTER"/>	CONTACT : <u>Ent.bin. 3</u> Sélectionner l'entrée binaire : OFF Ent.bin. 1 Ent.bin. 2 Ent.bin. 3 Ent.bin. 4 ... Ent.bin. 8	<input type="checkbox"/> ▲, <input type="checkbox"/> ▼	<input type="text" value="ENTER"/>	<input type="checkbox"/> ▲ incrémentale <input type="checkbox"/> ▼ décrémentation

8 Programmation

8.6.10 Bilan externe

Définir avec quelle entrée binaire la statistique doit être réalisée et le bilan imprimé.

La statistique est démarrée par identification du flanc Low-High (bas-haut) situé à l'entrée binaire, elle se termine par le flanc High-Low (haut-bas) et s'édite sous forme de tableau.



Le TYPE DE BILAN doit être configuré sur CONTACT EXTERNE dans le paramètre BILAN pour un bilan par contact externe (⇒ Chapitre 8.5.8)

Affichage	Editer	Sélection/ programmation	avec touches	Valider	Poursuite avec touches
BILAN EXTERNE	ENTER	CONTACT : Ent.bin. 3 Sélectionner l'entrée binaire : OFF Ent.bin. 1 Ent.bin. 2 Ent.bin. 3 Ent.bin. 4 ... Ent.bin. 8	▲, ▼	ENTER	▲ incrémentale ▼ décrémentale

9 Consommables

9.1 Récapitulatif des consommables

Feutres jetables

Couleur bleue, n° d'article : 00309750
Couleur rouge, n° d'article : 00309751
Couleur verte, n° d'article : 00309753

Papier en rouleau

Largeur totale : 120mm

Neutre gradué en %, linéaire

Longueur totale : 16m

Conditionnement: 5 rouleaux

N° d'article : 00331497

Neutre gradué en %, linéaire

Longueur totale : 32m

Conditionnement: 5 rouleaux

N° d'article : 00331499

Neutre gradué en grandeurs physiques
(impression suivant données)

Longueur totale : 16m/32m

Papier accordéon

Largeur totale : 120mm

Longueur totale : 16m

Neutre gradué en %, linéaire

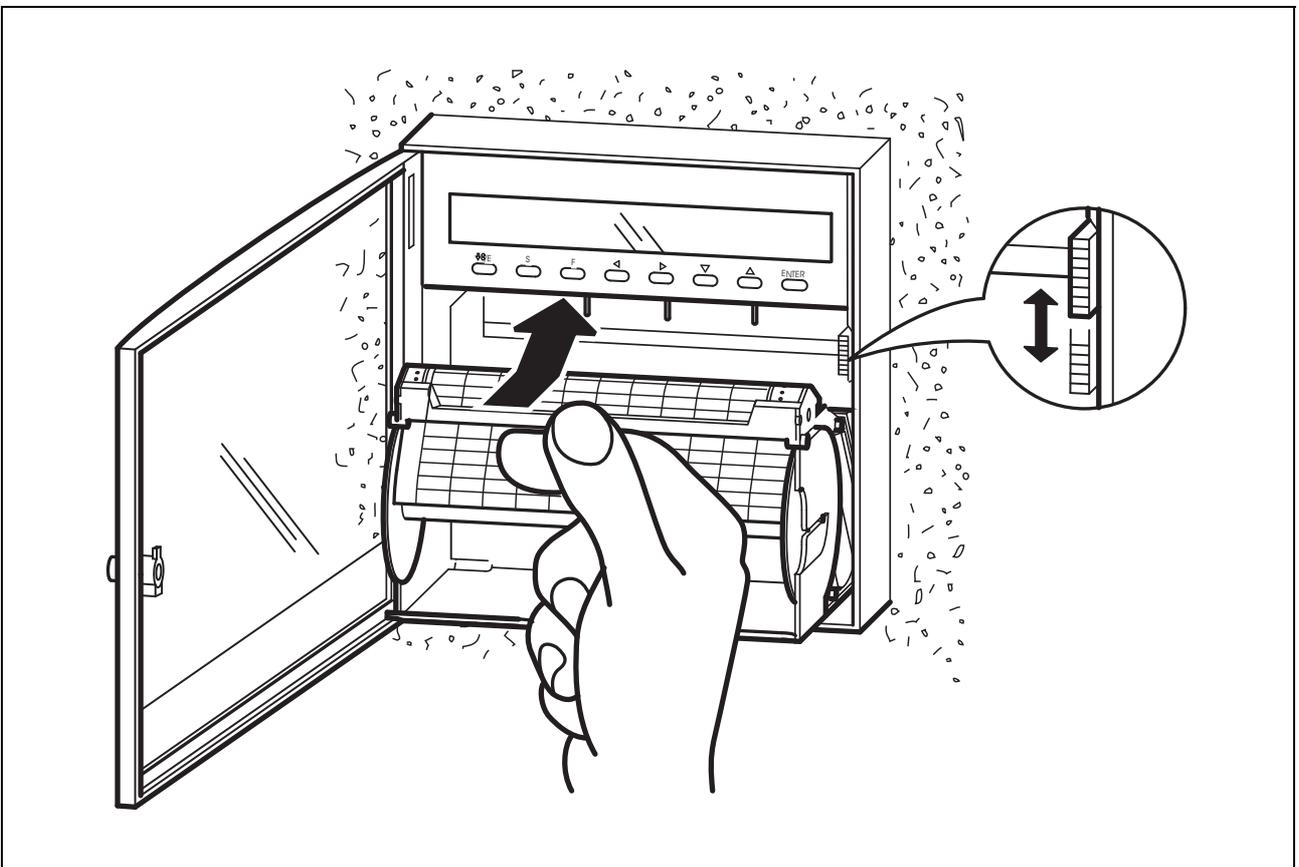
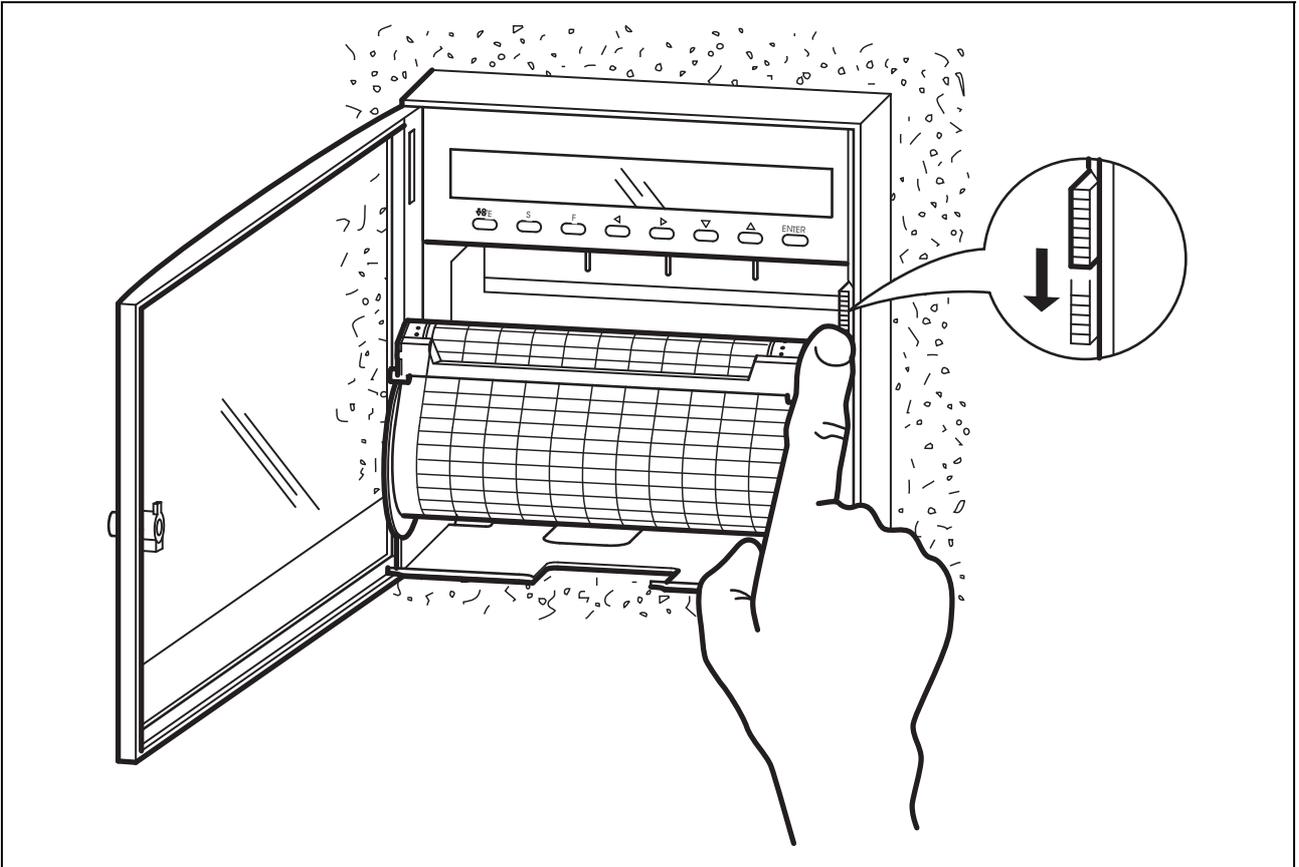
Conditionnement: 5 blocs

N° d'article : 00331490

Neutre en grandeurs physiques
(impression suivant données)

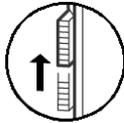
9 Consommables

9.2 Retrait et mise en place de la cassette papier



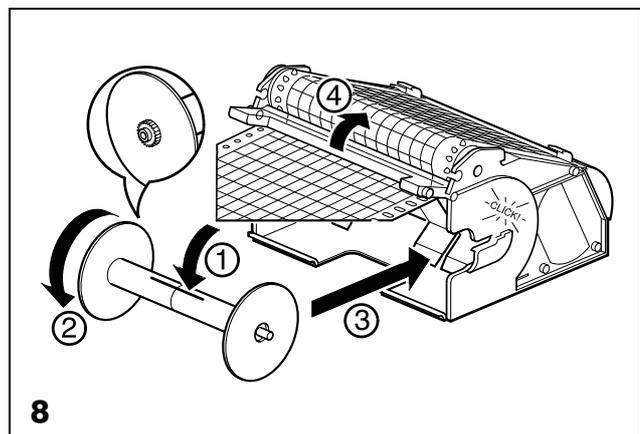
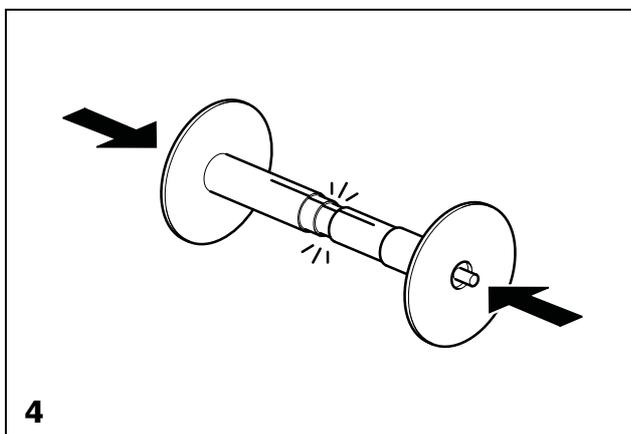
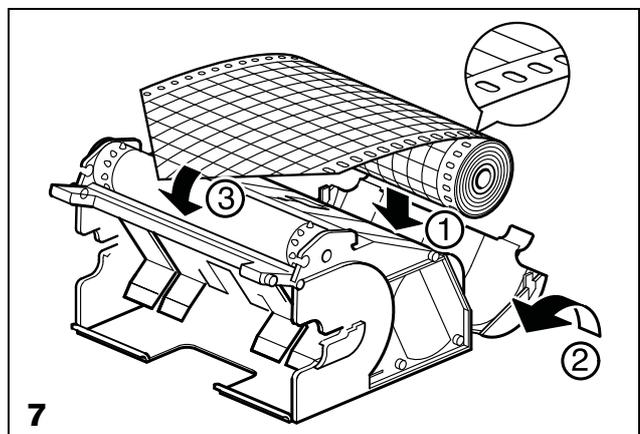
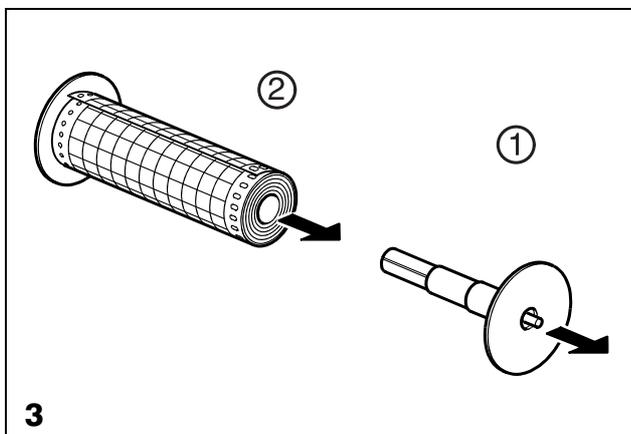
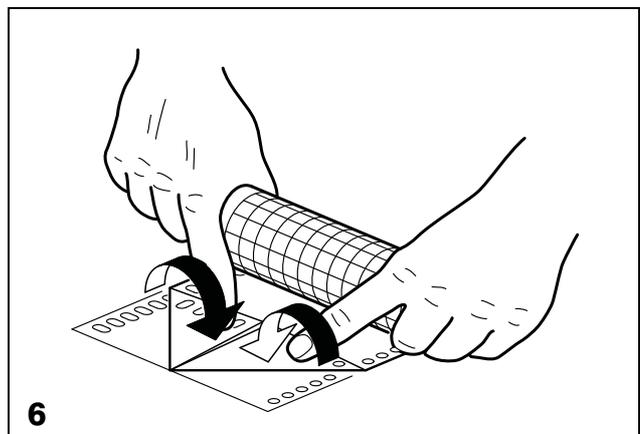
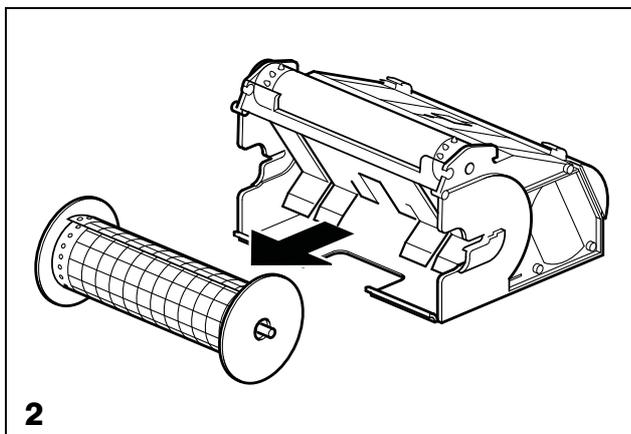
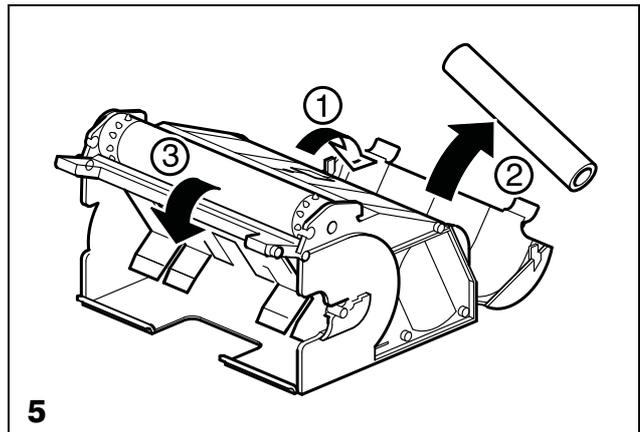
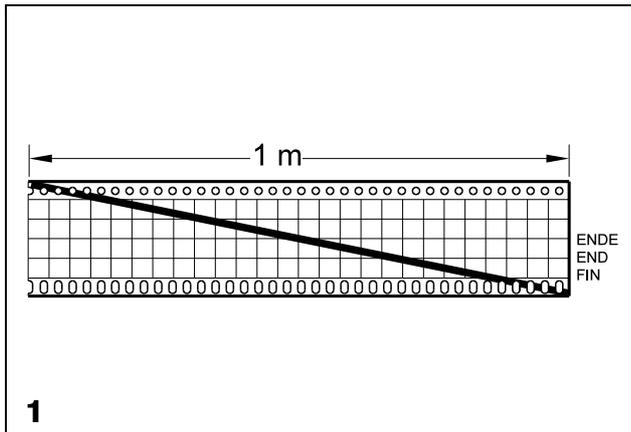
9 Consommables

- Pour insérer la cassette, veuillez saisir la réglette coupe-papier en son milieu, entre pouce et index, puis la soulever légèrement, pousser la cassette jusqu'à encliquetage.
- L'avance papier doit démarrer immédiatement après déroulement du papier (avance d'env. 10mm).
- Si l'avance papier ne démarre pas, il faut ressortir la cassette papier et la réinsérer correctement.
- Vérifier la position du levier de verrouillage/éjection.



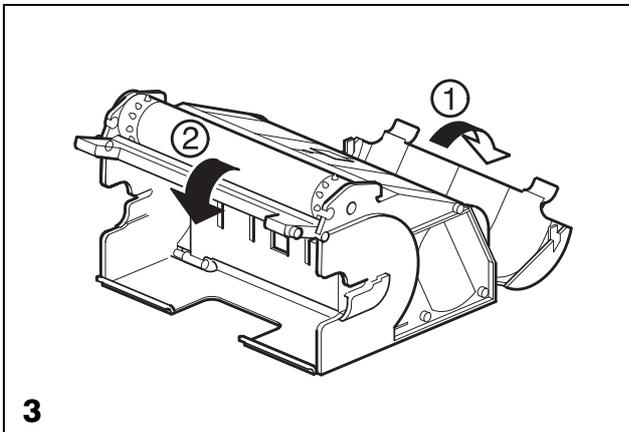
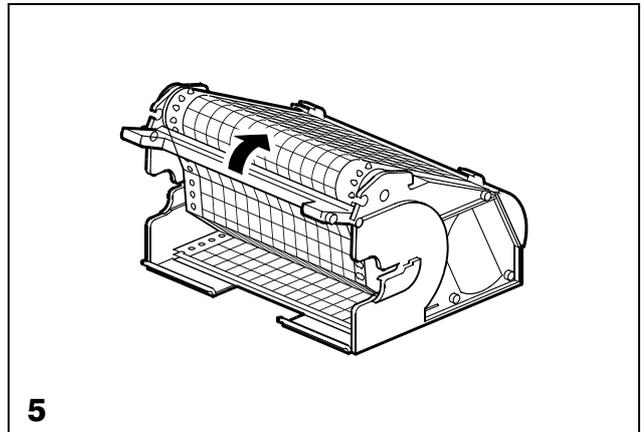
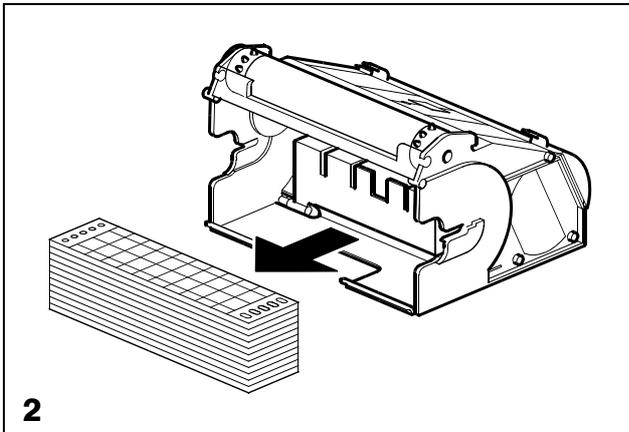
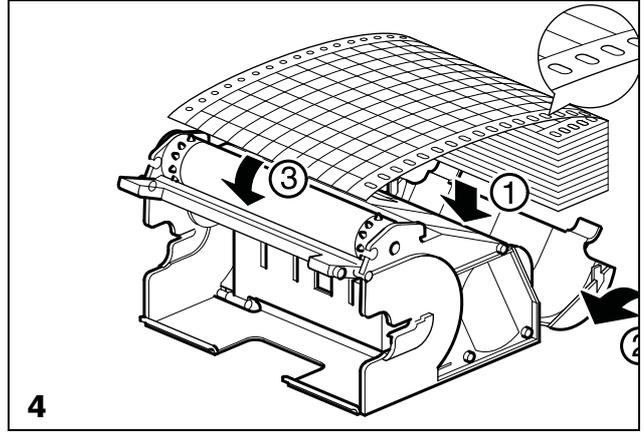
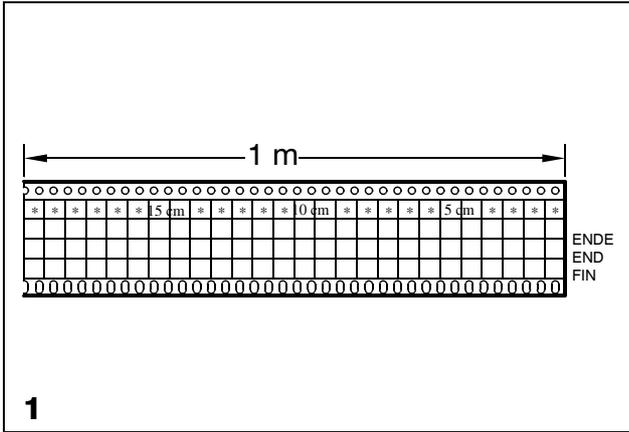
9 Consommables

9.2.1 Remplacement du papier en rouleau



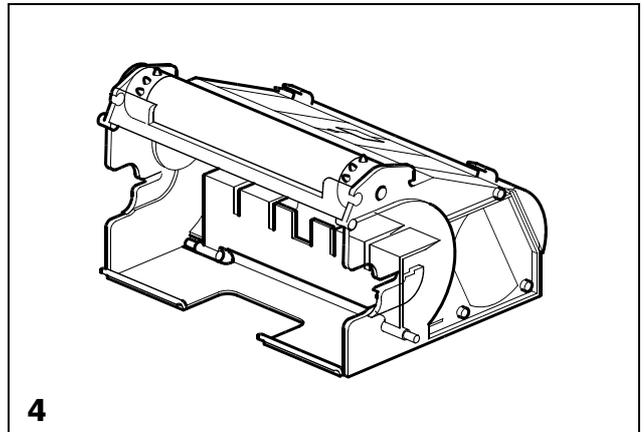
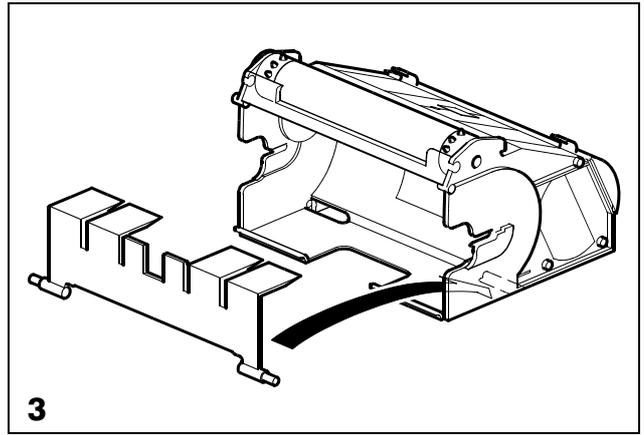
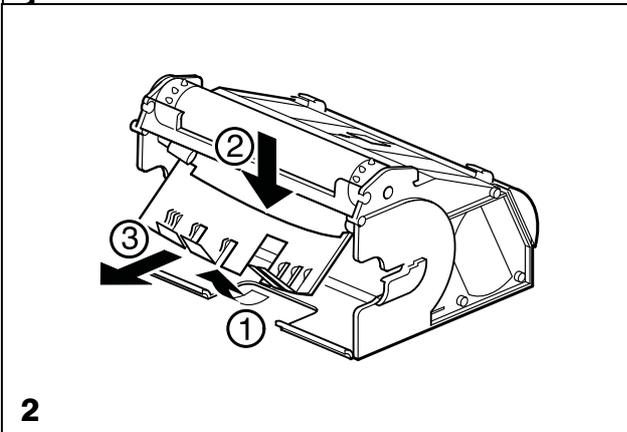
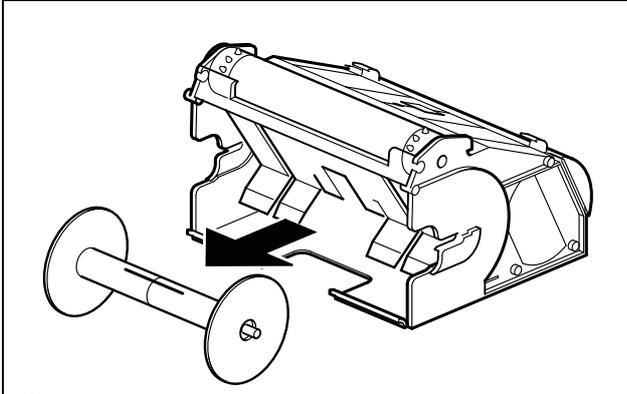
9 Consommables

9.2.2 Remplacement du papier accordéon



10 Options et accessoires

10.1 Transformation de la cassette papier



10 Options et accessoires

10.2 Option 259

L'option 259 met à disposition huit entrées binaires, une alimentation à séparation galvanique pour convertisseur de mesure en technique 2 fils et l'interface série pour le module relais externe ER8.

Les huit entrées binaires peuvent être commandées par des contacts secs ou les niveaux de tension suivants:

inactif 0 à 5V

actif 20 à 35V

Les niveaux de tension doivent être présents au moins 0,5s.

Fonctions possibles :

- marche/arrêt externe
- commutation sur avance papier externe
- impression de textes
- marche/arrêt du bilan externe
- démarrage de l'impression des échelles
- compteur d'événements

10 Options et accessoires

10.3 Module relais externe ER8

Avec le module relais externe ER8, l'enregistreur est équipé de huit sorties discontinues supplémentaires. Les relais sont affectés librement aux différentes voies dans le logiciel Setup (⇒ Chapitre 10.4).

L'affectation du seuil au relais respectif est programmée au niveau de paramétrage correspondant.



Chapitre 8.3.5

L'hystérésis autour du seuil peut être configurée librement. Les fonctions d'alarme lk7 et lk8 sont disponibles.



Chapitre 8.6.1

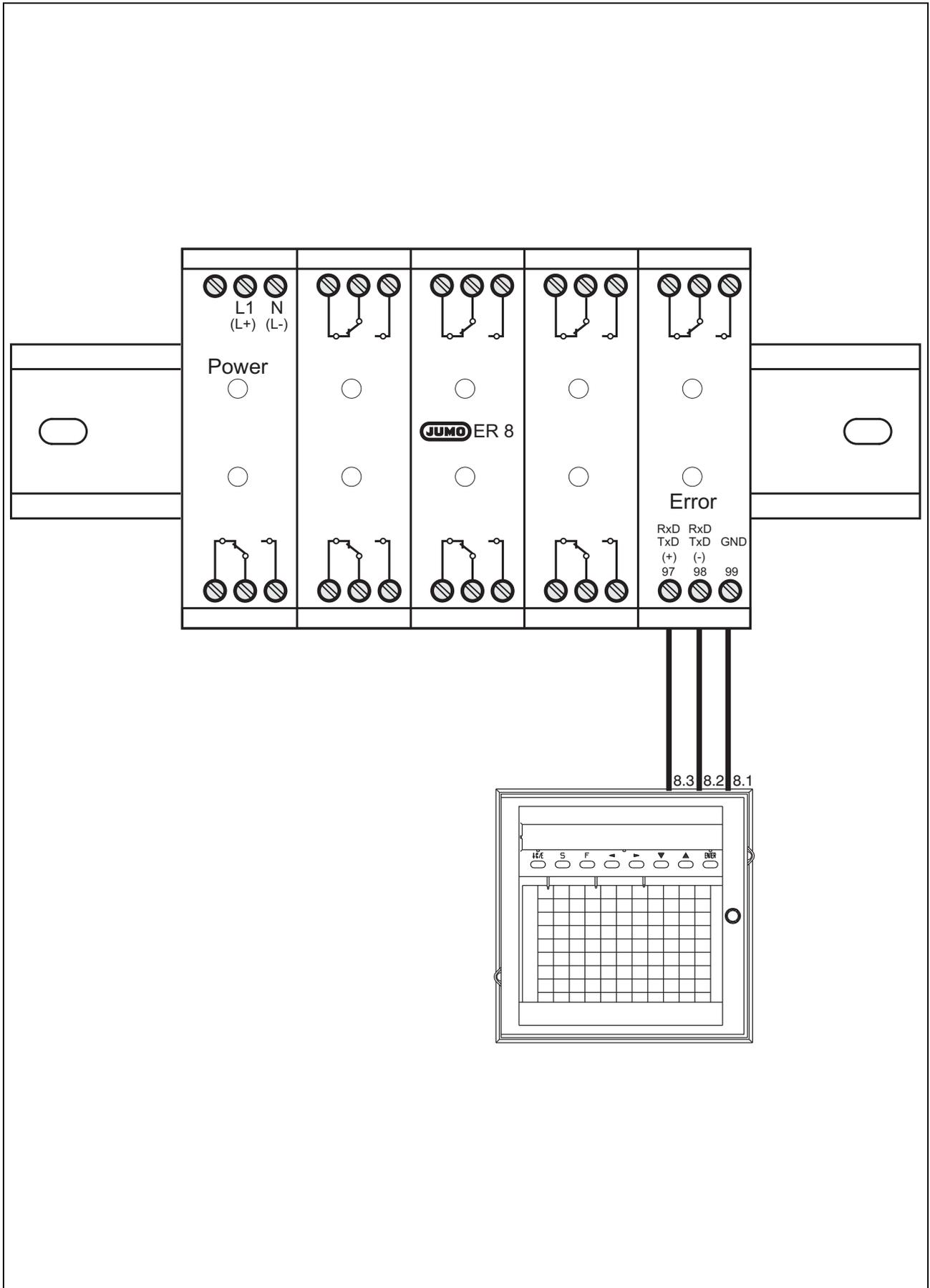


Le module relais externe ER8 ne peut être commandé qu'avec l'option 259.



Tous les relais se mettent en position repos lorsque le connecteur Setup est connecté à l'enregistreur.

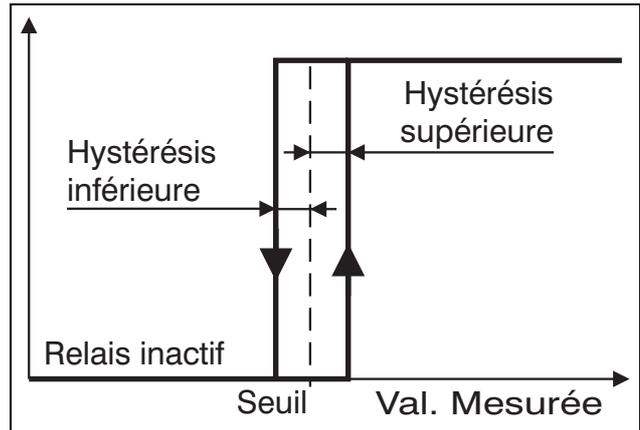
10 Options et accessoires



10 Options et accessoires

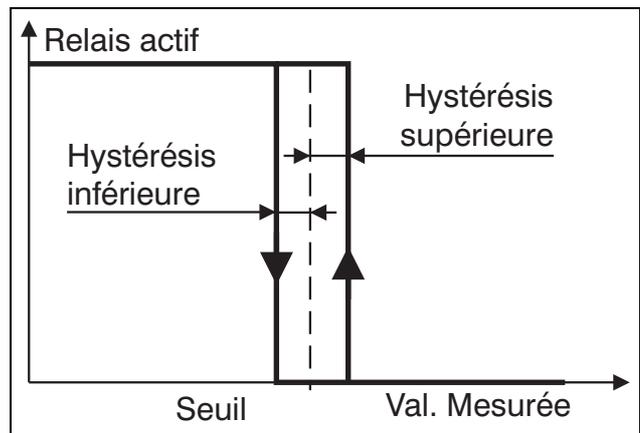
Ik7

Le relais se met en position travail lorsque la valeur mesurée dépasse le seuil.



Ik8

Identique à Ik7, cependant fonction du relais inversée.



10 Options et accessoires

10.4 Logiciel Setup

A l'aide du logiciel Setup, l'appareil peut être configuré aisément avec un PC IBM ou autre compatible.

Conditions hardware requises :

- PC IBM ou autre compatible
- CPU à partir d'Intel 386
- RAM 4 Mo
- Lecteur de disquette 3,5"
- Lecteur de disque dur (min. 6 Mo disponibles)
- Une interface série RS232 (échange de données)
- Souris
- Grafique VGA

Conditions logicielles requises:

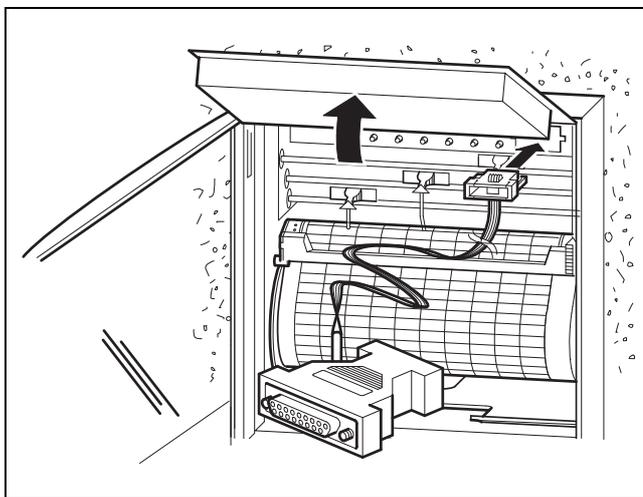
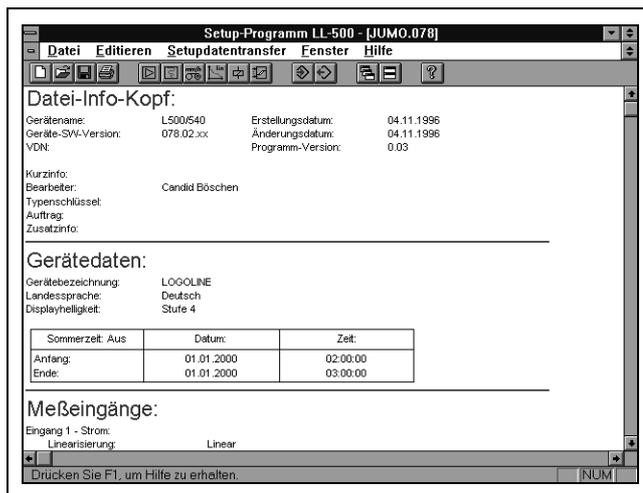
- Microsoft Windows¹ 3.11, 95, 98, NT4.0

L'installation du logiciel Setup se fait aisément à l'aide d'un programme de mise en place pour Microsoft Windows.

L'utilisation du logiciel Setup est décrite dans l'aide en ligne sous Windows.

Tous les paramètres de l'enregistreur peuvent être programmés à l'aide du logiciel Setup.

Un récapitulatif de tous les paramètres se trouve en annexe (⇒ Chapitre 12.6).



1. Microsoft et Windows sont des marques déposées de Microsoft Corporation

10 Options et accessoires



Lorsque le connecteur Setup est enfiché dans l'enregistreur

- la saisie des valeurs mesurées et l'enregistrement

sont interrompus.

En outre,

- les événements ne sont plus pris en compte,
- les bilans sont interrompus et remis à zéro,
- les seuils ne sont plus surveillés
- les sorties ne sont plus commandées. Les relais se mettent en position repos.

10 Options et accessoires

10.5 Modules mathématique et

Lorsque les modules mathématique et logique sont désactivés, les signaux mesurés aux entrées correspondant à la configuration des entrées sont enregistrés. Lorsque ces modules sont activés, les signaux mesurés peuvent être connectés mathématiquement.

Exemple :

La somme/différence de 2 entrées est enregistrée sur une voie. Parallèlement, une valeur maximale est enregistrée sur une autre voie, tant qu'une entrée binaire définie est ouverte. La fermeture de l'entrée binaire remet à zéro l'enregistrement maximal.

Une adaptation individuelle à une tâche définie est possible dans la plupart des cas, grâce aux nombreuses fonctions, aux opérateurs et variables dont dispose le module mathématique.

Des programmes mathématiques spécifiques peuvent vous être proposés sur demande.

Ces programmes peuvent être transférés sur l'enregistreur grâce au logiciel Setup.



La mise en route des modules mathématique et logique peut modifier fondamentalement le comportement de l'enregistreur.

Les données qui se trouvent dans la notice de mise en service peuvent, par conséquent, être partiellement fausses

10 Options et accessoires

10.6 Interface (RS422/RS485)

Cette interface sert à communiquer avec des systèmes supérieurs (par ex. bus de terrain). Il ne s'agit pas de l'interface Setup, par l'intermédiaire de laquelle les données sont transférées entre le logiciel Setup et l'enregistreur.

L'interface RS422/RS485 est décrite en détail dans la notice B 70.6001.2.

11 Recherche d'une panne

11.1 Que faire, si...

<p>Affichage ou impression „>>>>>>“</p>	<ul style="list-style-type: none"> - La valeur se trouve en dehors de l'étendue de mesure (Out Of Range) - Le capteur est mal raccordé - Les entrées de mesure sont mal configurées - Rupture de sonde
<p>Affichage ou impression „****“, „±*.****“, „±**.***“, „±***.*“, „±****.“ au lieu d'une valeur.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - La valeur n'est plus représentée : modifier l'échelle à l'aide du logiciel Setup de sorte que la valeur soit toujours représentée. - Remettre le compteur d'événements à zéro à l'aide du logiciel Setup
<p>Aucun enregistrement</p>	<ul style="list-style-type: none"> - La touche S a été actionnée ⇒ Chapitre 6.1 - „Stop externe“ a été configuré et l'entrée binaire correspondante est fermée - La cassette papier n'est pas correctement insérée ⇒ Chapitre 9.2 Attention : insérer la cassette papier en appuyant légèrement vers le haut - L'enrouleur n'est pas correctement inséré dans la cassette papier ⇒ Chapitre 9.2.1 - Fin de papier ⇒ Chapitre 9.2.1, Chapitre 9.2.2 - La vitesse de l'avance papier est programmée à 0 mm/h ⇒ Chapitre 8.2.1 - Etat d'écriture inactif („OFF“) - Le connecteur Setup est encore enfiché
<p>Le feutre n'écrit pas</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Le feutre n'est pas correctement inséré ⇒ Chapitre 5.4 - Plus d'encre dans le feutre
<p>Le papier d'enregistrement n'avance pas</p>	<ul style="list-style-type: none"> - La cassette papier n'est pas correctement insérée ⇒ Chapitre 9.2 - La vitesse de l'avance papier est programmée à 0 mm/h - Les picots sont à côté des perforations - La réglette coupe-papier n'est pas mise en place correctement - L'enregistreur à tracé continu est à l'arrêt - A chaque changement de papier, le début de celui-ci doit être droit et lisse afin qu'il puisse être automatiquement entraîné
<p>Les valeurs mesurées ne sont pas enregistrées</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier que les bornes de raccordement soient bien fixées - Vérifier l'alimentation - Vérifier la configuration d'entrée (étendue de mesure) - Vérifier les capteurs et leur ligne de raccordement, le cas échéant, procéder à un contrôle de mesure - L'état d'écriture est éventuellement désactivé

11 Recherche d'une panne

Les relais ne commutent plus, bien que les valeurs limites soient dépassées	<ul style="list-style-type: none">- Les entrées ne sont pas câblées suivant le schéma de raccordement- L'enregistreur et le module relais externe ER8 ne sont pas connectés correctement- L'hystérésis de la valeur limite n'a pas été respectée- L'état du relais est „OFF“- Une valeur erronée est prise en compte comme valeur limite
Programmation impossible	<ul style="list-style-type: none">- Un numéro de code erroné a été saisi- Le numéro de code a été changé
Pas de communication avec le logiciel Setup	<ul style="list-style-type: none">- Le connecteur Setup n'est pas correctement enfiché- L'enregistreur à tracé continu est configuré par le clavier : quitter les niveaux de configuration et de paramétrage en appuyant sur la touche .

12 Annexe

12.1 Caractéristiques techniques

Entrées analogiques (voies)

Cadence de scrutation

240ms pour les 3 voies

Filtre d'entrée

Filtre numérique de second ordre.

Constante de temps du filtre réglable de 0 à 10,0s.

Thermocouples

Type	Limites de l'étendue de mesure
Fe-CuNi „L“	-200 à +900°C
Fe-CuNi „J“	-210 à +1200°C
Cu-CuNi „U“	-200 à +600°C
Cu-CuNi „T“	-270 à +400°C
NiCr-Ni „K“	-270 à +1372°C
NiCr-CuNi „E“	-270 à +1000°C
NiCrSi-NiSi „N“	-270 à +1300°C

Plus petite amplitude de mesure : 100K

Précision de la valeur enregistrée :

$\pm 0,1\%$ par rapport aux limites d'étendue de mesure. Précision garantie pour type „J“ seulement à partir de -200°C , pour type „U“ et „T“ à partir de -150°C , pour type „K“ seulement à partir de -80°C et pour type „E“ et „N“ seulement à partir de -100°C .

Type	Limites de l'étendue de mesure
Pt10Rh-Pt „S“	-50 à +1768°C
Pt13Rh-Pt „R“	-50 à +1768°C
Pt30Rh-Pt6Rh „B“	0 à 1820°C

Plus petite amplitude de mesure : 500K

Précision de la valeur enregistrée :

$\pm 0,15\%$ par rapport aux limites de l'étendue de mesure. Pour type „B“ garantie seulement à partir de 400°C , pour type „S“, et „R“ seulement à partir de 0°C .

Le début et la fin de l'étendue de mesure peuvent être programmés en pas de 0,1K dans les limites de l'étendue de mesure.

Compensation de soudure froide

interne : Pt100

Précision de la compensation de soudure froide interne : $\pm 1,0\text{K}$

externe : thermostat de compensation de soudure froide

La compensation de soudure froide est réglée sur une valeur constante située entre -20 à $+100^{\circ}\text{C}$.

externe : Pt100 en montage 3 fils

Sondes à résistance

Type	Limites de l'étendue de mesure	Linéarisation
Pt100	-200 à +850°C	DIN
Pt100	-200 à +649°C	JIS
Pt500	-200 à +850°C	DIN
Pt1000	-200 à +850°C	DIN
Ni100	-60 à +180°C	

Plus petite amplitude de mesure : 15K

Précision de la valeur enregistrée :

Etendue de mesure	2/3 fils	4 fils
-200 à +100°C	$\pm 0,4\text{K}$	$\pm 0,4\text{K}$
-200 à +850°C	$\pm 0,8\text{K}$	$\pm 0,5\text{K}$

Le début et la fin de l'étendue de mesure peuvent être programmés en pas de 0,1K dans les limites de l'étendue de mesure.

Résistance de ligne :

en montage 3 fils $\leq 30\Omega$ par fil
en montage 2 fils $\leq 15\Omega$ par fil

Courant de mesure :

0,4mA pour Pt100 et Ni100
0,05mA pour Pt500 et Pt1000

Potentiomètre en montage 3 fils

max. $3,9\text{k}\Omega$

Amplitude de mesure : $\geq 6\Omega$

12 Annexe

Précision de la valeur enregistrée :

- ±150mΩ à 130Ω
- ±300mΩ à 390Ω
- ±1,6Ω à 1600Ω
- ±2Ω à 3900Ω

Les valeurs de résistance peuvent être programmées en pas de 0,1Ω.

Potentiomètre en montage 2, 3 et 4 fils
max. 3,9kΩ

Amplitude de mesure : ≥6Ω

Précision de la valeur enregistrée :

- ±150mΩ à 130Ω
- ±300mΩ à 390Ω
- ±1,6Ω à 1600Ω
- ±2Ω à 3900Ω

Les valeurs de résistance peuvent être programmées en pas de 0,1Ω.

Tension

Les tensions peuvent être mesurées à l'intérieur des étendues de mesure de base énoncées ci-dessous :

Etendues de mesure	Précision de la valeur enregistrée
-15 à +77mV	±80μV
0 à 170mV	±120μV
-76 à +76mV	±120μV
-162 à +880mV	±1mV
0 à 1930mV	±1mV
-880 à +880mV	±1mV
-1,84 à +10V	±6mV
0 à 22V	±12mV
-10 à +10V	±12mV

Plus petite amplitude de mesure : 5mV

Le début et la fin de l'étendue de mesure peuvent être programmés librement dans les limites de ces étendues de mesure de base. Jusqu'à 999mV en pas de 0,01 mV, à partir de 1V en pas de 1 mV.

Courant

Les courants peuvent être mesurés à l'intérieur des étendues de mesure de base citées ci-dessous :

Etendues de mesure	Précision de la valeur enregistrée
-4 à +21mA	±20μA
0 à 45mA	±40μA
-20,5 à +20,5mA	±40μA

Plus petite amplitude de mesure : 0,5mA

Le début et la fin de l'étendue de mesure peuvent être programmés en pas de 0,01 mA dans les limites de ces étendues de mesure.

Linéarisation spécifique

A l'aide du logiciel Setup, il est possible de choisir une linéarisation avec extrapolation linéaire, quadratique ou cubique entre les points. Jusqu'à 41 points d'inflexion sont pris en compte pour la linéarisation linéaire et quadratique et jusqu'à 61 points d'inflexion pour la linéarisation cubique. A partir de ces points d'inflexion, on calcule les coefficients des polynômes définis pour chaque segment afin de garantir une continuité de la courbe même s'il y a peu de points d'inflexion.

Précision : en fonction du tracé de la courbe

Comportement en cas de rupture ou de court-circuit du capteur

Entrée	Rupture
Thermocouple	X
Sonde à résistance	X
Potentiomètre	-
Rhéostat	X
tension jusqu'à 170mV	X
Tension >170mV	-
Courant	X*

X = détecté, - = non détecté

* 0mA détecté.

12 Annexe

En cas de rupture du capteur, tous les feutres se positionnent sur 0%. L'indicateur matriciel à LED affiche „>>>>>“.

Caractéristiques générales

Tarage du zéro

Système de tarage automatique à l'aide de capteurs à effet Hall.

Système d'enregistrement

Entraînement : moteur pas à pas

Sensibilité :

≤0,2% par rapport à 100mm de largeur d'écriture

Reproductibilité :

≤0,25% se référant à 100mm de largeur d'écriture

Temps de réponse :

1s se référant à 100mm de largeur d'écriture

Précision d'indication et d'enregistrement

Classe 0,5 par rapport aux limites d'étendue de mesure et des étendues de mesure de base

Système d'écriture

Feutre

Affectation des couleurs

Voie 1 : bleue

Voie 2 : rouge

Voie 3 : verte

Réserve d'encre

suffisant pour env. 1000m ; pour la voie 1 en fonction du texte imprimé.

Décalage des feutres

2(4)mm entre feutres 1 et 2(3).

Correction par rattrapage du décalage.

Dépassement inférieur et supérieur

Limité électroniquement sur 0 à 100mm de largeur d'écriture

Avance papier

programmable par le clavier :

0, 5, 10, 20, 60, 120, 240, 300, 360, 600, 720, 1800, 3600, 7200 mm/h ou librement configurable en pas de 1mm/h

Transport du papier

par moteur pas à pas et boîte de vitesses

Cassette papier

Cassette pour rouleau de papier de 16 m ou 32 m ou papier accordéon, longueur 16 m avec réglette coupe-papier et commutateur de fin de course électrique.

Papier d'enregistrement

Papier en rouleau ou accordéon suivant DIN 16230

Largeur totale : 120mm

Largeur d'écriture : 100mm

Entraxe : 110mm

Longueur du diagramme visible

Papier en rouleau : 60mm

Papier accordéon : 30 à 60mm

Longueur totale

Papier en rouleau : 16m ou 32m

Papier accordéon : 16m

Alimentation

93 à 263V AC, 48 à 63 Hz

ou

20 à 53V AC/DC, 48 à 63 Hz

Tensions d'essai

Suivant EN 61010, partie 1 mars 1994

Catégorie de surtension II,

Degré de pollution 2

Circuit secteur sur circuit mesure :

pour tension d'alimentation AC

3,7kV/50Hz, 1 min,

pour tension d'alimentation AC/DC

510V/50Hz, 1 min

Circuit secteur contre boîtier (terre):

pour tension d'alimentation AC

2,3kV/50Hz, 1 min,

pour tension d'alimentation AC/DC

510V/50Hz, 1 min

12 Annexe

Entre les circuits de mesure et circuit secteur sur boîtier :
510V/50Hz, 1 min

séparation galvanique des entrées analogiques 30V AC et 50V DC

Influence de la tension

<0,1 % de l'étendue de mesure

Consommation

max. 35VA

Sauvegarde des données

Par pile au lithium dans la RAM > 4 ans ou 2 jours par condensateur pour une température ambiante comprise entre 15 et 25°C. Sauvegarde supplémentaire dans l'EEPROM.

Raccordement électrique

A l'arrière par bornes à visser, section de fil $\leq 2,5\text{mm}^2$ ou $2 \times 1,5\text{mm}^2$ avec embout. Connecteur Setup en façade, derrière l'indicateur matriciel relevable.

Température ambiante admissible

-10 à +50°C

Influence de la température ambiante

0,3% / 10K

Température de stockage

-20 à +70°C

Résistance climatique

$\leq 75\%$ humidité relative, sans condensation

Position d'utilisation

NL 90 \pm 30, DIN 16257 (vertical)

Indice de protection

suyvant EN 60529 catégorie 2

IP 54 en façade

IP 65 en façade (avec option 266, sans option 265)

IP20 à l'arrière

Compatibilité électromagnétique (CEM)

EN 61 326

Emission de parasites : Classe B

Résistance aux parasites : normes industrielles

Sécurité électrique

suyvant EN 61010

Homologations/Marques de contrôle

Marques de contrôle :

c UL us

Bureau de vérification :

Underwriters Laboratories

Certificats/Numéros de contrôle :

E201387

Base de contrôle :

UL 3111-1

CAN/CSA-C22.2 No. 1010.1-92

s'applique à:

l'appareil à encastrer; mais pas associé à une option boîtier

12 Annexe

12.2 Messages d'erreur

L'indicateur matriciel à LED affiche à intervalle régulier tous les messages d'erreur en clignotant. Dans la mesure du possible, les autres fonctions de l'appareil n'en sont pas affectées.

Affichage	Cause / Remède
Message d'état	
FIN DE PAPIER !	<p>La cassette papier a été retirée ou fin de papier ; il faut remettre du papier.</p> <p>⇒ Chapitre 9.2 ff</p> <p>L'enrouleur n'est pas correctement inséré dans la cassette papier</p> <p>⇒ Chapitre 9.2.1</p>
Défaut ou défection des composants	
PILE HORS D'USAGE !	<p>La pile pour l'horloge en temps réel et la sauvegarde RAM est vide.</p> <p>Veuillez prendre contact avec notre service réparation.</p>
REGLER L'HEURE !	<p>Ce message d'erreur apparaît lorsque le condensateur (option 021, ⇒ Chapitre 2.2) n'est plus suffisamment chargé en raison d'une panne de courant.</p> <p>Les compteurs d'événements, de coupure secteur et des heures de fonctionnement ainsi que l'horloge-système sont mis à zéro.</p> <p>Il faut régler l'heure</p> <p>⇒ Chapitre 8.3.2</p>
ERREUR RELAIS !	<p>La communication avec le module relais externe est défectueuse. Veuillez vérifier la connexion entre l'enregistreur et le module relais externe ER8</p>

12 Annexe

Affichage	Cause / Remède
Erreur de saisie des paramètres	
ERREUR !	<ul style="list-style-type: none">- Vitesse de l'avance papier en dehors de la plage 0 - 7200 mm/h Il convient de reprogrammer en saisissant une valeur comprise dans les limites de la plage.- Date erronée. Veuillez recommencer la saisie- Heure erronée. Veuillez recommencer la saisie.- Erreur de saisie de la valeur. La valeur saisie se situe en dehors de la plage des valeurs. Recommencer la saisie.

12 Annexe

12.3 Erreur matérielle

Lorsqu'une des erreurs décrites ci-dessous se produit, l'enregistrement est interrompu et un message d'erreur s'affiche en clignotant.

Les relais réagissent comme dans le cas d'une rupture de capteur¹. L'appareil ne réagit à aucun événement et ne peut plus être manipulé.

Veuillez prendre contact avec notre service réparation.

Affichage	Cause / Remède
EEPROM DEFECTUEUSE !	L'EEPROM de l'enregistreur est défectueuse et les données de configuration ne peuvent plus être sauvegardées.
CONVERTISSEUR A/N DEFECTUEUX!	Le convertisseur A/N est défectueux
CAPTEUR A EFFET HALL DEFECTUEUX !	Erreur dans le système d'écriture

1. Le comportement en cas de rupture de sonde est configuré à l'aide du logiciel Setup ou des paramètres sortie relais (⇒ chapitre 8.6.1).

12 Annexe

12.4 Messages d'état

L'indicateur matriciel à LED affiche les messages suivants :

Affichage	Description
INITIALISATION	L'enregistreur à tracé continu est en phase d'initialisation. Veuillez patienter
STOP	L'enregistreur est à l'arrêt car la touche S a été sollicitée.
STOP EXTERNE	L'enregistreur est à l'arrêt parce que le stop externe a été activé par fermeture de l'entrée binaire correspondante
SETUP	Le connecteur Setup est connecté à l'enregistreur. L'appareil est prêt à communiquer avec le PC raccordé.
VEUILLEZ PATIENTER !	Les données de configuration sont en cours de mémorisation dans l'EEPROM. Pendant cette opération, l'enregistreur ne réagit pas aux tentatives de saisie.

12 Annexe

12.5 Jeu de caractères

032		079	O	0126	~	0212	Ô
033	!	080	P	0161	ı	0213	Õ
034	"	081	Q	0162	ç	0214	Ö
035	#	082	R	0163	£	0215	×
036	\$	083	S	0164	€	0216	Ø
037	%	084	T	0165	¥	0217	Ù
038	&	085	U	0166		0218	Ú
039	'	086	V	0167	§	0219	Û
040	(087	W	0168	"	0220	Ü
041)	088	X	0170	ª	0221	Ý
042	*	089	Y	0171	«	0222	Ɔ
043	+	090	Z	0172	¬	0223	ß
044	,	091	[0173	-	0224	à
045	-	092	\	0175	-	0225	á
046	.	093]	0176	°	0226	â
047	/	094	^	0177	±	0227	ã
048	0	095	_	0178	²	0228	ä
049	1	096	`	0179	³	0229	å
050	2	097	a	0180	´	0230	æ
051	3	098	b	0181	µ	0231	ç
052	4	099	c	0182	¶	0232	è
053	5	0100	d	0183	·	0233	é
054	6	0101	e	0184	¸	0234	ê
055	7	0102	f	0185	¹	0235	ë
056	8	0103	g	0186	º	0236	ì
057	9	0104	h	0187	»	0237	í
058	:	0105	i	0191	¸	0238	î
059	;	0106	j	0192	À	0239	ï
060	<	0107	k	0193	Á	0240	ð
061	=	0108	l	0194	Â	0241	ñ
062	>	0109	m	0195	Ã	0242	ò
063	?	0110	n	0196	Ä	0243	ó
064	@	0111	o	0197	Å	0244	ô
065	A	0112	p	0198	Æ	0245	õ
066	B	0113	q	0199	Ç	0246	ö
067	C	0114	r	0200	È	0247	÷
068	D	0115	s	0201	É	0248	ø
069	E	0116	t	0202	Ê	0249	ù
070	F	0117	u	0203	Ë	0250	ú
071	G	0118	v	0204	Ì	0251	û
072	H	0119	w	0205	Í	0252	ü
073	I	0120	x	0206	Î	0253	ý
074	J	0121	y	0207	Ï	0254	þ
075	K	0122	z	0208	Ð	0255	ÿ
076	L	0123	{	0209	Ñ		
077	M	0124		0210	Ò		
078	N	0125	}	0211	Ó		

12.6 Récapitulatif des paramètres

Paramètre	Description	Programmation
Désignation de l'appareil	Description de l'enregistreur à tracé continu	G, S
Langue	Langue (pour les impressions et l'affichage de l'indicateur matriciel)	G, S
Luminosité	4 niveaux de luminosité	G, S
Heure d'été	Début et fin de l'horaire d'été	G, S
Affichage de l'heure	Activer/désactiver l'heure en état de base	G, S
Entrées	Sélections des signaux d'entrée analogiques	G, S
Etat de l'enregistrement	ON/OFF pour chaque voie	G, S
Echelle	Mise à l'échelle des valeurs mesurées pour l'enregistrement	G, S
Unité	Unité des valeurs mesurées enregistrées	G, S
Position de la virgule	Choix de la position de la virgule pour représentation alphanumérique	G, S
Désignation de la voie	Désignation de la voie	G, S
Zoom	Fonction de loupe, programmation en %	G, S
Zonage	Limitation de la largeur d'écriture, programmation en mm	G, S
Avance papier	Avance papier en mm/h	G, S
Mode seuils	Vitesse de l'avance papier en cas de dépassement inférieur ou supérieur d'une valeur définie	G, S
Mode temporaire	Vitesse de l'avance papier pendant un laps de temps défini	G, S
Rattrapage du décalage des feutres	Rattrapage du décalage entre les feutres	G, S
Impression des échelles	Ecart entre les impressions cycliques des échelles en cm	G, S
Impression de l'heure	Ecart entre les impressions cycliques de l'heure en cm	G, S
Texte initial	Texte imprimé au début de l'enregistrement	G, S
Texte final	Texte imprimé à la fin de l'enregistrement	G, S

12 Annexe

Paramètre	Description	Programmation
Bilan	Définition de la période sur laquelle s'étend le bilan	S = via le Setup G = via le clavier
Priorités d'impression	Ordre de priorité lors de l'impression de textes	G, S
Mode impression	Interrompt ou surinscrit les courbes des valeurs mesurées lors d'impression de textes	S
Code	Code pour verrouillage des niveaux	G, S
Sorties relais		
- Fonction relais	Fonction des relais de valeurs limites	G, S
- Seuil relais	Valeur limite à laquelle le relais est commuté	G, S
- Texte pour relais	Texte commentant la commutation du relais	G, S
Entrées binaires		
- Texte externe	Texte imprimé lorsqu'il y a un signal à l'entrée binaire	G, S
- Texte externe à combinaison binaire	Textes imprimés lorsqu'il y a des combinaisons définies de signaux binaires aux quatre premières entrées binaires	G, S
- Stop externe	L'enregistrement est stoppé en cas de signal à une entrée binaire pouvant être définie	G, S
- Avance externe	Une entrée binaire pouvant être définie commute l'avance papier à une vitesse déterminée	G, S
- Compteur d'événements	Les changements de niveaux à l'entrée binaire peuvent être comptés et commentés	G, S
- Impression d'échelle externe	L'impression des échelles de toutes les voies actives peut être déclenchée par une entrée binaire	G, S
- Bilan externe	Etablissement de statistiques par l'intermédiaire d'une entrée binaire	G, S
Modules mathématique et logique	Activation/désactivation du module	G, S
	Transfert des programmes mathématiques vers l'appareil	S
Interface	Protocoles, format des données, adresses, temps de réponse pour la communication par l'intermédiaire de l'interface RS 422 ou RS 485	G, S
Manipulation de l'appareil	Définir quels paramètres sont utilisés pour l'application, la limitation des jeux de paramètres	S

13 Index

Numerics

4 fils *17*

A

Accessoires *12*

Adresse de l'appareil (interface) *96*

Affichage

 cyclique *47*

 statique *47*

Affichage de l'heure *47, 61*

Affichage et commande *18*

Aide en ligne *7*

Alarme

 lk7 *114*

 lk8 *114*

Avance externe *101*

Avance mode seuils *82*

 Programmation *82*

Avance mode temporaire *83*

Avance rapide *48*

B

Bargraphe *47*

Bilan *87*

Bilan (Tableau des statistiques) *87*

Bilan externe *44, 87, 104*

C

Cadence de scrutation (en Baud) *96*

Caractéristiques techniques *121*

Cassette papier

 Remplacement du papier accordéon *109*

 Remplacement du papier en rouleau *108*

 retirer/insérer *106*

 transformer *110*

Code *23, 53, 91, 131*

Code client *91*

Commutation de l'avance papier *38*

Compatibilité électromagnétique (CEM) *124*

Compensation de soudure froide *16, 66, 121*

Compteur d'événements *102*

Consommables *105*

Constante de temps du filtre *65*

Conventions typographiques *8*

Courbes

 Surinscrire *34*

D

Date *57*

Date et heure *57*

Décimale *73*

Découpe du tableau *14*

Dernière demande d'impression *31*

Description de l'appareil *10*

Désignation de l'appareil *80*

 Programmation *80*

Désignation de la voie *74*

Dimension *73*

E

Echelle *73*

 Programmation *73*

Echelle externe *103*

Echelles *36*

Edition d'impression *52*

 Programmation *52*

Edition de contrôle *46*

Encastrement *14*

Enregistrement

 échelles *21*

 rattrapage du décalage des feutres *21*

 Texte initial et final *40*

 zoom *21*

Entrée courant *16, 64, 122*

Entrée de mesure *64*

 Programmation *64*

Entrée tension *16, 64, 122*

Entrées analogiques *16*

13 Index

Entrées logiques (8) 111

Erreur matérielle 127

Etat

Stop 20

stop externe 20

Etat de base 47

Etat de la voie 63

État de service

Avance normal 20

Etendue de mesure 65–72

F

Feutres jetables 105

Format des chiffres 73

Format des données 96

H

Heure 35, 57

Heure d'été 58

Programmation 58

Heure de référence 57

Horloge système 58

Horloge système de l'enregistreur 57

Hystérésis 60

Mode seuils 75

sortie relais 93

Hystérésis autour du seuil 112

I

Identification du type 11

Impression d'échelles à la demande 37

Impression de l'heure 35, 85

Programmation 85

Impression de texte

Test d'impression 45

Impression de textes 30

Bilan 44

Bilan externe 44

Commutation de l'avance papier 38

Début et fin d'enregistrement 40

Echelles 36

Edition de contrôle 46

Heure 35

Impression cyclique de l'échelle 36

Incrémentation du compteur d'événements 43

interruption 30

interruption des courbes 33

Marques des seuils 36

Mode impression 33

priorités définies 32

Surinscrire des courbes 34

Texte externe, texte à combinaison binaire, texte relais 41

Textes relais 42

Zonage 36

Impression des échelles 84

Programmation 84

impression test 45

Indicateur matriciel à points 18

Instructions de mise en service 15

Interface

RS422/485 7

Interfaces 96, 118

Interruption de la programmation 28

J

Jeu de caractères 129

Jour 87

Jour de la semaine 57

L

Langue

Programmation 56

langue 56

Le seuil 60

Lieu de montage 13

Ligne de terre 15

Linéarisation spécifique 122

13 Index

Logiciel Setup *10, 115*

Luminosité *59*

 Programmation *59*

M

Manipulation de l'enregistreur *22*

Messages d'erreur *28, 125*

Messages d'état *128*

Mise en place des feutres *19*

Mode de fonctionnement

 avance externe *20*

 Etat de base *22*

 état de base *20*

 mode temporaire *21*

 valeur limite *20*

Mode impression *33*

Mode seuils *75*

Mode temporaire *83*

mode temporaire *21*

Module relais externe *112*

Modules mathématique et logique *95, 117*

N

Niveau *22*

Niveau "Utilisateur" *22, 49*

Niveau de configuration 1 *24, 62*

Niveau de configuration 2 *25, 78*

Niveau de configuration 3 *92*

Niveau de configuration3 *26*

Niveau de paramétrage *22, 23, 55*

Niveaux

 Niveau "Utilisateur" *22*

 Niveau de paramétrage *23*

O

Options *11, 110-118*

Ouverture et fermeture de la porte du boîtier
18

P

Papier accordéon *105*

Papier en rouleau *105*

Potentiomètre *17, 64, 121, 122*

Pré-réglage (Presetting) *90*

Programmation *29, 87*

 Avance externe *101*

 Bilan externe *104*

 Code client *91*

 Compteur d'événements *102*

 Date et heure *57*

 Désignation de la voie *74*

 Echelle externe *103*

 Interfaces *96*

 Mode seuils *75*

 Mode temporaire *83*

 Module mathématique et module lo-
 gique *95*

 niveau de configuration 1 *62*

 Pré-réglage (Presetting) *90*

 saisie d'une valeur *29*

 Sélection *29*

 Stop externe *100*

 Texte externe *98*

 Texte final *89*

 Texte initial *88*

 Zonage *77*

 Zoom *76*

R

Raccordement

 2/3 fils *17*

 2/3 fils, 4 fils *65, 67*

 Rhéostat *17*

Raccordement électrique *16*

Rattrapage du décalage des feutres *86*

 Programmation *86*

Recours en garantie *6*

Réglette de repérage des voies *18*

13 Index

Rhéostat *17, 64*

RS 422/RS 485 *17, 96, 118*

Rupture de capteur *127*

S

saisie de textes *29*

Schéma de raccordement *16*

seuil *112*

Seuils des relais *60*

 Programmation *60*

Signal d'entrée *64*

Sonde à résistance *17, 64*

Sondes à résistance *121*

Sorties discontinues *112*

Sous-paramètres *27*

Stop externe *100*

Structure arborescente *27*

Structure de la documentation *7*

Suppression d'une erreur

 Recherche d'une panne *119*

T

Temps de réponse (interface) *96*

Texte externe *41, 98*

Texte externe à combinaison binaire *41, 99*

Texte final *89*

Texte initial *88*

Textes relais *42, 93*

Thermocouple *16, 64*

Thermocouples *121*

Type de programmation de l'avance *81*

 Programmation *81*

V

Validation des paramètres *28*

Verrouillage des niveaux et codes d'accès

53

 Programmation *53*

Version du logiciel *46, 52*

Virgule *29*

Vitesse de l'avance papier *50*

 Programmation *50*

Vue de face *14*

Vue latérale *14*

Z

Zonage *77*

Zone à risques d'explosion (EX) *15*

Zone de représentation *21*

Zones à risques d'explosion (Ex) *15*

Zoom *76*



JUMO GmbH & Co. KG

Adresse :

Moritz-Juchheim-Straße 1
36039 Fulda, Allemagne

Adresse de livraison :

Mackenrodtstraße 14
36039 Fulda, Allemagne

Adresse postale :

36035 Fulda, Allemagne

Téléphone : +49 661 6003-0

Télécopieur : +49 661 6003-607

E-Mail : mail@jumo.net

Internet : www.jumo.net

JUMO Régulation SAS

Actipôle Borny

7 Rue des Drapiers

B.P. 45200

57075 Metz - Cedex 3, France

Téléphone : +33 3 87 37 53 00

Télécopieur : +33 3 87 37 89 00

E-Mail : info.fr@jumo.net

Internet : www.jumo.fr

Service de soutien à la vente :

0892 700 733 (0,337 Euro/min)

JUMO Automation

S.P.R.L. / P.G.M.B.H. / B.V.B.A.

Industriestraße 18

4700 Eupen, Belgique

Téléphone : +32 87 59 53 00

Télécopieur : +32 87 74 02 03

E-Mail : info@jumo.be

Internet : www.jumo.be

JUMO Mess- und Regeltechnik AG

Laubisrütistrasse 70

8712 Stäfa, Suisse

Téléphone : +41 44 928 24 44

Télécopieur : +41 44 928 24 48

E-Mail : info@jumo.ch

Internet : www.jumo.ch